



SNIJGEREEDSCHAP

Van standaard tot hightech
oplossingen

- | Klemtechnologie
- | Monobloc frezen
- | Fraises à 12 trous d'huile
- | Diamant- en CBN Monobloc CARBIDE frezen
- | monoblocs HSS haute performance
- | Precisiezuimers

CONTACT

Liège - BELGIUM

 +32 (0) 4 370 00 75

 sales.wl@extrom.net


 Z.I. Rue du Charbonnage, 11
B-4020 Liège (WANDRE)

CONTACT

Lichtervelde - BELGIUM

 +32 (0) 51 72 35 91

 sales.vl@extrom.net

 Industrielaan, 14
B-8810 Lichtervelde

CONTACT

Valenciennes - FRANCE

 +33 (0) 3 27 21 00 27

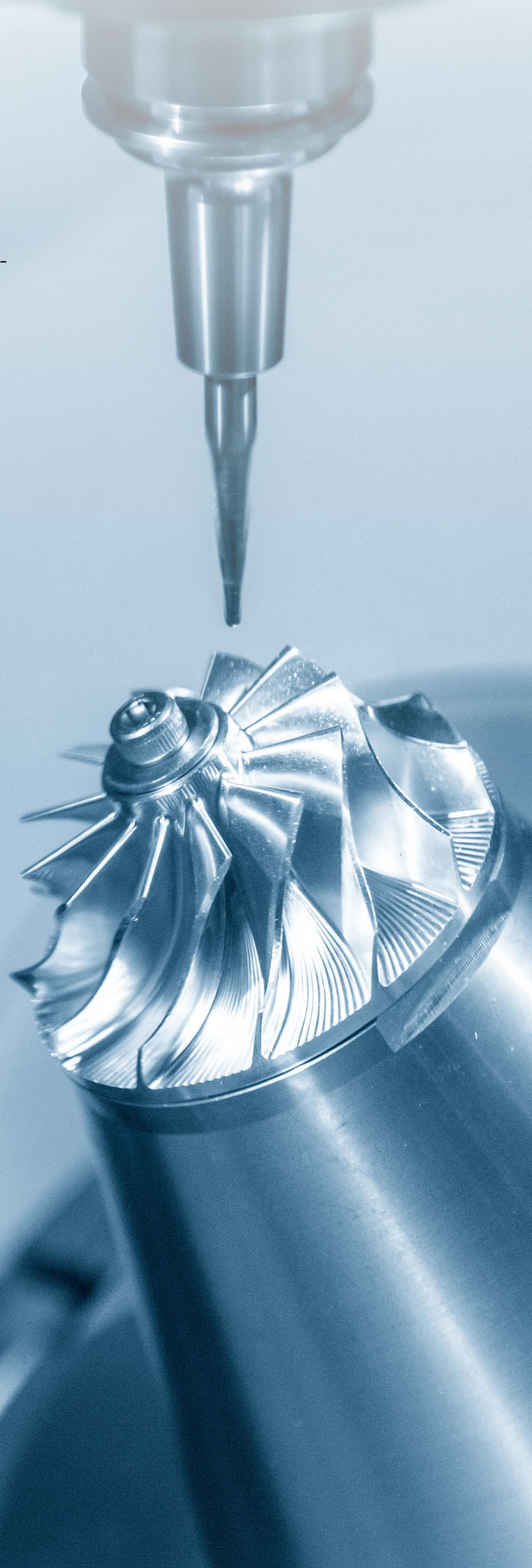
 id@extrom.net

SNIJGEREEDSCHAP

NIEUWTJES

**Wenst u meer of
gepersonaliseerd advies voor uw
toepassing?**

Neem dan contact op met uw regio-
verantwoordelijke.





Klemtechnologie



Klauwplaten TENDO



Hardmetaal schachtfrees



Fraises à 12 trous d'huile



Hoogwaardige frezen en boren



Precisieruimers

■ Klemtechnologie.....	6 - 9
□ Klauwplaten.....	6
□ Grijpklemmen.....	6
□ Gereedschapshouders.....	7
□ Slijpmachines voor gereedschap.....	7
□ Klauwplaten TENDO.....	8-9
■ VHM-frezen.....	10 - 15
■ Fraises à 12 trous d'huile	16 - 17
■ VHM-frezen diamant en CBN	20
■ VHM-Boren hoogwaardige HSS	21
■ Precisieruimers	22-23
■ Wie zijn we ?	24-25

Klemtechnologie

Van standaard tot hightech oplossingen

Klawplaten

I Klawplaten

Bekrachtigde spanklauw, voorzien van snel omwisselbare klauwen



Volledige grijpklemmen, gemaakt van staal

I Grijpklemmen

Stalen grijpklemmen worden gebruikt voor het bewerken van gevoelige werkstukken. Het grote contactvlak zorgt ervoor dat de klemkrachten gelijk worden verdeeld over het volledige werkstuk, waardoor vervorming van het werkstuk wordt beperkt.

Uw voordelen

Beperkte vervorming van het werkstuk
Hoge klemkrachten kunnen worden overgebracht dankzij het grote klemoppervlak



Rechte bovenste klemmen, staal

I Grijpklemmen

Zachte bovenste klemmen geschikt voor verharden, gemaakt van staal 15MnCr5, en veelzijdig in gebruik. Zij kunnen soepel worden gedraaid volgens de gewenste klemdiameter. Profiteer van ons enorme aanbod aan verschillende afmetingen voor uw individuele klemoplossingen.

Uw voordelen

Geslepen vertanding

Dankzij de hoge pasnauwkeurigheid zijn de basisklemmen beschermd tegen slijtage en duurzamer.

Individueel aanpasbaar

Gewichtsverlaging en/of minder hellende klemzijde (voor kleine werkstukdiameters) in functie van uw specificaties. Gemaakt met vormen of standaardklemmen en derhalve kostenefficiënt en verkrijgbaar op korte termijn.



Klemtechnologie

Van standaard tot hightech oplossingen

Gereedschapshouders

I Hydraulische expansie-gereedschapshouders

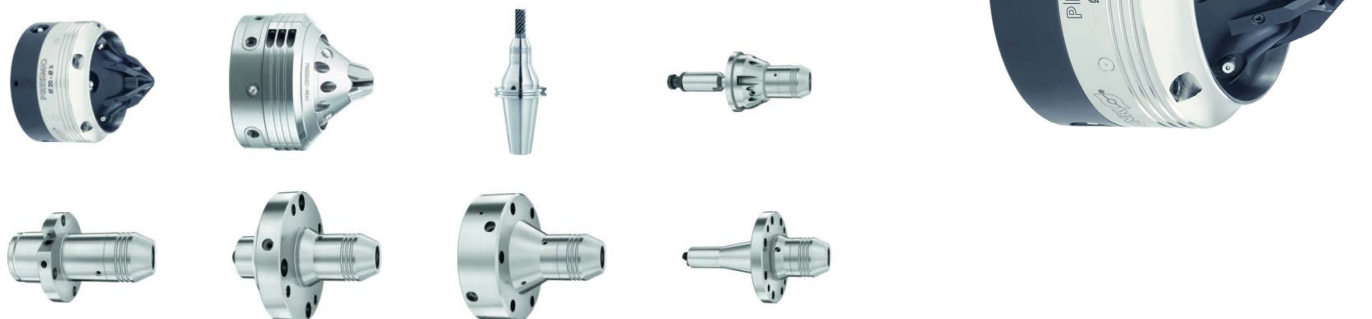
- Uitgebreid productportfolio van micro- en fijnste bewerking tot aan zwaar snijden en snijden van grote volumes
- Voor frezen, ruimen, boren en draadsnijden
- Weinig trillingen voor perfecte oppervlakken



Elke specifieke toepassing stelt andere eisen. Vooral als het gaat om precisie zijn er geen compromissen mogelijk. Daarin blinken SCHUNK-technologieën uit. De innovatieve en zeer precieze gereedschapshoudersystemen dekken een uniek bereik af. Ontdek het enorme productenprogramma van SCHUNK. Wij richten ons op uw specifieke toepassing en vinden altijd het optimale gereedschapshoudersysteem voor uw taak.

I Slijpmachines voor gereedschap

Bij gereedschapsproductie en het scherp maken bepalen een paar duizendsten van een millimeter de kwaliteit van de afgewerkte messen. Precieze gereedschapshouders van SCHUNK zijn verantwoordelijk voor het belangrijkste proces, wat leidt tot optimale resultaten.



Handmatige klemsystemen



Klawwplaten

TENDO

Hydraulische expansie-gereedschapshouder

iTENDO Slim 4ax

De SCHUNK TENDO Slim 4ax is de gereedschapshouder voor axiale bewerking en voor radiale fijne bewerking. Hij is uniek in zijn klasse en voldoet aan alle vereisten: krimpcontour volgens DIN 69882-8, eenvoudige hantering, korte opsteltijd, lange levensduur van het gereedschap, hoge flexibiliteit en Plug & Work, en kan worden gebruikt met een minimale hoeveelheid smeermiddel.



iTENDO²

Met onze nieuwe iTENDO², hebben we het concept van slimme gereedschapshouders naar een hoger niveau getild. Hij is verkrijgbaar in drie verschillende pakketten om de overstap naar deze technologie nog gemakkelijker te maken. Een ding hebben ze allemaal gemeen: de iTENDO² gereedschapshouder, die dankzij een versnellingsensor dicht bij het werkstuk precieze stabiliteitswaarden levert, waarmee het bewerkingproces geoptimaliseerd kan worden. Als hulpmiddel om uw proces transparanter te maken, kan de basisversie van de gereedschapshouder de vastgelegde gegevens rechtstreeks naar de meegeleverde tablet sturen. Met de «easy connect»-variant kunnen de meetwaarden via een analoge interface aan andere systemen worden doorgegeven. Met de «pro»-variant, die in de toekomst beschikbaar zal zijn, kunnen de gegevens ook rechtstreeks naar de machinebesturing worden gezonden. Alle varianten zijn opwaarts compatibel, d.w.z. dat u kunt de PC-versie kunt gebruiken om de technologie te testen. Als u eenmaal overtuigd bent van de voordelen van een slimme gereedschapshouder, is het eenvoudig om over te stappen op de uitgebreidere pakketten om uw processen automatisch te bewaken en te optimaliseren.



Werktuigbewaking

Met de iTENDO² kunnen minimale trillingen gedetecteerd worden in gereedschappen met een diameter van slechts Ø 3 mm, die kunnen wijzen op gereedschapbreuk door slijtage of een te hoge invoersnelheid. Dit helpt machinestilstand te voorkomen of tot een minimum te beperken.



Kwaliteitsbewaking

Bij het verzinkboren controleert de iTENDO² of de oppervlaktekwaliteit voldoet aan de norm. In deze toepassing wordt de monitoring van het verzinkproces gebruikt voor de kwaliteits- en procescontrole en voor het documenteren van eigenschappen die essentieel zijn voor de werking.



Procesoptimalisaties

De optimale procesinstellingen kunnen worden bepaald door de geregistreerde trillingsgegevens te vergelijken. Hierdoor kunnen de parameters optimaal worden ingesteld en kan het snijproces nog nauwkeuriger en efficiënter worden gemaakt, zoals u kunt zien in het voorbeeld van het draadfrezen.





iTENDO²

**De gereedschapshouder voor
een gemakkelijke instap in de
digitalisering van processen**

Neem contact met ons op - info@extrom.net



VHM-frezen

Voor aluminium en non-ferro legeringen

Ref	M412	M412G	SA3	SA4	SA1	SA2	SA5	SA6	SA7	SA9	SA64
Page	37	37	38	38	40	40	42	42	44	45	45
Vue											
MAT.	K30 F	K30 F	K30 F	K30 F	K30 F	K30 F	K30 F	K30 F	K30 F	K30 F	K30 F
	●	●	●	●			●	●	●	●	●
					●	●					
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	1	1	2	2	2	2	3	2	3	3	3
	e8	e8	e8	e8	e8	e8	e8	e8	e8	e8	js12
				●		●	●				
	25°	25°	25°	35°	35°	35°	35°	35°	35°	hélice variable	hélice variable
			●	●	●	●	●	●	●		
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●
		●									
	●	●	●		●			●	●	●	●

VHM-frezen

SUPERNOVA UNEQUAL HELIX

Ref	S060	S07	S08	S09	S09L	S10	STC-N	STC-R	S12
Page	48	50	52	54	56	58	60	60	62
Vue									
MAT.	K5000-U	K5000-U	K5000-U	K5000-U	K5000-U	K5000-U	K5000-U	K5000-U	K5000-U
	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	6	4	4	4	4	4	4	4	4
	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●	●	●	●
			●			●		●	●
	●	●					●		
	44° 45° 46°	35° 38°	35° 38°	35° 38°	35° 38°	35° 38°	44° 45°	44° 45°	35° 38°
	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●	●	●	
Coupe									
									

VHM-frezen

SUPERNOVA

Ref	ST4 X70	ST4L X70	S66	S220	S221	S320	S321	SH10 X70	S26	MS40	MS64	STI
Page	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75
Vue												
MAT.	K5000-U	K5000-U	K5000-U	K5000-U	K5000-U	K5000-U	K5000-U	K5000-U	K5000-U	K5000-U	K5000-U	K5000-U
	●		●	●	●	●	●			●	●	●
		●						●	●			
	55°	55°	45°	30°		30°				45°	45°	55°
					30°		30°	30°	30°			
	4	4	6-8	2	2	2	2	2	2	4	3-5	4
	h10	h10	h10	h10	h10	h10	h10	h10	h10	h10	js12	h10
					●		●	●	●			
			●							●		
	●	●		●		●					●	●
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
				●	●	●	●		●	●	●	●
	●	●						●				
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	●										●
Coupe												

VHM-frezen

Ref	M1	M20	M20A	M21	M21A	M26	M26A	M23	M23A	M11A	M30	M30A	M31	M31A	M36	M36A
Page	84	85	85	86	86	87	87	88	88	89	90	90	91	91	92	92
Vue																
MAT	K30F	K30F	K30F	K30F	K30F	K30F	K30F	K30F	K30F	K30F	K30F	K30F	K30F	K30F	K30F	K30F
		●	●	●	●					●	●	●	●	●		
	●					●	●	●	●						●	●
																
		30°	30°			30°	30°			45°	30°	30°			30°	30°
	30°			30°	30°			30°	30°				30°	30°		
	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3
	h10	h10	h10	h10	h10	h10	h10	h10	h10	h10	h10	h10	h10	h10	h10	h10
	●			●	●			●	●				●	●		
																
		●	●			●	●			●	●	●			●	●
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●		●		●		●		●	●		●		●		●
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Coupe																
																

VHM-frezen

Ref	M33	M33A	M40	M40A	M41	M41A	M46	M46A	M43	M43A	M50A	M56A	M60A	M64A	M70A	M76A
Page	93	93	94	94	95	95	96	96	97	97	98	99	100	101	102	103
Vue																
MAT	K30 F	K30 F	K30 F	K30 F	K30 F	K30 F	K30 F	K30 F	K30 F	K30 F	K30 F	K30 F	K30 F	K30 F	K30 F	K30 F
			•	•	•	•					•		•	•		
	•	•					•	•	•	•		•			•	
																•
			30°	30°			30°	30°			30°	30°	45°	45°	45°	45°
	30°	30°			30°	30°			30°	30°						
	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	3-5	3-4	6-10	3-5	6-8	6-10
	h10	h10	h10	h10	h10	h10	h10	h10	h10	h10	js12	js12	h10	js12	h10	h10
	•	•			•	•			•	•						
			•	•			•	•			•	•	•	•	•	•
														•		
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
		•		•		•		•		•	•	•	•	•	•	•
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Coupe																
																
																

Frezen met 12 oliegaten

Voor dynamische bewerking

S88X2 : Dynamisch frezen - TROCOSAUR 2D geometrie

Ø mm	Queue mm	LU mm	LD mm	LT mm	Z	R
6	6	14	18	57	4	0,30
8	8	18	26	63	4	0,30
10	10	22	30	72	4	0,30
12	12	26	34	83	4	0,30
16	16	34	44	92	4	0,30
20	20	42	52	104	4	0,30



S88X2

S88X3 : Dynamisch frezen - TROCOSAUR 3D-geometrie met spaanbrekers

Ø mm	Queue mm	LU mm	LT mm	Z	R
6	6	20	57	4	0,30
8	8	26	63	4	0,30
10	10	32	72	4	0,30
12	12	38	83	4	0,30
16	16	50	92	4	0,30
20	20	62	104	4	0,30



S88X3

STX-R : 4 fluit gespreide dubbele fluitsnijders

Ø mm	d mm	l mm	L mm	R
6	6	13	57	0,30
8	8	19	63	0,30
10	10	22	72	0,30
12	12	26	83	0,30
16	16	32	92	0,50
20	20	38	104	0,50



STX-R



GP-STX-R

Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 16 mm

Coffret de 5 fraises STC-N

Frezen met 12 oliegaten

Voor dynamische bewerking

SA84X2 :

Frezen aluminium Dlc kleverige materialen
HC schurende materialen

Ø mm	Queue mm	LU mm	LD mm	LT mm	Z	R
6	6	14	18	57	4	0,50
8	8	18	22	63	4	0,50
10	10	22	26	72	4	0,50
12	12	26	34	83	4	0,50
16	16	34	44	92	4	1
20	20	42	52	104	4	1



SA84X2

SA55X2 :

Frezen alu 4z polyglass Dlc kleverige materialen
HC schurende materialen

Ø mm	Queue mm	LU mm	LD mm	LT mm	Z	R
6	6	14	18	57	4	0,30
8	8	18	26	63	4	0,30
10	10	22	30	72	4	0,30
12	12	26	34	83	4	0,30
16	16	34	44	92	4	0,30
20	20	42	52	104	4	0,30



SA55X2

S64-X : 4 gegroefde offset frezen met grof profiel

Ø mm	d mm	l mm	L mm	Ch.	Z
6	6	13	57	0,20	4
8	8	19	63	0,20	4
10	10	22	72	0,20	4
12	12	26	83	0,30	4
16	16	32	92	0,30	4
20	20	38	104	0,40	4



S64-X



GP-S64-X

Coffret de 5 fraises M64A
Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 16 mm

**Wenst u meer of
gepersonaliseerd advies
voor uw toepassing?**

Neem dan contact op met uw
regio-verantwoordelijke.



Neem contact met ons op - info@extrom.net



Neem contact met ons op - info@extrom.net

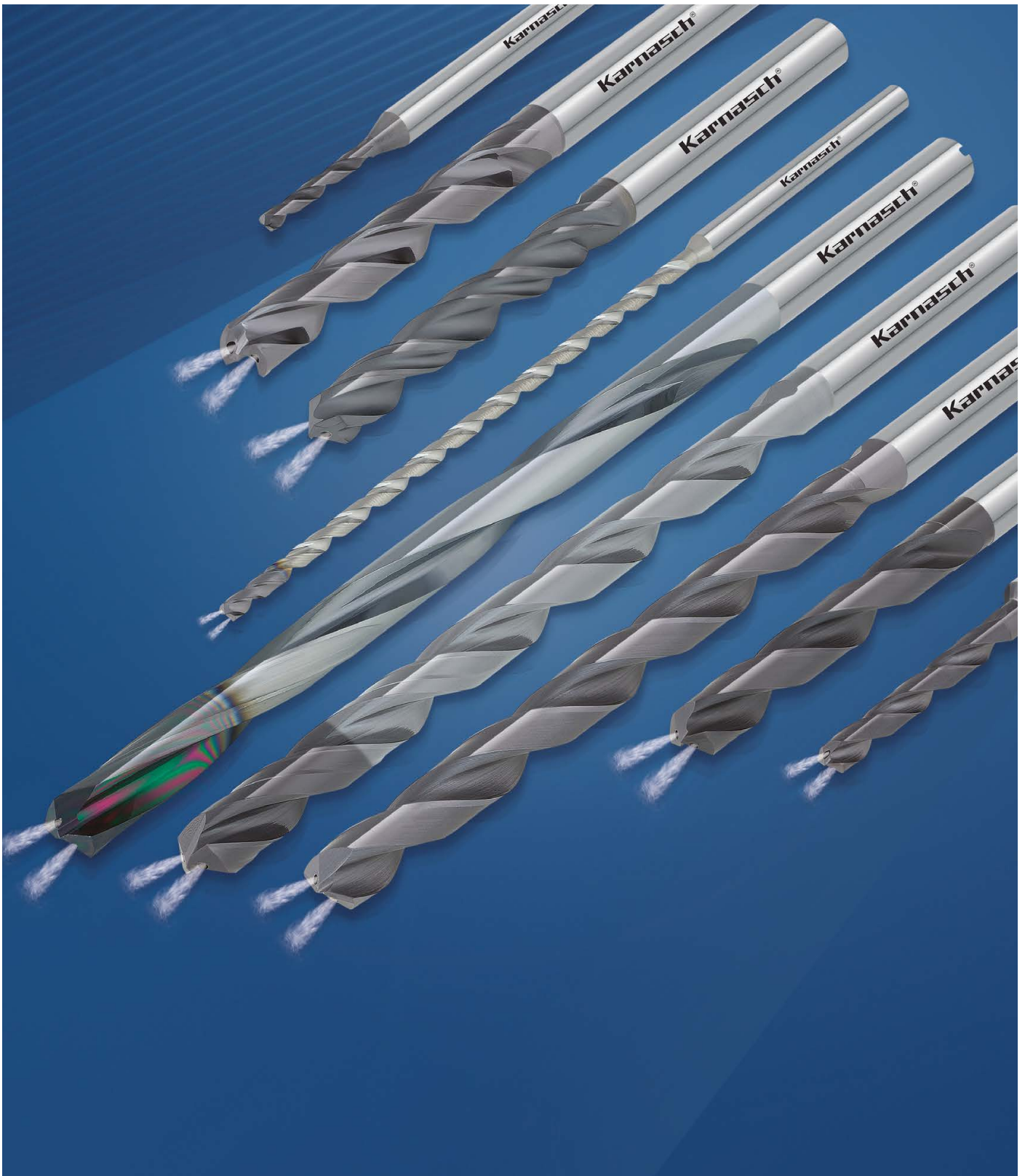
VHM-frezen

Diamant en CBN



VHM-boren

HSS - Hoge performantie



Precisiëruimers



HSS + HSS/E ruimers
VHM + HM-tipped
ruimers Kotteren en
verzinken Speciaal
gereedschap



DE BELGISCHE LEIDER OP HET VLAK VAN SCHUUROPLOSSINGEN

EN VOOR ALLES WAT BETREFT HET SATINEREN, POLIJSTEN, ONTBAMEN, SCHUREN,
LASSEN, PERSOONLIJKE BESCHERMING, ENZ....



www.extrom.net



WIE ZIJN WE ?

Met meer dan **50 jaar** ervaring in de productie en distributie van schuurmiddelen, biedt Extrom u de garantie van een goede dienstverlening en advies afgestemd op uw behoeften door ons technisch verkoopteam.

Extrom, geboren uit de fusie van het Abrasives Center (Luik) en D'Hulster (Lichtervelde) is een toonaangevend bedrijf in België voor alle zaken met betrekking tot het satineren, polijsten, ontbramen, schuren enz...

We creëren, transformeren of passen producten aan volgens de specificaties van de klant. Geschikt voor alle industriële toepassingen: staal, roestvrij staal, speciaal staal, hout, glas, kunststof, rubber ..., beide bedrijven, met meer dan 50 jaar ervaring, hebben elk hun productiewerkplaats (Luik en Lichtervelde) :

Luik, gecertificeerde ISO 9001 de garantie van een performante werkorganisatie, bewijs van betrouwbaarheid voor de productie.

Dankzij de samenwerking met 's werelds grootste producenten kan Extrom een oplossing vinden voor elk specifiek probleem in elke industriële sector.

Uw belangrijkste voordelen:

Toegang tot een aanzienlijk verhoogd verkoopprogramma. Twee conversie-eenheden en nog veel meer voorraad in Luik en Lichtervelde. Nog beter advies en een snellere probleemoplossing. Het toegenomen vermogen om alle technische problemen met apparatuur en verbruiksartikelen op te lossen.

2 PRODUCTIE ATELIEREN

Extrom beschikt over twee productie ateliers, waarvan één gesitueerd in Lichtervelde gespecialiseerd in het maken van schuurbanden, -schijven, -wielen en de ander site in Luik : ISO 9001 gecertificeerdegespecialiseerd in het fabriceren van schuur- en ontbraamwielen.

Wij creëren, transformeren en passen producten aan volgens de specifieke behoeften van de klant.



SPECIALIST & MAKER OF ABRASIVE & INDUSTRIAL SOLUTIONS

EXTROM EXPORTEERT

Elk jaar naar meer dan 30 landen over de hele wereld en levert zendingen van zijn 10.000 voorraadreferenties in D + 1 (nationaal) en D + 2 (internationaal).



GEcombineerde Fijnslijpwielen

Samengesteld uit schuurlijnenlamellen en met schuurkorrels geïmpregneerde nylonvezellamellen. Deze wielen zijn niet vergelijkbaar met de uitsluitend uit schuurlijnen bestaande lamellenwielen.

Ze geven een gelijkmatig afgewerkt oppervlak, zonder onderbrekingen en een vaak moeilijk te verkrijgen satijnglans.

Zeer soepel van uitvoering laten zij toe menig probleem op de lossen bij het bewerken van grillig gevormde stukken. De fijnslijpwielen zijn droog te gebruiken, zijn zeer veilig en hun gebruik verkort in veel gevallen, de arbeidsduur op zeer gevoelige wijze.

UITVINDING ONTWERPEN EN BEDACHT IN ONZE WERKPLAATS !



EXTROM IS OOK

- ▀ PBM (persoonlijke beschermingsmiddelen).
- ▀ Lassen (essentiële toebehoren en toevoegingen).
- ▀ Aangepast werk van metaal (ook ook).

MAAR OOK:

- ▀ Een opleidingscentrum voor onze gebruikers.
- ▀ Een testcentrum.
- ▀ Lopend onderzoek om de kwaliteit van producten te verbeteren en/of het gebruik ervan te vergemakkelijken.





Contact Wallonie

M sales.wl@extrom.net

T +32 (0) 4 370 00 75

Contact Flandre

M sales.vl@extrom.net

T +32 (0) 51 72 35 91

Contact France

M idu@extrom.net

T +33 (0) 3 27 21 00 27

