



EXTRUM[®]
ABRASIVE & INDUSTRIAL SOLUTIONS



BROCHURE
TRAVAIL DE LA
PIERRE &
DU VERRE



BROCHURE

TRAVAIL DE LA PIERRE & DU VERRE

TRAVAIL DE LA PIERRE	4 - 11
Disques et feuilles.....	4-6
Disques diamantés.....	7-8
Kits.....	9
Bandes.....	10
Produits pour la pierre/marbre.....	11
TRAVAIL DU VERRE	12 - 17
Feuilles et disques en micro abrasifs.....	12
Bandes.....	13
Grains et poudres.....	14-15
Meules en liège.....	16
Accessoires et kits.....	17

TRAVAIL DE LA PIERRE

Disques

I Disques fibre en carbure de silicium

Pour pierre, ciment, fonte et matériaux synthétiques. Pour meuleuse.

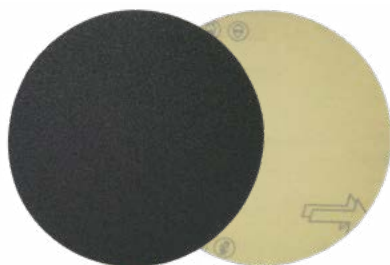


Voir:
Plateau-support
Page 5

DIMENSIONS MM										
Ø EXTÉRIEUR	Ø ALÉSAGE	MAX. T/MIN.	P	TYPE DE GRAIN	ORDER NR					
125	22,2	12 000	16	SICAR	C08/206W	25				
			24		C08/207	25				
			36		C08/209	25				
			60		C08/211	25				
			80		C08/213	25				
			120		C08/217	25				
			180		C08/219	25				
			220		C08/223	25				
			178		22,2	8 600	16	SICAR	C08/005	25
							24		C08/007	25
36	C08/009	25								
50	C08/010W	25								
60	C08/011	25								
80	C08/013	25								
120	C08/017	25								
180	C08/019	25								
220	C08/023	25								
				320					C08/025	25
			400		C08/027	25				

I Disques auto-agrippants en carbure de silicium

Disques en carbure de silicium à dos velcro sans trous, pour la pierre, marbre, travertin, polyester et plastiques.



DIMENSIONS MM					
Ø	P	TYPE DE GRAIN	ORDER NR		
125	24	SICAR	C09/902	25	
	40		C09/904	25	
	60		C09/906	25	
	80		C09/908	25	
	120		C09/912	25	
	220		C09/914	25	
	320		C09/916	25	
	400		C09/918	25	
	600		C09/919	25	
150	100	SICAR	C09/932W	200	
	120		C09/933W	50	
	150		C09/933W1	50	
178	40	SICAR	C09/939W	25	
	60		C09/940W	25	
	80		C09/941W	25	
	100		C09/942W	25	
	120		C09/943W	25	
	220		C09/944W	25	
	320		C09/945W	25	
	800		C09/946W	25	

TRAVAIL DE LA PIERRE

Disques

I Disques rigides garnis de granulés de carbure de tungstène

Des grains de carbure de tungstène sont fixés sur une ébauche en acier. Ces surfaces hautement abrasives ont été développées pour le travail du polyester, résines, plâtres, pierres diverses, fibrociment, ciment moulé, bois, enduits, parpaing, caoutchouc,...



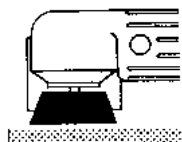
I Disques à meuler semi-souples

Pour de très IMPORTANTS enlèvements de matières: résines, calamines, enduits, corrosion, crépis, cimentage, recouvrements projetés d'une dureté supérieure à 50 HRS, meulage important de la pierre,...



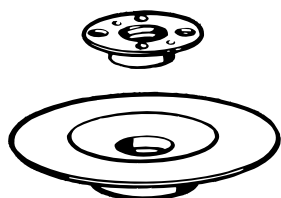
I Meules boisseau à surfacer

Pour utilisation sur meuleuse angulaire de Ø 178 mm ou Ø 230 mm - montage avec la paire de flasques d'origine livrée avec la machine.



I Plateaux - supports

Support plastique, mousse, ou autocollant ...
N'hésitez pas à demander conseil à nos techniciens.



DIMENSIONS MM					
Ø EXT.	Ø ALÉS.	MAX T/MIN	GRANULES	ORDER NR	
115	22,2	10 300	1,2 à 1,8 mm	C14/211	1
			0,8 à 1,2 mm	C14/213	1
			0,3 à 0,5 mm	C14/215	1

Pour respecter la vitesse maximale d'utilisation, vous utiliserez le disque Ø 115mm C14/21* sur une disqueuse pour disque de Ø 125 mm.

DIMENSIONS MM					
Ø EXT.	Ø ALÉS.	P	TYPE DE GRAIN	ORDER NR	
125	22,2	16	SICAR	M68/019	5
		24		M68/020	5
		36		M68/021	5
178	22,2	16		M68/023	5
		24		M68/024	5
		36		M68/025	5

DIMENSIONS MM					
		MAX T/MIN	P	ORDER NR	
Ø 110/90 x 55 x Ø 22,2		7 800	16	M65/116	6
Ø 110/90 x 55 x Ø 22,2		7 800	24	M65/124	6
Ø 110/90 x 55 x Ø 22,2		7 800	36	M65/136	6
Ø 110/90 x 55 x Ø 22,2		7 800	60	M65/160	6

DIMENSIONS MM			3M	
Ø EXT.	DOUILLE	ORDER NR	ORDER NR	
115	M14	C01/012	C01/050	1
125	M14	C01/020	C01/052	1
178	M14	C01/028	C01/054	1
230	M14	C01/036		1

TRAVAIL DE LA PIERRE

Disques

I Pads diamantés de polissage

Pour utilisation avec plateau de ponçage Ø 125mm. Abrasifs pour rectification à sec, un grand avantage dans les projets de réparation et de rénovation. Convient pour la rectification et le polissage des comptoirs en granit, des carreaux de porcelaine, des dalles de plancher, des surfaces en béton dans le domaine visible, des pierres naturelles sur les rebords de fenêtre, des moulures, des sculptures, des escaliers.



DIMENSIONS MM				
Ø EXTÉRIEUR	P	TYPE DE GRAIN	ORDER NR	
125	50	DIAMANT	C08/600	1
	100		C08/601	1
	200		C08/602	1
	400		C08/603	1
	800		C08/604	1
	1500		C08/605	1
	3 000		C08/606	1
	10 000		C08/607	1

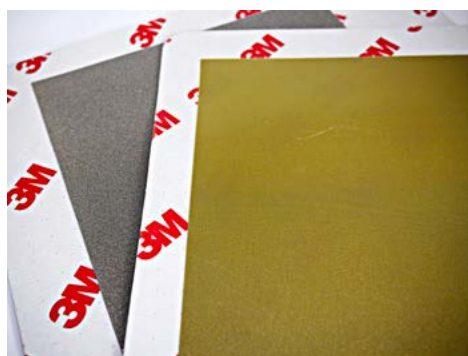


I Feuilles diamantées

Disponibles en feuilles de 230 x 280 mm, aisément découpables pour créer vos outils de ponçage, d'ébavurage et d'affûtage diamantés. De très petites pastilles de diamants enrobées de nickel ont été déposées sur un film polyester de grande résistance.

- N125** = efficacité proche du grain 120
- N74** = efficacité proche du grain 240
- N40** = efficacité proche du grain 320
- N20** = efficacité proche du grain 1 000

DIMENSIONS MM						
LARGEUR	LONGUEUR	GRAINS	TEINTES	TYPE DE GRAIN	ORDER NR	
230	280	N125	NOIR	DIAMANT	K12/181	1
		N74	ROUGE		K12/183	1
		N40	JAUNE		K12/186	1
		N20	BLANC		K12/188	1



TRAVAIL DE LA PIERRE

Disques diamantés


Disques diamantés à jante continue lisse ULTIMATE EXTROM

Utilisations : Carrelage dur, porcelaine, carrelage mural dur, grès cérame, céramique.

Avantages :

- Jante continue lisse, bon rendement, longue durée de vie, très performant.
- Valeur sûre - Liant cobalt.

PERFORMANCE 

DIM. MM					
Ø	Ø	ÉP.	ORDER NR		
125	22,2	1,6	N19/325E	1	




Disques diamantés à jante continue avec profil spécial ULTIMATE EXTROM

Utilisations : Carrelage dur, porcelaine, carrelage mural dur, grès cérame, céramique.

Avantages :

- Jante continue avec profil spécial.
- Noyau acier extra-fin.
- Avec renfort du noyau en acier.

PERFORMANCE 

DIM. MM					
Ø	Ø	ÉP.	ORDER NR		
125	22,2	1,4	N19/326E	1	




I Disques diamantés pour carrelage

Utilisations : Coupe nette, grès cérame, céramique, faïence, carrelage.

Avantages :

- Jante continue en croisillons.
- Spécialement étudié pour une coupe nette et sans éclat de matériaux très durs.
- Épaisseur de 1,4 mm, centre acier renforcé par 3 épaisseurs de tôle.
- Rendement et vitesse de coupe exceptionnels.

DIM. MM					
Ø	Ø	ÉP.	ORDER NR		
125	22,2	1,4	N19/327D	1	



TRAVAIL DE LA PIERRE

Disques diamantés

I Disques diamantés spécial PVC

Utilisations : Marbre, PVC, pierre naturelle.

- Avantages :**
- Particulièrement adapté à la coupe du PVC
 - Haut rendement
 - Jante à dépôt électrolytique

DIM. MM				
Ø	Ø	ORDER NR		
125	22,22	N19/340D		1



I Disques diamantés spécial grès cérame

Utilisations : Pierre, marbre, grès cérame, céramique, faïence, carrelage.

- Avantages :**
- Disque précis
 - Efficace même dans les carreaux de sols, sans éclats
 - Grande vitesse de coupe, bon rendement

DIM. MM				
Ø	Ø	ORDER NR		
125	22,22	N19/326D		1
230	22,22	N19/332D		1



I Disques diamantés à jante continue face diamant multimatériaux

- Disque monté sur flasque alu M14, avec 1 face diamantée par électrolyse.
- Recommandé pour ajuster, biseauter, chanfreiner et poncer.
- Découpe tous les matériaux, vitesse de coupe ultra-rapide.

DIM. MM				
Ø	ÉP.	ORDER NR		
125	2,5	M14	N19/272	1
230	2,8	M14	N19/276	1

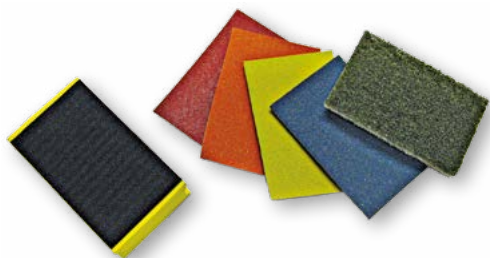


TRAVAIL DE LA PIERRE

Disques et kits de polissage

I Kits de polissage pour l'entretien des pierres bleues et marbres polis ou adoucis

MANUEL



POUR FOREUSE



I Disques du kit C08/611 disponibles en pièces séparées

I Disque NYLON+DIAMANT 430mm



DESCRIPTION	USAGE	ORDER NR	
Kit RENOV'Marbre	MANUEL	C08/610	1
Kit RENOV'Marbre	FOREUSE	C08/611	1

C08/610 : Ce kit est composé de :

- Un support pour utilisation manuelle.
- 4 pads (rouge, orange, jaune et bleu).
- Un tampon nylon + diamant pour un brillant intense.

Commencez par le pad rouge pour enlever les plus grosses griffes jusqu'au pad bleu pour obtenir un fini lisse et brillant. Toujours mouiller les surfaces à travailler et nettoyer avec de l'eau claire entre chaque opération.

C08/611 : Ce Kit est composé de :

- Un support velcro avec tige de 6
- 4 pads (rouge, orange, jaune et bleu)
- Un mousse d'entraînement
- Un mousse Vert (pads)
- Un mousse nylon+diamant pour un brillant intense

DIMENSIONS MM				
Ø	TEINTE	ORDRE UTILISATION	ORDER NR	
125	ROUGE	1	C08/612	1
	ORANGE	2	C08/613	1
	JAUNE	3	C08/614	1
	BLEU	4	C08/615	1
	VERT		C08/620	1

DESCRIPTION	ORDER NR	
Disque nylon + diamant 430 mm rouge (supprime les griffes légères ou l'attaque acide)	C08/616	1
Disque nylon + diamant 430 mm jaune (pour une légère brillance)	C08/617	1
Disque nylon + diamant 430 mm vert (pour un brillant intense)	C08/618	1

TRAVAIL DE LA PIERRE

Bandes

I Bandes en liège sur support toile pour verre, pierre (CS 322 X)

La bande abrasive en liège, avec son support en tissu robuste, est idéale pour des résultats exceptionnels lors du polissage. La bande convient pour l'usinage :

- du verre
- de la pierre
- des matériaux céramiques



I Bandes abrasives en carbure de silicium robuste pour surfaces et arêtes (CS 333 X)

La bande abrasive convient particulièrement pour le ponçage de contours sur de la robinetterie en laiton, ainsi que toutes les pièces de grande étendue fabriquées à base de métaux non-ferreux. Les abrasifs disponibles sous forme de bandes courtes et de bandes longues sont conçus pour une utilisation sur des rectifieuses stationnaires et des ponceuses d'arêtes, ainsi que pour une utilisation sur des rectifieuses planes. Le grain abrasif en carbure de silicium mis sur la bande est extrêmement dur et elle est idéale pour l'usinage :

- du verre
- de la pierre
- de la céramique
- du plastique
- du caoutchouc
- des métaux non-ferreux
- de la fonte (calamine)



I Bandes sur support toile pour verre, pierre, matières minérales, matière plastique (CS 320 Y)

Support en tissu à base de polyester extrêmement résistant à la déchirure. Utilisable à sec et sous arrosage. Grain abrasif en carbure de silicium affûté et extrêmement dur. Utilisée de préférence pour le ponçage du plastique et du verre. De même, elle permet de poncer efficacement la pierre et d'autres matériaux minéraux. La bande abrasive est utilisée pour le ponçage mécanique :

- du verre
- du plastique
- de la céramique
- de la porcelaine
- de la pierre



I Bandes sur support toile pour verre, pierre, matières minérales, matière plastique (CS 321 X)

Bande abrasive avec un tissu en coton comme matériau support. Elle est destinée à l'usinage de matériaux plus durs que la moyenne. Elle fait notamment ses preuves dans l'industrie du verre, dans les manufactures de céramique et de porcelaine, dans les centres de services sidérurgiques, dans la technique médicale et dans la construction aéronautique. L'utilisation de la bande abrasive CS 321 X est recommandée par exemple pour :

- le plastique
- le verre
- la céramique et la porcelaine
- l'acier inoxydable
- le titane et les alliages de titane
- les métaux non-ferreux
- le caoutchouc



TRAVAIL DE LA PIERRE

Produits pour la pierre/marbre

I AVO protection effet mouillé pour marbre

Empêche la pénétration de l'eau, des salissures, des huiles et des graisse. La couleur et la structure de la surface sont renforcées de façon optimale.



		ORDER NR	
25 CL		C08/622	1
1 L		C08/623	1

I DRY STONE protection anti-taches

Description

Protecteur anti-taches oléo-hydrofuge à base d'eau, pour traitements périodiques. Le produit empêche l'absorption de liquides aqueux et huileux et protège la surface de l'attaque de substances agressives (effet invisible).

Domaine d'utilisation

Pour marbres, granits, grès cérames, clinkers, bois et autres types de surfaces absorbantes.



		ORDER NR	
30 CL		C08/632	1
1 L		C08/633	1

I AKEMI nettoyeurs pour pierres

Nettoyant

Elimine en profondeur les résidus de matériaux de construction, les couches de produits d'entretien et de cire, les voiles de ciment, les taches d'huile et de graisse, les taches de suie et de goudron, ainsi que les résidus d'enduit et de peinture synthétique, sur toutes les pierres naturelles et artificielles telles que le marbre, le travertin, le Terrazzo, le granit, les carreaux de terre cuite, le carrelage, le béton brut et la faïence.

Nettoyage huile et graisse

Pâte crémeuse d'application facile avec agent absorbant. Détachant pour éliminer les taches de graisse, d'huile et de cire.



		ORDER NR	
1 L	Nettoyant pierre naturelles	C08/642	1
250 GR	Nettoyant huile et graisse	C08/643	1

I AKEMI colle THIXO

Colle crémeuse, souple, avec pigments spéciaux pour retrouver la structure de la pierre : résistante et colorable.



		ORDER NR	
15 CL	GRISE	C08/647	1
15 CL	BEIGE	C08/648	1
15 CL	TRANSPARENTE	C08/649	1

I PAMIR cire pour matériaux

Cire solide Pamir : marbre, granit et pierres naturelles. Protège en surface et donne de l'éclat. Cire spécialement étudiée pour donner de la couleur et raviver la beauté des marbres et granits tout en laissant un aspect brillant. La préparation ne contient pas de résine, elle ne forme pas de pellicules inesthétiques et ne jaunit pas, sèche rapidement et se polit avec une extrême facilité. Exceptionnelle pour les angles, les rebords et pour les endroits où le polissage mécanique est très difficile. Produit professionnel.



		ORDER NR	
50 CL	BLANCHE	C08/644	1
50 CL	NOIRE	C08/645	1

TRAVAIL DU VERRE

Feuilles et disques micro abrasifs

Pour tous les synthétiques - Acier - Inox - Non-ferreux - Polyester - Plexiglas - Résine - Laque - Vernis - Verre - Émail - Cristal - Nacre - Ivoire - Bois précieux - Polissage de cadrans - Enlèvement de marques imprimées - Élimination de rugosités, glaçages - Polissage pour analyses - Obtention de fini $\Delta\Delta\Delta$

I Feuilles micro abrasives

Micro abrasifs sur un support synthétique non tissé.

- Ponçage mouillé avec eau, huile, essence, pétrole, térébenthine, alcool, ...
- Support absorbant difficilement déchirable, très souple, se découpe aisément.
- Ponçage de toutes les matières.
- L'efficacité d'un micro abrasif 30 microns peut être comparée à celle d'un abrasif grain 800.



Voir aussi nos disques autocollants !
Consultez-nous.



Les micro-ponçages et polissages se font toujours à l'eau. Vaporisez de l'eau savonneuse sur les surfaces à micro-poncer et/ou à polir. Veillez à garder les surfaces et les feuilles bien mouillées. Pour le polissage-brillantage, mouillez beaucoup et répandez généreusement les fluides à polir sur les surfaces et feuilles absorbantes.

DIMENSIONS MM						
LARGEUR	LONGUEUR		TEINTES	TYPE DE GRAIN	ORDER NR	
216	280	30 μ	VERT	SICAR	B19/130	50
		15 μ	GRIS	SICAR	B19/115	50
		9 μ	BLEU	ALOX	B19/109	50
		3 μ	ROSE	ALOX	B19/103	50
		2 μ	BLEU VERT	ALOX	B19/102	50
		1 μ	VERT CLAIR	ALOX	B19/101	50

I Micro Finishing Film

Identique à la qualité des Imperial Lapping Film mais à base de carbure de silicium orientés pour que les grains présentent leurs arêtes vives vers l'extérieur. Sa capacité de coupe est supérieure à la qualité des Imperial Lapping film. Les feuilles sont de teinte grise et la granulométrie est notée au verso.

Possibilité de découpes, nous consulter.

DIMENSIONS MM						
LARGEUR	LONGUEUR		TEINTES	TYPE DE GRAIN	ORDER NR	
230	280	60 μ	DIFFÉRENTES	SICAR	B27/760	25
		40 μ	NUANCES		B27/740	25
		30 μ	DE GRIS		B27/730	25
		15 μ	SUIVANT		B27/715	25
			GRAIN			

MICRO FINISHING FILM



I Disques autocollants micro abrasifs

Disques textiles, micro abrasifs sur un support synthétique non tissé.

- Ponçage mouillé avec eau, huile, essence, pétrole, térébenthine, alcool, ...
- Support absorbant quasiment indéchirable, très souple, se découpe aisément.
- Ponçage de toutes les matières.
- L'efficacité d'un micro abrasif 30 microns peut être comparée à celle d'un abrasif grain 800.

De même :

- 15 microns = grain 1 200,
- 9 microns = grain 2 000,
- 3 microns = grain 4 000



	15 μ C	9 μ A	3 μ A	
DIM. MM	GRIS	BLEU	ROSE	
Ø 127	B19/315	B19/309	B19/303	50



Glass polishing compound 1L	B19/349	1
Finesse-it 1L	B19/346	1
Imperial 1L	B19/347	1
Plateau-support Ø 127 avec filet M14	C03/013	1

TRAVAIL DU VERRE

Bandes

I Bandes en liège sur support toile pour verre, pierre (CS 322 X)

La bande abrasive en liège, avec son support en tissu robuste, est idéale pour des résultats exceptionnels lors du polissage. La bande convient pour l'usinage :

- du verre
- de la pierre
- des matériaux céramiques



I Bandes abrasives en carbure de silicium robuste pour surfaces et arêtes (CS 333 X)

La bande abrasive convient particulièrement pour le ponçage de contours sur de la robinetterie en laiton, ainsi que toutes les pièces de grande étendue fabriquées à base de métaux non-ferreux. Les abrasifs disponibles sous forme de bandes courtes et de bandes longues sont conçus pour une utilisation sur des rectifieuses stationnaires et des ponceuses d'arêtes, ainsi que pour une utilisation sur des rectifieuses planes. Le grain abrasif en carbure de silicium mis sur la bande est extrêmement dur et elle est idéale pour l'usinage :

- du verre
- de la pierre
- de la céramique
- du plastique
- du caoutchouc
- des métaux non-ferreux
- de la fonte (calamine)



I Bandes sur support toile pour verre, pierre, matières minérales, matière plastique (CS 320 Y)

Support en tissu à base de polyester extrêmement résistant à la déchirure. Utilisable à sec et sous arrosage. Grain abrasif en carbure de silicium affûté et extrêmement dur. Utilisée de préférence pour le ponçage du plastique et du verre. De même, elle permet de poncer efficacement la pierre et d'autres matériaux minéraux. La bande abrasive est utilisée pour le ponçage mécanique :

- du verre
- du plastique
- de la céramique
- de la porcelaine
- de la pierre



I Bandes sur support toile pour verre, pierre, matières minérales, matière plastique (CS 321 X)

Bande abrasive avec un tissu en coton comme matériau support. Elle est destinée à l'usinage de matériaux plus durs que la moyenne. Elle fait notamment ses preuves dans l'industrie du verre, dans les manufactures de céramique et de porcelaine, dans les centres de services sidérurgiques, dans la technique médicale et dans la construction aéronautique. L'utilisation de la bande abrasive CS 321 X est recommandée par exemple pour :

- le plastique
- le verre
- la céramique et la porcelaine
- l'acier inoxydable
- le titane et les alliages de titane
- les métaux non-ferreux
- le caoutchouc



TRAVAIL DU VERRE

Grains et poudres



Pour le polissage du verre

I Carbure de silicium (SICAR)

Souvent appelé «carborundum», le carbure de silicium est un des abrasifs artificiels les plus durs. De teinte gris/noir brillant, il est destiné aux travaux tels que :

- Rodage divers
- Travail du verre
- Travail de la fonte
- Polissage de pierres
- Tonnelage, ...



Ø MOYENS EN MICRONS	GRAINS	TYPE DE GRAIN	ORDER NR		
			250 GR	5 KG	25 KG
700	24	SICAR	R03/026	R03/025	R03/024
400	36		R03/038	R03/037	R03/036
250	60		R03/062	R03/061	R03/060
170	80		R03/082	R03/081	R03/080
120	100		R03/102	R03/101	R03/100
100	120		R03/122	R03/121	R03/120
80	180		R03/182	R03/181	R03/180
50	240		R03/242	R03/241	R03/240
30	320		R03/322	R03/321	R03/320
23	400		R03/402	R03/401	R03/400
15	600		R03/602	R03/601	R03/600
13	800		R03/802	R03/801	R03/800
5	1200		R03/814	R03/813	R03/812

I Oxyde de cérium en poudre

Extra doux, pour le polissage final du verre, optique, ...



	ORDER NR	
	250 GR	1 KG
	R06/003	R06/001

TRAVAIL DU VERRE

Grains et poudres



Également disponibles dans notre gamme, pour plus d'informations techniques, nous consulter !

I Oxyde de cérium blanc

Le Miramax GW 5350 est un oxyde de cérium blanc développé pour toute opération de biseautage.

- Applications générales dans le domaine du verre plat
- Nettoyage
- Polissage à faible vitesse
- Toutes opérations de biseautage



I Oxyde de cérium blanc

Le Miramax GW 5330 est un oxyde de cérium blanc développé pour un polissage rapide sur machine automatique.

- Applications de haute qualité dans le domaine du verre plat
- Nettoyage
- Polissage à faible vitesse
- Toutes opérations de biseautage
- Polissage manuel ou mécanique



I Oxyde de cérium brun

Le Miramax 2110 a été développé pour les opérations de nettoyage du verre plat et des glaces avant argenture. Convient pour certaines opérations de polissage.



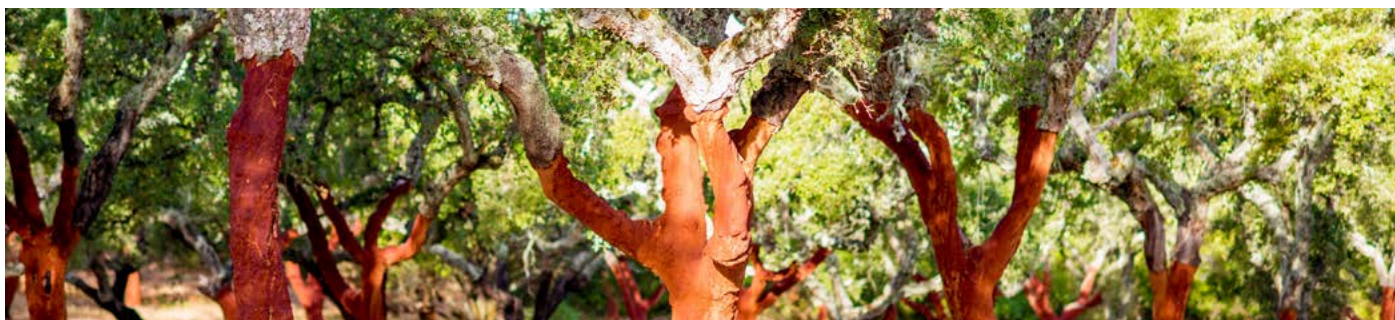
I Oxyde de cérium brun

Le Miramax 4110 a été développé pour les fabricants de verre plat. Convient pour toutes opérations de biseautage et polissage manuel ou mécanique.



TRAVAIL DU VERRE

Meules en liège



L'excellence du liège

Au-delà des performances techniques des matériaux composites à base de liège, cette ressource naturelle répond aux préoccupations et enjeux écologiques auxquels est confrontée notre société.

Préservation de l'environnement

Les suberaies (forêts de chênes-lièges) réduisent l'érosion des sols et augmentent la rétention d'eau favorisant le maintien de la végétation dans les régions les plus arides.

La structure de son écorce protège l'arbre lors d'incendie, c'est pourquoi le chêne-liège est communément utilisé comme bouclier anti-feu.

Protection de la biodiversité

Le chêne-liège forme la base d'un système écologique unique favorisant la croissance et la survie de nombreuses espèces de la faune comme de la flore.

Ressource durable

La levée du liège réalisée entre juillet et septembre est une opération qui consiste au décollage de l'écorce sur 1/3 de la surface de l'arbre. L'arbre n'est pas coupé comme le prétendent certains !

Cette collecte est réalisée tous les 9 ans, délai minimum nécessaire pour la régénération de l'écorce.

Le cycle de vie d'un chêne-liège est de +/- 150 ans et autorise environ 12 récoltes.

Un chêne-liège régulièrement exploité absorbe plus de CO₂ qu'un sujet laissé à l'abandon.

L'impact sur le réchauffement climatique est mesuré car les matériaux agglomérés à base de liège dégagent 30% de moins de CO₂ que les produits concurrents tels que le polypropylène, le polyuréthane ou le polystyrène...

Ressource viable

L'économie du « monde du liège » offre une activité directe ou indirecte à plus de 100 000 personnes à travers le monde.



UTILISATION DU LIÈGE POUR L'ABRASION

Vos besoins

Vous êtes confronté à une problématique de polissage dans le cadre de votre activité.

Dans le domaine cristallin par exemple, on peut polir le bord du verre dégrossi avec une meule en liège.

Le verrier possède l'art d'apprivoiser le verre. Il a besoin d'appliquer ce savoir-faire avec un matériau abrasif adapté aux exigences mécaniques des matières comme le verre et le cristal. Pour mener des opérations de finition ou de polissage, nous proposons des solutions spécifiques à votre activité.

Le liège au service du polissage

Les meules en liège possèdent des qualités abrasives reconnues depuis très longtemps auprès des professionnels du secteur.



Meule en liège fabriquée sur mesure selon les spécifications du client...

Le grain en liège spécial pour le polissage du verre et la dernière finition des bords en verre, s'utilise à sec ou sous arrosage. Longue durée de vie et polissage uniforme.




TRAVAIL DU VERRE

Accessoires et kits

I Glass polishing compound

Pour le polissage du verre et du cristal avec disque en feutre.




	ORDER NR	
1L	B19/349	1

I Glass polishing repair kit

Avec ce kit, vous pourrez vous-même repolir les griffes, grattes et zones opacifiées. Un aquarium, une vitre, un pare-brise, une table en verre, un vase en cristal, ... peuvent être sauvés!




	ORDER NR	
KIT	R40/001	1

I Coupe verre

Coupe verre avec molette en acier.



	ORDER NR	
	O11/012	1



CONTACT

Liège - BELGIUM

- +32 (0) 4 370 00 75
- sales.wl@extrom.net
- Z.I. Rue du Charbonnage, 11
B-4020 Liège (WANDRE)

CONTACT

Lichtervelde - BELGIUM

- +32 (0) 51 72 35 91
- sales.vl@extrom.net
- Industrielaan, 14
B-8810 Lichtervelde

CONTACT

Valenciennes - FRANCE

- +33 (0) 3 27 21 00 27
- id@extrom.net

www.extrom.net