



# INDUSTRIËLE MACHINES



ONTBRAMEN



SCHUREN



POLIJSTEN





**CONTACT**

**Luik - BELGIUM**

-  +32 (0) 4 370 00 75
-  sales.wl@extrom.net
-  Z.I. Rue du Charbonnage, 11  
B-4020 Luik (WANDRE)




**CONTACT**

**Lichtervelde - BELGIUM**

-  +32 (0) 51 72 35 91
-  sales.vl@extrom.net
-  Industrielaan, 14  
B-8810 Lichtervelde

**CONTACT**

**Valenciennes - FRANCE**

-  +33 (0) 3 27 21 00 27
-  idu@extrom.net
-  Z.I. 2 BP 900  
F - 59309 Valenciennes Cedex

# BROCHURE

## MACHINES

---



## MACHINES **8 - 38**

■ Ontbramen .....	8-19
■ Lasergesneden werkstuk.....	10-11
■ Plasmagesneden werkstuk.....	12-15
■ Buizen.....	16-19
■ Schuren .....	20-31
■ Droog .....	22-23
■ Nat.....	24-27
■ Buizen.....	28-31
■ Polijsten .....	32-37
■ Poliermolen.....	34
■ Buizen.....	35
■ Overige machines.....	36-37



ONTBRAMEN



SCHUREN



POLIJSTEN

*EXTROM bezorgt u steeds de geschikte oplossing voor uw toepassingen!*



# DE BELGISCHE LEIDER OP HET VLAK VAN SCHUUROPLLOSSINGEN

EN VOOR ALLES WAT BETREFT HET SATINEREN, SCHUREN, SLIJPEN, ONTBRAMEN,  
 BORSTELLEN, REINIGEN VAN ROESTVRIJ STAAL, SNIJDEN, BOREN, FREZEN, MACHINES,  
 PERSOONLIJKE BESCHERMING, ENZ....



www.extrom.net



## WIE ZIJN WE ?

Met meer dan **50 jaar** ervaring in de productie en distributie van schuurmiddelen, biedt Extrom u de garantie van een goede dienstverlening en advies afgestemd op uw behoeften door ons technisch verkoopteam.

Extrom, geboren uit de fusie van het Abrasives Center (Luik) en D'Hulster (Lichtervelde) is een toonaangevend bedrijf in België voor alle zaken met betrekking tot het satineren, polijsten, ontbramen, schuren enz..

We creëren, transformeren of passen producten aan volgens de specificaties van de klant. Geschikt voor alle industriële toepassingen: staal, roestvrij staal, speciaal staal, hout, glas, kunststof, rubber ..., beide bedrijven, met meer dan 50 jaar ervaring, hebben elk hun gecertificeerde productiewerkplaats (Luik en Lichterfelde) :

ISO 9001 de garantie van een performante werkorganisatie, bewijs van betrouwbaarheid voor de productie.

Dankzij de samenwerking met 's werelds grootste producenten kan Extrom een oplossing vinden voor elk specifiek probleem in elke industriële sector.

### Uw belangrijkste voordelen:

Toegang tot een aanzienlijk verhoogd verkoopprogramma. Twee conversie-eenheden en nog veel meer voorraad in Luik en Lichterfelde. Nog beter advies en een snellere probleemoplossing. Het toegenomen vermogen om alle technische problemen met apparatuur en verbruiksartikelen op te lossen.

## 2 PRODUCTIE ATELIEREN

Extrom beschikt over twee ISO 9001 gecertificeerde productie ateliers, waarvan één gesitueerd in Lichterfelde gespecialiseerd in het maken van schuurbanden, -schijven, -wielen en de ander site in Luik gespecialiseerd in het fabriceren van schuur- en ontbraamwielen.

Wij creëren, transformeren en passen producten aan volgens de specifieke behoeften van de klant.



# SPECIALIST & MAKER OF ABRASIVE & INDUSTRIAL SOLUTIONS

## EXTROM EXPORTEERT

Elk jaar naar meer dan 30 landen over de hele wereld en levert zendingen van zijn 10.000 voorraadreferenties in D + 1 (nationaal) en D + 2 (internationaal).



## GEcombineerde Fijnslijpwielen

Samengesteld uit schuurlijnenlamellen en met schuurkorrels geïmpregneerde nylonvezellamellen. Deze wielen zijn niet vergelijkbaar met de uitsluitend uit schuurlijnen bestaande lamellenwielen.

Ze geven een gelijkmatig afgewerkt oppervlak, zonder onderbrekingen en een vaak moeilijk te verkrijgen satijnglans.

Zeer soepel van uitvoering laten zij toe menig probleem op te lossen bij het bewerken van grillig gevormde stukken. De fijnslijpwielen zijn droog te gebruiken, zijn zeer veilig en hun gebruik verkort in veel gevallen, de arbeidsduur op zeer gevoelige wijze.

## UITVINDING ONTWERPEN EN BEDACHT IN ONZE WERKPLAATS !



## EXTROM IS OOK :

- ▣ PBM (persoonlijke beschermingsmiddelen).
- ▣ Lassen (lasmachines, toebehoren en toevoegmaterialen).
- ▣ Aangepast werk van welke aard dan ook.
- ▣ Lijmen en kleven

## MAAR OOK:

- ▣ Een opleidingscentrum voor onze gebruikers.
- ▣ Een testcentrum.
- ▣ Lopend onderzoek om de kwaliteit van producten te verbeteren en/of het gebruik ervan te vergemakkelijken.







# MACHINES

## Ontbramen

### ONTBRAMEN

**8 - 19**

- Lasergesneden werkstukken.....10-11
- Plasmagesneden werkstukken.....12-15
- Buizen.....16-19





### DM1100 ZC EVO

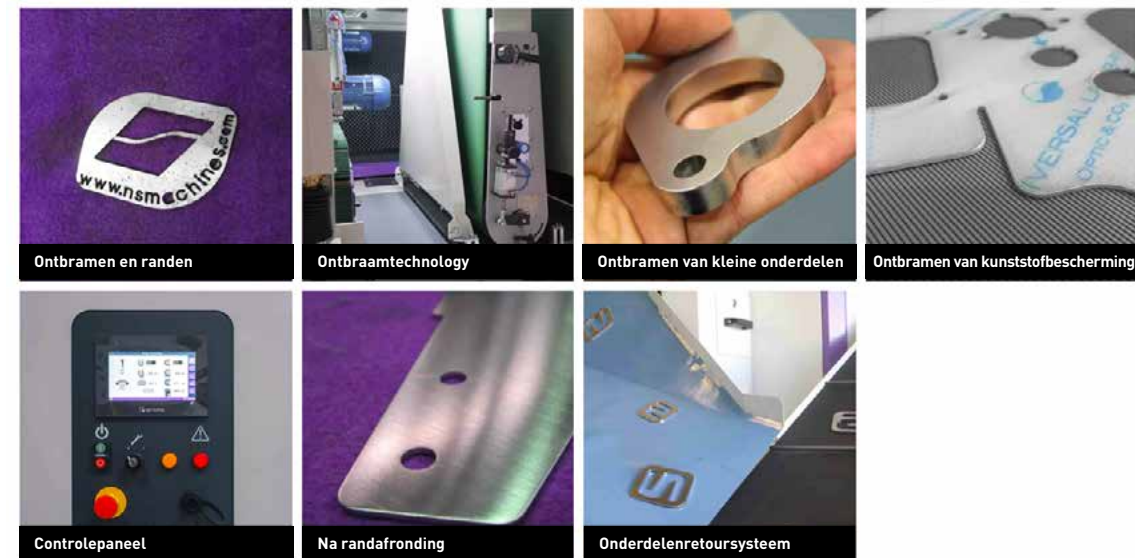
- Eenzijdig
- Ontbramen en randen afronden
- Toplijn geautomatiseerd
- 1100 mm breedte
- Ideaal voor het verwijderen van bramen en het dubbelzijdig afronden van randen tot een werkbreedte van 1100 mm.

De DM1100 ZC is een ontbraam- en kanten afrondingsmachine voor platen en onderdelen gesneden door ponsen, knippen, laser of plasma. Het verwijderen van bramen en het creëren van afgeronde randen met behulp van schuurbloktechnologie is mogelijk met onderdelen tot 1100 mm breed en zo klein als 50x50 mm.

De DM1100 ZC is in staat bramen te verwijderen van de interne en externe contouren van roestvrijstalen, stalen en aluminium onderdelen die zijn gesneden door laser of andere thermische processen, waardoor het gehele oppervlak wordt gereinigd.



#### VOORDELEN



### DM1100 Z2C EVO

- Ideaal voor het ontbramen en afronden van de randen van twee zijden van onderdelen tot 1100 mm breed.

DM1100 Z2C is een metaalontbraam- en kantenafroendmachine. Ze ontbraamt en rondt binnen- en buitencontouren af van roestvrijstalen, stalen en aluminium onderdelen gesneden door laser, ponsen of knippen.

Deze ontbraammachine werkt aan beide zijden van het onderdeel, waardoor scherpe randen worden verwijderd bij onderdelen vanaf 150 mm lengte (dubbelzijdige bediening) maar ook bij onderdelen, zo klein als 50x50mm (enkelzijdige bediening).

DM1100 Z2C heeft een bovenste ontbraamstation (contactrol) en een dubbel station van banden met schuurblokken, waarbij zowel aan de boven- als onderzijde van het onderdeel wordt gewerkt, waardoor in één enkele doorgang zachte en schone randen aan de twee zijden van de gesneden metalen plaat achterblijven.



#### BENEFITS





# ONTBRAMEN

Plasmagesneden werkstukken \_\_\_\_\_





**I DM1600 Z**

- Eenzijdig
- Ontbramen of oppervlakteafwerking
- Job-Shop-versie
- 1600 mm breedte

De DM1600 Z is een krachtige ontbraammachine met een capaciteit tot 1600 mm breedte. Deze machine kan een breed scala aan materialen verwerken, zoals roestvrij staal, staal en aluminium, die zijn gesneden via laser, ponsen of knippen.

Bovendien is de DM1600 Z uitgerust voor oppervlakteafwerkingstaken, zowel met traditioneel schuurpapier als met non-woven/scotch materialen. Met zijn vermogen om kleine metalen onderdelen van 50 x 50 mm te verwerken, is de DM1600 Z ontworpen om de efficiëntie en productiviteit te maximaliseren door meer onderdelen en/of grotere componenten te verwerken.

Bovendien is de DM1600 Z ontworpen om eenvoudig te worden geïntegreerd met de DM1600 C-kantenafrondmachine, waardoor een naadloos en efficiënt proces van ontbramen en kantenafronding mogelijk is.

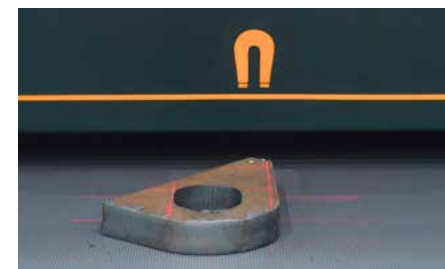
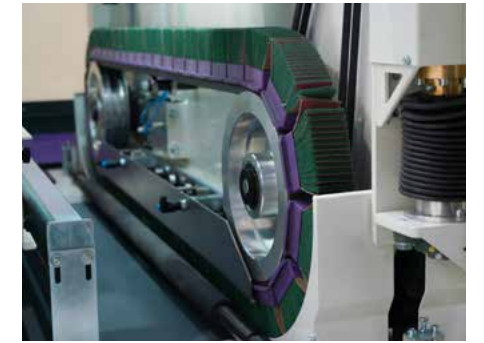
**I DM1100 DC EVO**

- Eenzijdig
- Slakkenverwijdering en randafroning
- Heavy-Duty geautomatiseerd
- 1100 mm breedte

DM1100 DC EVO ontbraamt en rondt de binnen- en buitencontouren af van dikke stalen onderdelen die voornamelijk zijn gesneden door plasma of autogeen.

DM1100 DC EVO heeft een grote ontbraamtrommel voor het verwijderen van zware bramen en een dubbel station van banden met schuurblokken, die de randen afrondt, waardoor zachte en schone randen ontstaan.

Deze ontbraammachine beschikt over trommelfluctuaties om toleranties voor metaalplaten aan te kunnen en een groot magnetisch gebied zodat ook kleine onderdelen kunnen worden ontbraamd.







# ONTBRAMEN

Buizen

---

*EXTROM bezorgt u steeds de geschikte  
oplossing voor uw toepassingen!*

**OD 120 & OD 160**

- Maximaal 160 mm
- Ontbramen van buisuiteinden
- Rond, vierkant of geprofileerd

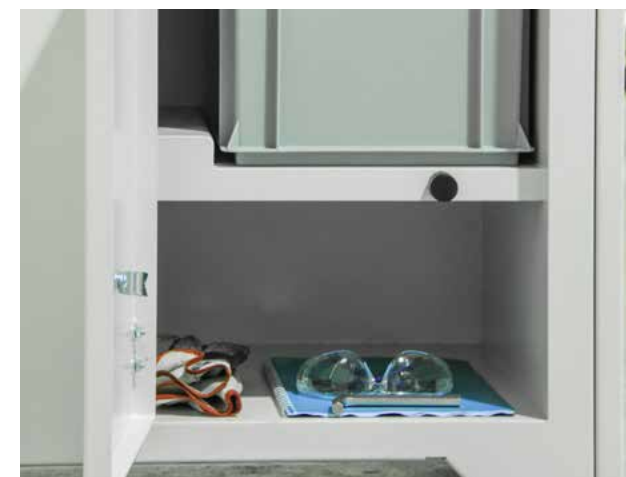
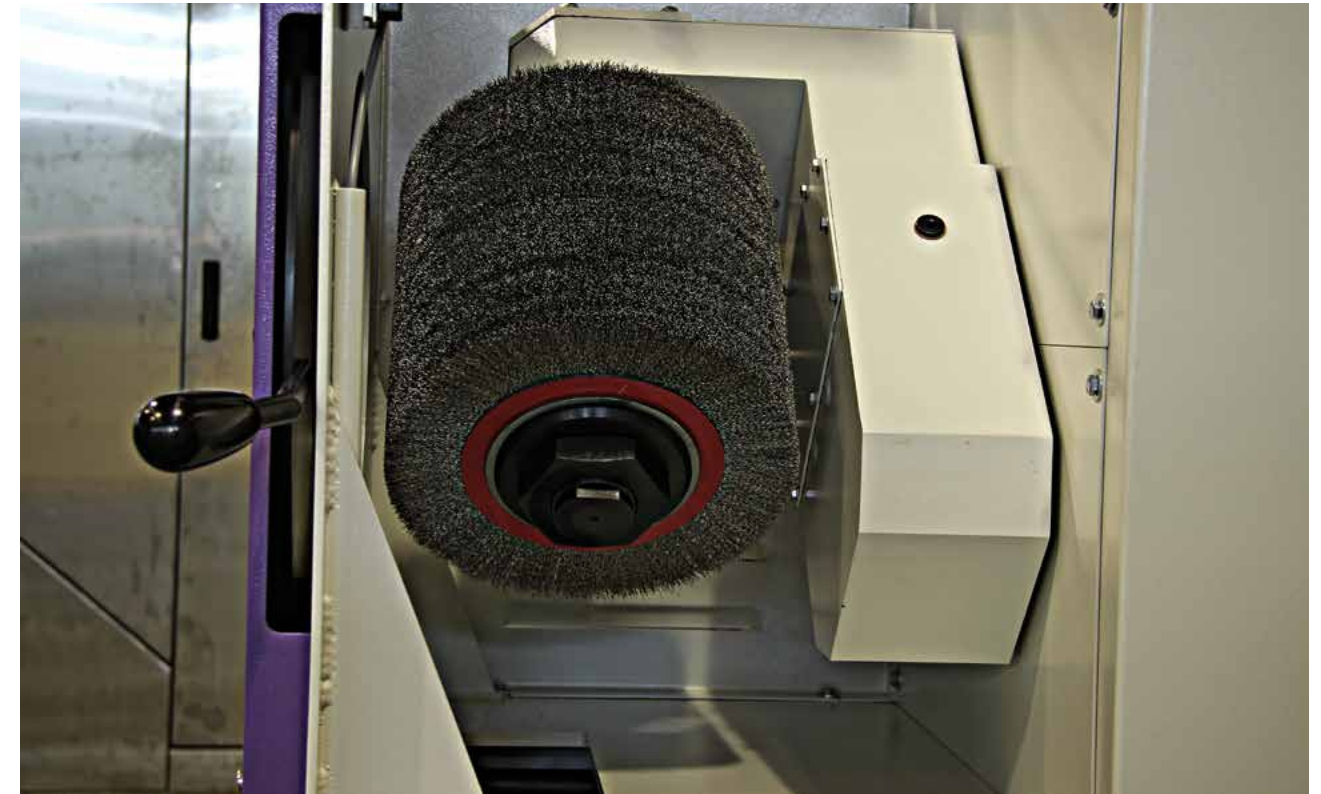
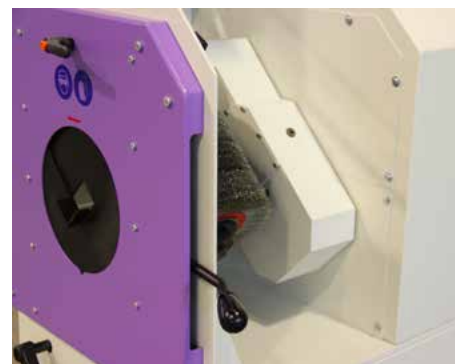
Ontbramen van de uiteinden van ronde of rechthoekige buizen. OD-ontbraammachines verwijderen scherpe randen, veroorzaakt door zagen, van buisuiteinden.

Deze machines maken het gelijktijdig verwijderen van externe en interne bramen mogelijk zonder de buis te draaien.

De OD is in staat om in slechts enkele seconden ronde, vierkante, rechthoekige, geprofileerde buizen en diverse andere vormen te ontbramen.

**VOORDELEN**

- Dubbele rotatieborstel
- Na het snijden
- Verschillende geometrieën
- Braam opvangdoos
- Buisklemsysteem







# MACHINES

## Schuren

---

<b>SCHUREN</b> .....	<b>20 - 31</b>
■ Droog.....	22-23
■ Nat .....	24-27
■ Buizen.....	28-31

**I FC REEKS**

- Maximale breedte 120 mm
- Droog gebruik
- 1-2 stations

Ideaal voor de afwerking van buizen en rechthoekige staven tot een breedte van 120 mm.

De FC120 vlakschuurmachines werden ontwikkeld met de focus op het eenvoudig kunnen instellen en bedienen van de machine, telkens wanneer vlakke stukken of vierkante buizen moeten worden geschuurd. Deze machines kunnen stukken tot 120mm breedte bewerken en zijn beschikbaar in 3 uitvoeringen.

FC120 Z heeft 1 schuurband-unit, terwijl FC120 ZK een schuurband-unit met een afwerkingsborstel combineert.

**VOORDELEN**

- Transport van kleine voorwerpen
- Snelle vervanging van de schuurband
- Afwerking van platte staven
- Machine met enkele band
- Schuurbandstation
- Schuurborstelstation
- Afwerking van vierkante of rechthoekige buizen



« Ons team technisch commerciële specialisten staat klaar om u te adviseren in functie van uw behoefte... »

**I FG REEKS**

- Maximale breedte 170 mm
- Droog gebruik
- 1-3 stations

Professioneel schuren van rechthoekige buizen en staven tot 170 mm breed.

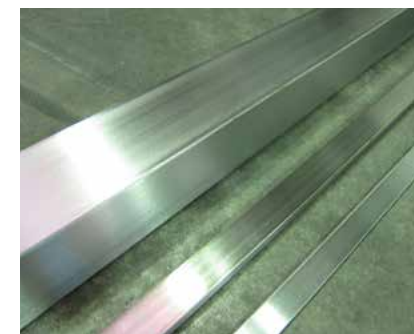
De FG170 schuurbandmachine is als heavy duty machine geschikt om vlakke werkstukken en vierkante buizen te finishen.

Deze machines zijn beschikbaar in verschillende composities met schuurband-, en borstelunits. FG170Z heeft 1 schuurbandunit, terwijl FG170 ZK een schuurbandunit combineert met een cilinderborstel-unit. Machines met meerdere opeenvolgende schuurbandunits zijn eveneens beschikbaar.

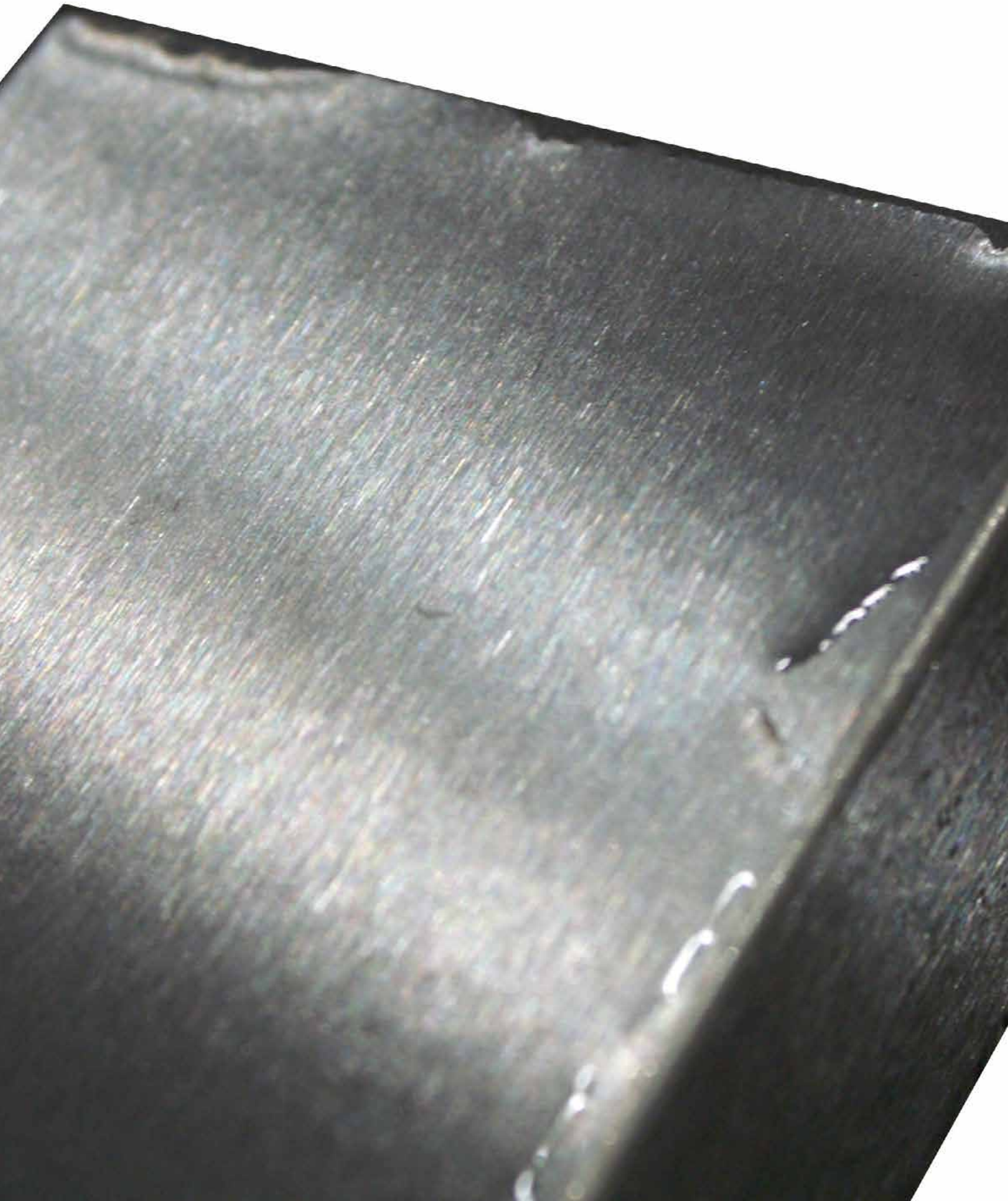
De machine is beschikbaar in verschillende configuraties en breedte-uitvoeringen: 120mm, 220mm, 330m, tot wel 1600mm.

**VOORDELEN**

- Vaste werkhoogte
- Snelle vervanging van de schuurband
- Afwerking van platte staven
- Afwerking van vierkante of rechthoekige buizen
- Schuurborstelstation
- Verschillende configuraties







# SCHUREN

Nat

---



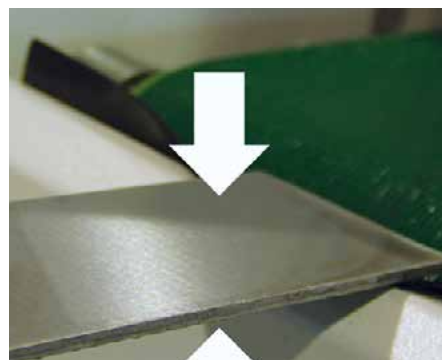
**I FGW REEKS**

- Maximale breedte 330 mm
- Nat gebruik
- 1- 4 stations

Grote capaciteit voor de natte afwerking van rechthoekige buizen en platte staven tot 330 mm breed.

De FGW330 schuurmachines zijn geschikt voor natte schuurbewerkingen op vlakke werkstukken en vierkante buizen. Deze machine hebben een schuurbreedte van 330mm en combinaties met meerdere schuurband-units en borstel-units zijn mogelijk. Het koelsysteem met water zorgt ervoor dat hitte in het werkstuk wordt vermeden en dat het schuurstof wordt weggespoeld van het werkstuk. Dit stof wordt uit het water gefilterd in een gesloten circuit. FGW330 Z bestaat uit 1 schuurband-unit.

FGW 330 2Z bevat 2 schuurbandstations. Een versie FGW 330 3Z is eveneens beschikbaar in andere combinaties met meerdere schuurband- en schuurborstelstations.



« Ons team technisch commerciële specialisten staat klaar om u te adviseren in functie van uw behoefte... »





# SCHUREN

Buizen

---



**I ML REEKS**

- Max Ø114mm
- Rechte en gebogen buizen
- 1 station

Rechte en gebogen ronde buisafwerking tot Ø114mm met maximale flexibiliteit en consistentie.

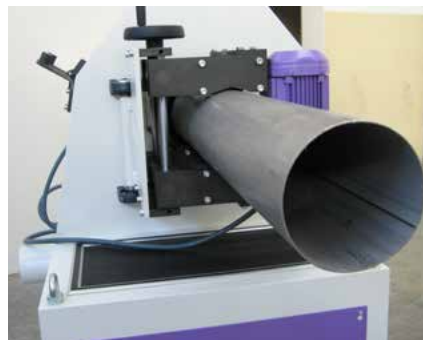
De buizenschuur- en satineermachine ML100 is de perfecte keuze voor wie ronde, ovaal en zelfs gebogen buizen wil bewerken. Dankzij het ML planetaire systeem hoeft de buis niet te worden rondgedraaid tijdens het schuurproces.

Het automatisch doorvoersysteem transporteert de buis op een veilige manier door de schuurinrichting en zorgt bovendien voor een uiterst consistent slijpbeeld en dit in combinatie met een hoge productiviteit.

De machine is beschikbaar in verschillende configuraties en breedte-uitvoeringen. Ook meerdere schuurstations in 1 opstelling behoren tot de mogelijkheden en dit voor een zowel nat als droog slijpproces.

**VOORDELEN**

- Minimale trillingen, zelfs op de langste buizen
- Polijsten van rechte of gebogen buizen
- Snelle installatie
- Lage verhitting
- Ovale buizen
- Afwerking na buisboren

**I MLW100 Z**

- Maximaal Ø114mm
- Rechte buizen
- 2 tot 4 stations

Kwaliteit en productiviteit: natschuren met meerdere stations van rechte buizen tot Ø114 mm.

De MLW100 Z multi-stations natafwerkingsmachine voor ronde buizen is uitgerust met het ML planetaire systeem en maakt sneller schuren mogelijk dan machines met één station. Deze machine is verkrijgbaar met 2 stations (MLW100 2Z), 3 stations (MLW100 3Z) en 4 stations (MLW100 4Z).

Automatische configuratie van de machinebediening en controle van alle informatie over het buisschuurproces gebeurt in een mobiel paneel met geïntegreerd touchscreen. Volledig onafhankelijke eindstations. Definitieve oppervlakteafwerking verkregen in één enkele doorgang.

Het natte besturingssysteem zorgt voor een snellere buiskoeling en de mogelijkheid om tegelijkertijd met verschillende soorten metalen te werken.

**VOORDELEN**

- Minimale trillingen, zelfs op de langste buizen
- Machinebesturing met mobiel touchscreen
- Waterkoelsysteem
- Solide en compact ontwerp
- Automatisch filter- en pompsysteem
- Handmatige laad- en lostafels







# MACHINES

## Polijsten

---

<b>POLIJSTEN</b> .....	<b>32 - 37</b>
■ Poliermolen.....	34
■ Buizen.....	35
■ Overige machines.....	36-37

**I PL 40 & PL 80 REEKS**

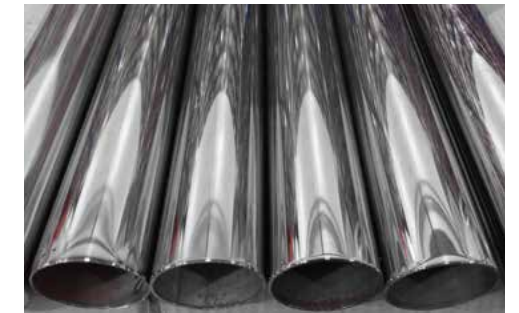
De PL80 machines zijn industriële poliermolens met zeer weinig vibratie. De machines zijn uitgerust met een dubbele motor en zijn beschikbaar in verschillende configuraties. Zo is er de ZP versie die 1 schuurbandunit en 1 borstelunit telt. De PP-versie beschikt over een dubbele borstelunit, terwijl de ZZ-versie twee schuurbandstations heeft.



**I MP 100**

De MP100 ronde buizen-poliermachine bewerkt rechte en gebogen ronde buizen. Drie planetaire polijstborstels draaien om de buis heen met een hoge druk en kunnen die zo polijsten tot hoogglans.

De machine is voorzien van een druk-controle systeem waarbij men via een voetpedaal de druk van de borstels op het werkstuk kan regelen. Het automatisch doorvoersysteem voert de buis op een veilige manier door de polijst-unit, met een constant hoogglans resultaat.

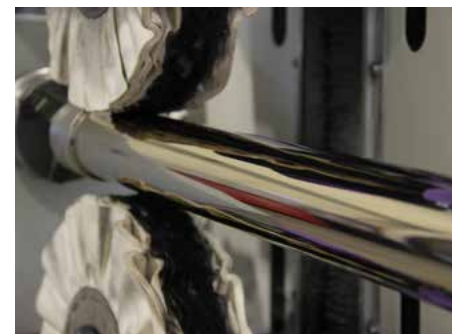




**I PC70 2P**

De PC70 2P machine is ontworpen om ronde en vierkante buizen te hoogglanzen. De buis wordt geklemd tussen de centers en het dubbele polierstation beweegt zich in de lengterichting en bewerkt met hoge druk de buis, zonder enige sporen of krassen na te laten op het werkstuk.

In de standaard uitvoering wordt de PC70 2P geleverd met een automatisch poliercompound-dispensor systeem. De maximum afmetingen van de buis zijn 60mm en 2 m maximale lengte. Op vraag worden ook machines geproduceerd met afwijkende afmetingen.

**I RC200 + RC250**

- Maximaal Ø256 mm
- Rechte buizen
- Rechte ronde buizen

Ronde buizen afwerken en spiegel polijsten in één flexibele machine.

De RC200 en RC250 zijn centerloze buizen polijst- en schuurbandslijpmachines voor het afwerken, polijsten en spiegel polijsten van rechte ronde buizen met diameters tot 206 mm en 254 mm.

Het contactwiel kan eenvoudig worden vervangen door een polijstwiel. Dit, gecombineerd met de flexibiliteit van het RC-ontwerp, stelt de operator in staat, om zowel met een nat als droog systeem te werken, waardoor het gemakkelijk wordt om nat te bandslijpen ook het buis glans polijsten uit te voeren in droge omstandigheden.









**CONTACT**

**Luik - BELGIUM**

+32 (0) 4 370 00 75

sales.wl@extrom.net

Z.I. Rue du Charbonnage, 11  
B-4020 Luik (WANDRE)

**CONTACT**

**Lichtervelde - BELGIUM**

+32 (0) 51 72 35 91

sales.vl@extrom.net

Industrielaan, 14  
B-8810 Lichtervelde

**CONTACT**

**Valenciennes - FRANCE**

+33 (0) 3 27 21 00 27

idu@extrom.net

Z.I. 2 BP 900  
F - 59309 Valenciennes Cedex