

MACHINES INDUSTRIELLES



ÉBAVURAGE



PONÇAGE



POLISSAGE



CONTACT

Liège - BELGIUM

 +32 (0) 4 370 00 75

 sales.wl@extrom.net

 Z.I. Rue du Charbonnage, 11
B-4020 Liège (WANDRE)

CONTACT

Lichtervelde - BELGIUM

 +32 (0) 51 72 35 91

 sales.vl@extrom.net

 Industrielaan, 14
B-8810 Lichtervelde

CONTACT

Valenciennes - FRANCE

 +33 (0) 3 27 21 00 27

 idu@extrom.net

 Z.I. 2 BP 900
F - 59309 Valenciennes Cedex

BROCHURE

MACHINES

INDEX

MACHINES

8 - 38

| | |
|--------------------------------------|---------|
| ■ Ebavurage | 8 - 19 |
| ■ De pièces découpe laser | 10 - 11 |
| ■ De pièces découpe plasma | 12 - 15 |
| ■ De tubes | 16 - 19 |
| ■ Ponçage | 20 - 31 |
| ■ À sec | 22 - 23 |
| ■ Sous-arrosage | 24 - 27 |
| ■ De tubes | 28 - 31 |
| ■ Polissage | 32 - 37 |
| ■ Tourets | 34 |
| ■ Tubes | 35 |
| ■ Autres machines de polissage | 36 - 37 |



ÉBAVURAGE



PONÇAGE



POLISSAGE

*Pour toutes applications, EXTROM vous apporte
la solution adaptée à vos besoin !*

LE LEADER EN BELGIQUE EN SOLUTIONS ABRASIVES

ET POUR TOUT CE QUI CONCERNE LE SATINAGE, LE POLISSAGE, LE PONÇAGE, LE MEULAGE, L'EBAVURAGE, LE BROSSAGE, LE POLISSAGE, LE NETTOYAGE DES ACIERS INOXYDABLES, LA DÉCOUPE, LE PERÇAGE, LE FRAISAGE, MACHINES, EPI, ETC ...





QUI SOMMES NOUS ?

Avec plus de **50ans** d'expérience dans la production et la distribution d'abrasifs, Extrom, vous offre la garantie d'un service maîtrisé, des conseils adaptés selon vos besoins par notre équipe de technico-commerciaux.

Extrom, née de la fusion du Centre des Abrasifs (Liège) et D'Hulster (Lichtervelde) est la société leader en Belgique pour tout ce qui concerne l'abrasion, le satinage, le polissage, l'ébavurage, le ponçage, la soudure, les EPI, etc...

Nous créons, transformons ou adaptons des produits selon les spécifications du client. Touchant à toutes les applications industrielles: **acier, acier inox, aciers spéciaux, bois, verre, matières plastiques, caoutchouc...**, ces deux sociétés, fortes d'une expérience de plus de 50 années, s'appuient sur deux ateliers de production (Liège et Lichtervelde), certifiés ISO 9001 : garantie d'une organisation de travail performant, gage de fiabilité pour la production.

Grâce aux collaborations avec les plus grands producteurs mondiaux, Extrom est à même de trouver une solution à tout problème spécifique de chacun des secteurs industriels.

Vos principaux avantages:

Accédez à un programme de vente considérablement accru.

Deux unités de conversion et beaucoup plus de stocks à Liège et à Lichtervelde. Encore de meilleurs conseils et un dépannage plus rapide.

La capacité accrue de résoudre tous les problèmes techniques concernant les équipements et les consommables.

2 ATELIERS DE PRODUCTION

Extrom dispose de deux ateliers de production certifiés ISO 9001, un situé à Lichtervelde spécialisé dans la production de bandes abrasives et l'autre situé à Liège spécialisé dans la production de roues abrasives et roues d'ébavurage. Nous créons, transformons ou adaptons des produits selon les spécifications du client.



SPECIALIST & MAKER OF ABRASIVE & INDUSTRIAL SOLUTIONS

EXTROM EXPORTE

Chaque année dans plus de 30 pays à travers le monde et assure des livraisons à partir de ses 10 000 références de stock en J+1 (national) et J+2 (international).



ROUES DE FINITION COMBINÉES

Constituées de lamelles de toile abrasive et de lamelles de fibres de nylon imprégnées d'abrasifs.

Ces roues ne sont pas comparables aux roues à lamelles de toile abrasive. Pour les travaux de finition, elles permettent d'obtenir aisément, sans trace de reprise, un état de surface uniformément satiné souvent difficile à réaliser.

Pour les pièces de forme, la grande souplesse des roues de finition résout beaucoup de problèmes.

Ces roues réduisent les temps de fabrication dans des proportions souvent considérables.

CONCEPT CRÉÉ ET INVENTÉ DANS NOS ATELIERS À LIÈGE !



EXTROM, C'EST AUSSI :

- Des EPI (équipements de protection individuels).
- De la soudure (poste à souder et consommables).
- Des travaux à façon de toute nature.
- Colles et rubans adhésifs

MAIS AUSSI :

- Un centre de formation pour nos utilisateurs.
- Un centre d'essai.
- Des recherches permanentes pour améliorer la qualité des produits, et/ou faciliter leur utilisation.







MACHINES

Ébavurage

ÉBAVURAGE

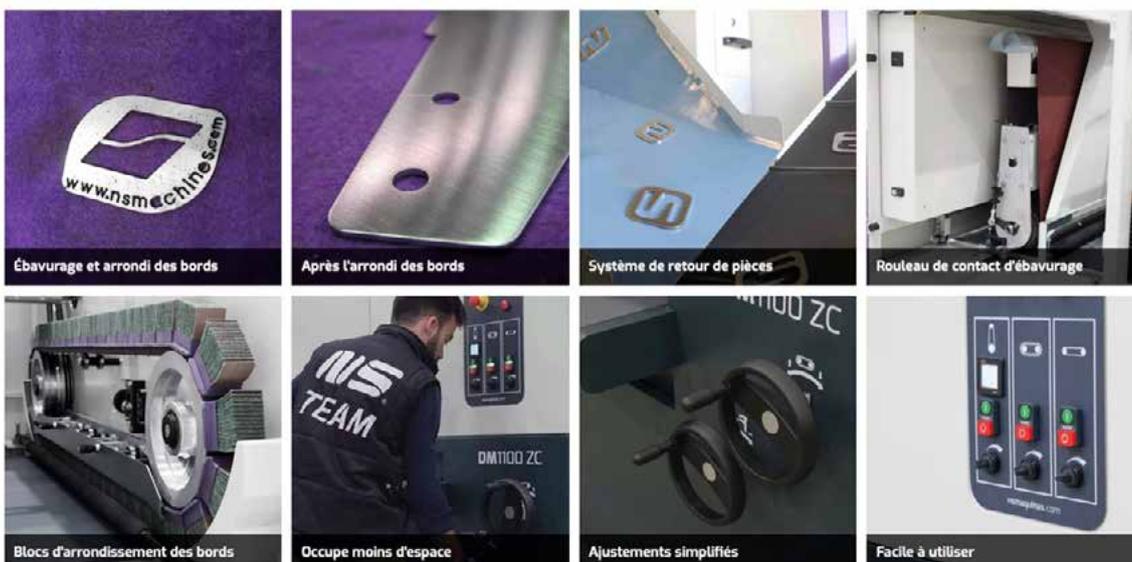
8 - 19

- De pièces découpe laser.....10 - 11
- De pièces découpe plasma.....12 - 15
- De tubes.....16 - 19

I DM1100 ZC EVO

- Simple face
- Ébavurage et arrondissement des bords
- Version compacte
- 1100 mm de largeur

La DM1100 ZC est une machine d'ébavurage et d'arrondissement des bords conçue pour nettoyer les scories et créer des bords lisses sur des tôles découpées au laser, par cisaillement ou par poinçonnage. Sa capacité à traiter des pièces jusqu'à 1100 mm de largeur, associée à sa capacité à traiter même les plus petites pièces mesurant 50 x 50 mm, en font une option pratique pour une large gamme d'applications. Son faible encombrement lui permet d'être facilement intégrée dans des espaces de travail réduits. Grâce à ses roues de réglage précises, ses boutons et ses variateurs de vitesse, la DM1100 ZC est facile à utiliser et permet de contrôler facilement chaque étape du processus d'ébavurage. Elle est équipée pour traiter une variété de matériaux, notamment l'acier inoxydable, l'acier et l'aluminium, ce qui en fait une solution fiable et polyvalente.

**AVANTAGES**



I DM1100 Z2C EVO

- Ébavurage et Arrondi des Bords de Deux Faces jusqu'à 1100mm
- Idéal pour l'ébavurage et l'arrondi des bords de deux faces de pièces jusqu'à 1100mm de large.

La DM1100 Z2C est une machine à ébavurer et à arrondir les bords. Cette équipement réalise l'ébavurage et l'arrondi des bords sur les contours internes et externes des pièces en acier inoxydable, acier et aluminium découpées au laser, poinçonnage ou cisaillement. Cette ébavureuse fonctionne sur les deux faces de la pièce, en éliminant les arêtes vives des pièces d'au moins 150mm de longueur (opération de deux faces) mais également des pièces aussi petites que 50x50mm (opération d'une face). La DM1100 Z2C dispose d'une station d'ébavurage supérieur (rouleau de contact) et d'une double station de courroies aux blocs abrasifs qui travaillent sur les deux faces de la pièce, laissant les bords doux et propres sur les 2 faces de la tôle en un seul passage.



AVANTAGES



Ébavurage et arrondi des bords double face



Arrondi des bords



Traitement de petites pièces



Rouleau de contact



Système de retour de pièces



Réglages faciles



Entretien et accès





ÉBAVURAGE

De pièces découpe plasma

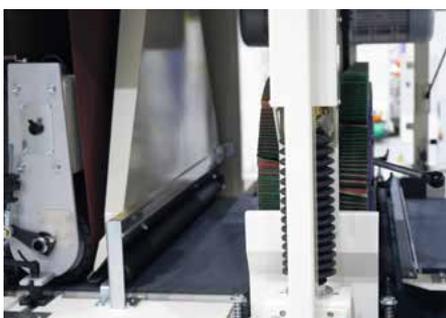
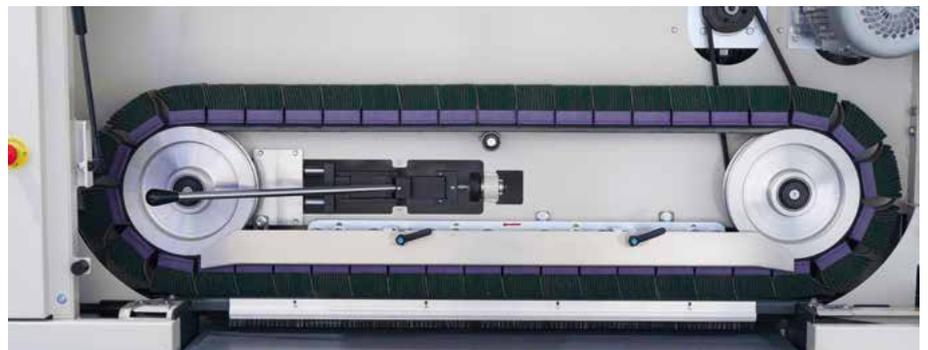
I DM1600 Z

- Simple face
- Ébavurage
- Version compacte
- 1600 mm de largeur

La DM1600 Z est une machine d'ébavurage haute performance d'une capacité allant jusqu'à 1600 mm de largeur. Cette machine peut traiter une large gamme de matériaux, tels que l'acier inoxydable, l'acier et l'aluminium, découpés au laser, par poinçonnage ou par cisaillement.

De plus, la DM1600 Z est équipée pour traiter les tâches de finition de surface, que ce soit avec du papier abrasif traditionnel ou avec des matériaux non-tissés/scotch. Avec sa capacité à traiter de petites pièces en métal de 50 x 50 mm, la DM1600 Z est conçue pour maximiser l'efficacité et la productivité en traitant plus de pièces et/ou des composants plus grands.

De plus, la DM1600 Z est conçue pour être facilement intégrée à la machine d'arrondissement des bords DM1600 C, ce qui permet un processus d'ébavurage et d'arrondissement des bords efficace et parfait.





I DM1100 DC EVO

- Procédé d'ébavurage et opération d'arrondi des bords
- Jusqu'à 1100mm
- Ébavurage et arrondi des bords de plaques d'acier épaisses

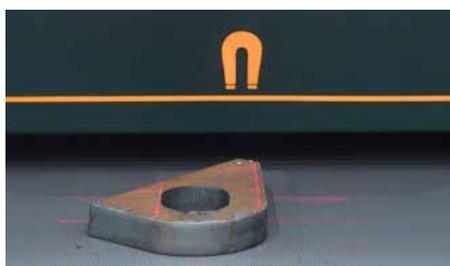
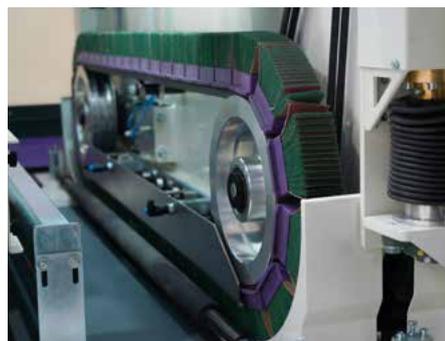
La DM1100 DC EVO ébavure et arrondit les contours internes et externes de pièces en acier épaisses principalement découpées au plasma ou à l'oxycoupage.

La DM1100 DC dispose d'un grand tambour d'ébavurage pour l'élimination des bavures lourdes et d'une station à double courroie aux blocs abrasifs qui arrondit les bords en les laissant doux et propres.

Cette ébavureuse comprend une fluctuation du tambour pour faire face aux tolérances des tôles et une large zone magnétique afin que les petites pièces puissent également être ébavurées.

AVANTAGES

- Ébavurage et arrondi des bords
- Élimination des bavures lourdes
- Tambour d'ébavurage flottant
- Bords lisses
- Ébavurage de petites pièces
- Panneau de commande
- Mesure d'épaisseur automatique







ÉBAVURAGE

De tubes

*Pour toutes applications, EXTROM vous apporte
la solution adaptée à vos besoin !*

I OD 120 & OD 160

- Max 160mm
- Ébavurage d'extrémité de tube
- Ronds, carrés ou profilés

Ébavurage des extrémités de tubes ronds ou rectangulaires.

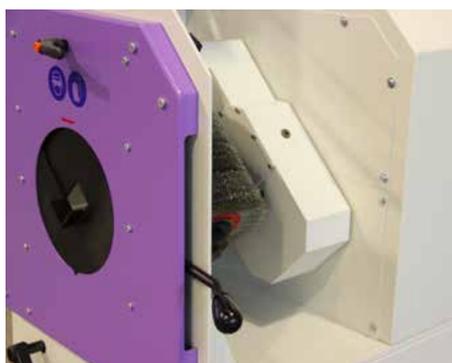
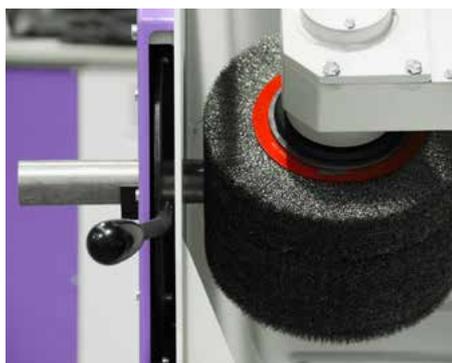
Les ébavureuses OD éliminent les arêtes vives, causées par le sciage, des extrémités des tubes.

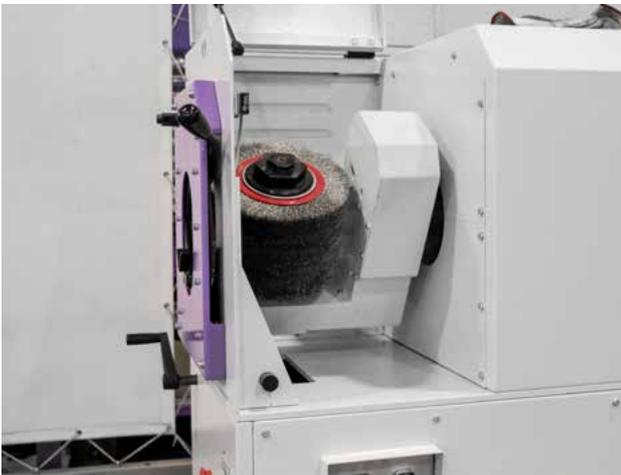
Ces machines permettent l'élimination simultanée des bavures externes et internes sans faire tourner le tube.

La OD est capable d'ébavurer des tubes ronds, carrés, rectangulaires, profilés et diverses autres formes en quelques secondes seulement.

AVANTAGES

- Brosse à double rotation
- Après la coupe
- Différentes géométries
- Boîte à bavures
- Système de serrage de tube









MACHINES

Ponçage

| | |
|----------------------|----------------|
| PONÇAGE | 20 - 31 |
| À sec..... | 22-23 |
| Sous - arrosage..... | 24-27 |
| De tubes..... | 28-31 |

I FC SÉRIES

- Largeur maximale: 120mm
- Finition à sec
- 1 à 2 stations

Idéal pour la finition de tubes et barres rectangulaires jusqu'à 120mm de large.

La ponceuse de pièces plates FC120 a été développée dans un souci de simplicité d'utilisation, ce qui la rend idéale pour la finition de barres plates ou de tubes rectangulaires.

Ces machines sont capables de travailler avec des pièces jusqu'à 120mm de large, avec 2 combinaisons possibles de stations de bande abrasive et de brosses.

La FC120 Z a une unité de bande abrasive, tandis que la FC120 ZK combine une station de bande abrasive avec une brosse abrasive.

AVANTAGES

- Transport de petits objets
- Remplacement rapide de la bande abrasive
- Finition de barres plates
- Machine à bande unique
- Station de bande abrasive
- Station de brosse abrasive
- Finition de tubes carrés ou rectangulaires



« Notre équipe de technico-commerciaux se fera un plaisir de vous conseiller selon vos besoins... »



I FG SÉRIES

- Largeur maximale: 170mm
- Finition à sec
- 1 à 3 stations

Ponçage professionnel de tubes et barres rectangulaires jusqu'à 170mm de large.

La ponceuse à pièces plates FG170 est un équipement robuste prêt pour un travail intensif avec des barres plates ou des tubes rectangulaires.

Ces machines sont capables de travailler avec des pièces jusqu'à 170mm de large et peuvent être configurées avec plusieurs combinaisons de stations de bande abrasive et de brosses.

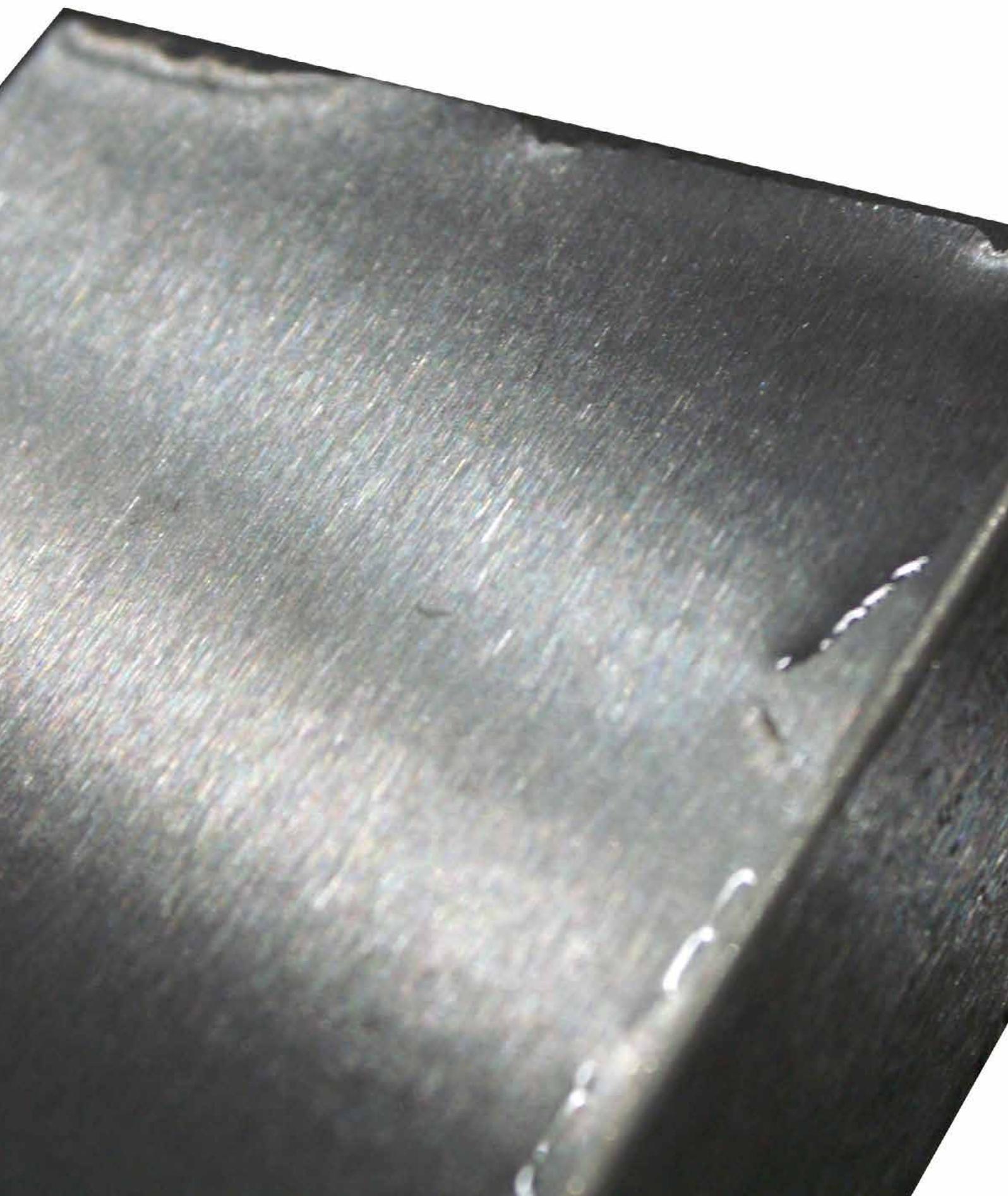
La FG170 Z a une unité de bande abrasive, tandis que la FG170 ZK combine une station de bande abrasive avec une brosse abrasive. Une machine à double bande abrasive, la FG170 2Z, et un modèle à double bande abrasive plus brosse, la FG170 2ZK, sont également disponibles.

D'autres options telles que 3 stations de bande abrasive, ou des modifications de l'ordre des bandes et des brosses, peuvent également être fournies.

AVANTAGES

- Hauteur de travail fixe
- Remplacement rapide de la bande abrasive
- Finition de barres plates
- Finition de tubes carrés ou rectangulaires
- Station de brosse abrasive
- Différentes configurations







PONÇAGE

sous - arrosage

I FGW SÉRIES

- Largeur maximale: 330mm
- Finition humide
- 1 à 4 stations

Grande capacité pour la finition humide de tubes rectangulaires et de barres plates jusqu'à 330mm de large.

La ponceuse FGW330 est un équipement conçu pour la finition de surface avec refroidissement par eau, idéal pour les barres plates, les tubes rectangulaires et autres pièces plates de différentes formes.

Ces machines sont capables de travailler avec des pièces jusqu'à 330mm de large avec plusieurs combinaisons de stations de bande abrasive et de brosses.

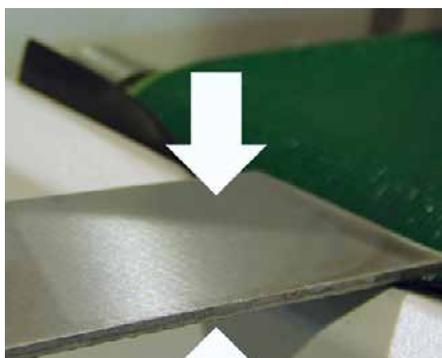
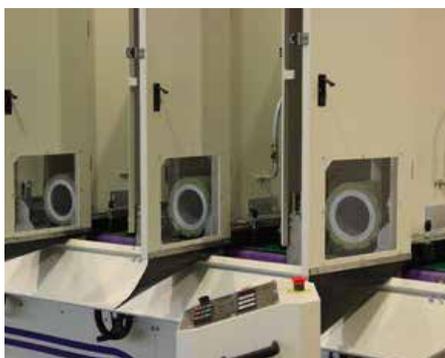
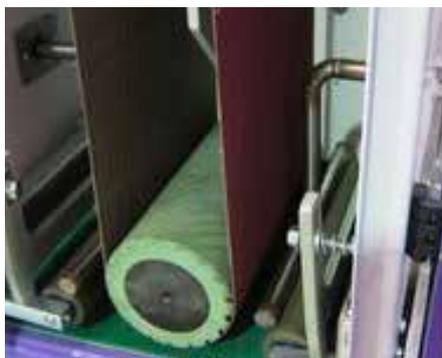
Le système de refroidissement humide réduit la chaleur à la surface du matériau et élimine la poussière de la zone de polissage. La poussière est filtrée de l'eau, qui fonctionne en circuit fermé.

La FGW330 Z a une unité de bande abrasive, tandis que la FGW330 2Z a 2 stations de bande abrasive. Une machine à triple bande abrasive, la FGW330 3Z, est également disponible.

D'autres options telles qu'une bande abrasive plus une brosse, ou plus d'une station de bande abrasive, peuvent également être fournies.

AVANTAGES

- Finition de tubes carrés ou rectangulaires
- Souffleur
- Système de filtration automatique
- Système de filtration manuel
- Finition de tubes carrés ou rectangulaires
- Hauteur de travail fixe





« Notre équipe de technico-commerciaux se fera un plaisir de vous conseiller selon vos besoins... »





PONÇAGE

De tubes

I ML SÉRIES

- Max Ø114mm
- Tubes droits et courbes
- 1 station

Finition de tubes ronds droits et courbes jusqu'à Ø114mm avec un maximum de flexibilité et de cohérence.

La polisseuse de tubes ML100 est le choix parfait pour la finition de la surface des tubes ronds, ovales et elliptiques.

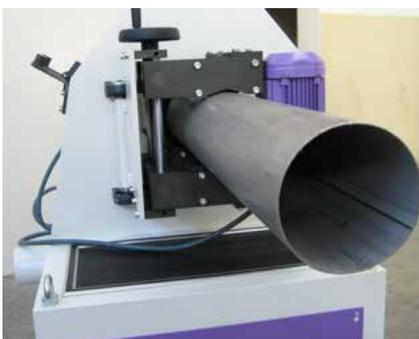
Le système planétaire ML permet d'effectuer l'opération de finition sans faire tourner le tube, offrant les meilleurs résultats sur les tubes droits et courbes.

Le système d'alimentation automatique de la ML100 transporte les tubes droits en toute sécurité à travers la station de finition, offrant une qualité de polissage cohérente et hautement productive.

La machine est disponible en différentes configurations et largeurs. Plusieurs stations de ponçage en 1 configuration sont également possibles, pour un processus de meulage humide et sec.

AVANTAGES

- Vibration minimale même dans les tubes les plus longs
- Polissage de tubes droits ou courbes
- Installation rapide
- Chaleur réduite
- Tubes ovales
- Finition après le forage du tube





I MLW100 Z

- Max Ø114mm
- Tubes droits
- 2 à 4 stations

Qualité et productivité: ponçage humide multi-stations de tubes droits jusqu'à Ø114mm.

La machine de finition humide multi-stations MLW100 Z pour tubes ronds est équipée du système planétaire ML et permet une ponçage plus rapide que les machines à une seule station. Cette machine est disponible avec 2 stations (MLW100 2Z), 3 stations (MLW100 3Z) et 4 stations (MLW100 4Z).

La configuration automatique du fonctionnement de la machine et le contrôle de toutes les informations sur le procédé de ponçage du tube se font dans un panneau mobile avec un écran tactile intégré. Stations de finition complètement indépendantes. Finition de surface finale obtenue en un seul passage.

Le système de fonctionnement par voie humide permet un refroidissement plus rapide du tube ainsi que la possibilité de travailler simultanément avec différents types de métaux.

AVANTAGES

- Vibration minimale même dans les tubes les plus longs
- Contrôle de la machine avec écran tactile mobile
- Système de refroidissement par eau
- Conception solide et compacte
- Système de filtration et de pompage automatique
- Tables de chargement et de déchargement manuels







MACHINES

Polissage

POLISSAGE

32 - 37

- Tourets.....34
- Tubes.....35
- Autres machines de polissage.....36-37

I PL 40 & PL 80 SÉRIES

Les PL80 sont des machines industrielles de polissage et de finition de bande abrasive et à basses vibrations avec double moteur. Ces machines sont disponibles dans différentes configurations:

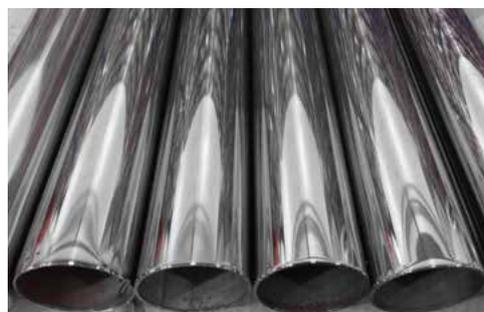
- ZP : 1 bande abrasive plus une unité de roue de polissage.
- PP : Unité de double roue de polissage.
- ZZ : Double bande abrasive.





I MP 100

La machine à tubes ronds MP100 polit les tubes ronds, droits ou courbes. Trois roues de polissage planétaires tournent autour du tube, créant une haute pression et permet d'obtenir un polissage miroir très brillant, même sur des tubes courbes. La machine est dotée d'un contrôle de la pression des brosses par pédale, cela permet à l'opérateur de contrôler la force appliquée pendant l'opération de polissage du tube. Le système d'alimentation automatique transporte des tubes droits en toute sécurité à travers les unités de polissage, permettant ainsi une qualité de polissage constante et élevée.



I PC70 2P

Le PC70 2P permet un polissage miroir avec une haute brillance de tubes ronds, carrés et rectangulaires. Le tube est pincé depuis son intérieur et la station de double polissage parcourt sa longueur en appliquant une pression élevée sur le tube, sans aucune marque ni rayure.

Le PC70 2P est disponible dans sa version standard avec des pistolets de pulvérisation automatiques avec réservoir de composé de polissage sous pression et avec une pression max. Taille de tube de 60mm et 2m de longueur max mais d'autres tailles et longueurs peuvent également être proposées sur demande.





I RC200 + RC250

- Max Ø256mm
- Tubes droits
- Tubes ronds droits

Ponçage et polissage miroir de tubes ronds dans une seule machine flexible.

La RC200 et la RC250 sont des polisseuses et ponceuses de tubes sans centre pour la finition et le polissage miroir de tubes ronds droits avec des diamètres jusqu'à 206 mm et 254 mm.

Le rouleau de contact peut être facilement remplacé par une roue de polissage. Ceci, combiné à la flexibilité de la conception de la RC, permet à l'opérateur de travailler avec un système à la fois humide et sec, ce qui facilite le ponçage humide et le polissage miroir des tubes à sec.



NOTES





NOTES





CONTACT

Liège - BELGIUM

☎ +32 (0) 4 370 00 75

✉ sales.wl@extrom.net

📍 Z.I. Rue du Charbonnage, 11
B-4020 Luik (WANDRE)

CONTACT

Lichtervelde - BELGIUM

☎ +32 (0) 51 72 35 91

✉ sales.vl@extrom.net

📍 Industrielaan, 14
B-8810 Lichtervelde

www.extrom.net