



**CATALOGUS**  
**ABRASIEVE**  
**WIELEN**



**CONTACT**

**Liège - BELGIUM**

-  +32 (0) 4 370 00 75
-  sales.wl@extrom.net
-  Z.I. Rue du Charbonnage, 11  
B-4020 Liège (WANDRE)



**CONTACT**

**Lichtervelde - BELGIUM**

-  +32 (0) 51 72 35 91
-  sales.vl@extrom.net
-  Industrielaan, 14  
B-8810 Lichtervelde

**CONTACT**

**Valenciennes - FRANCE**

-  +33 (0) 3 27 21 00 27
-  id@extrom.net

# CATALOGUS

*ABRASIEVE WIELEN*

---

# 2 PRODUCTIE ATELIERS

**1 GESPECIALISEERD IN HET MAKEN VAN SCHUURBANDEN EN DE ANDER GESPECIALISEERD IN HET FABRICEREN SCHIJVEN, -WIELEN- EN ONTBRAAMWIELEN.**

## 2 PRODUCTIE ATELIERS

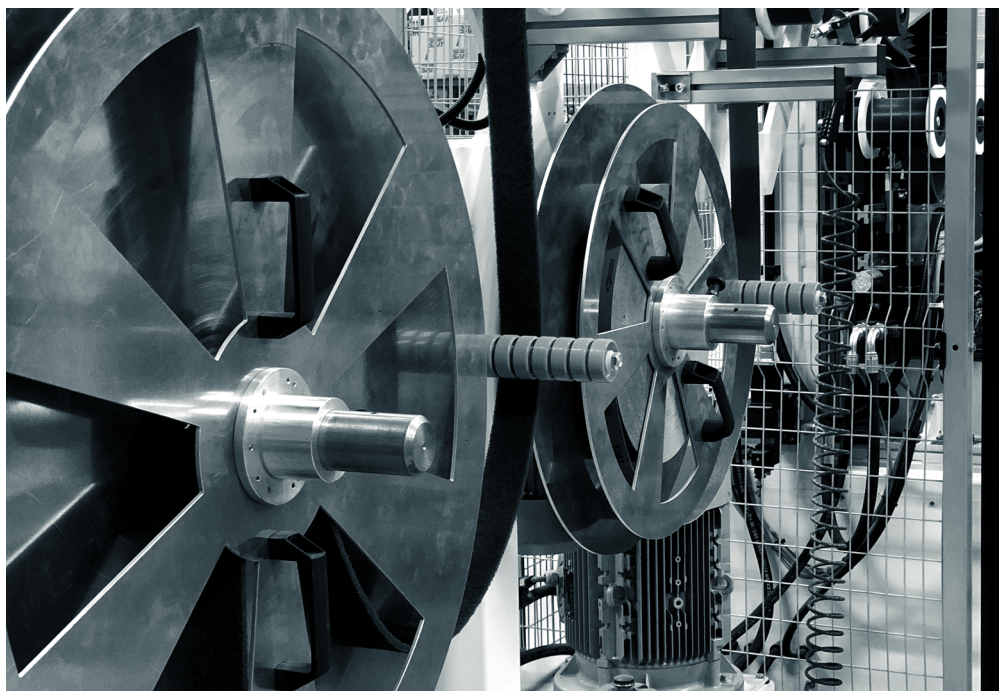
Extrom beschikt over twee ISO 9001 gecertificeerde productie ateliers, waarvan één gesitueerd in Lichtervelde gespecialiseerd in het maken van schuurbanden, -schijven, -wielen en de ander site in Luik gespecialiseerd in het fabriceren van schuur- en ontbraamwielen.

Wij creëren, transformeren en passen producten aan volgens de specifieke behoeftes van de klant.



## ALL-JOB

De essentiële...Gemaakt in onze werkplaatsen te Luik ! Bandschuurmachine.



*Machine bestemd voor de productie van schuurwielen. Kleine technologieparel met een ongeëvenaarde precisie.*



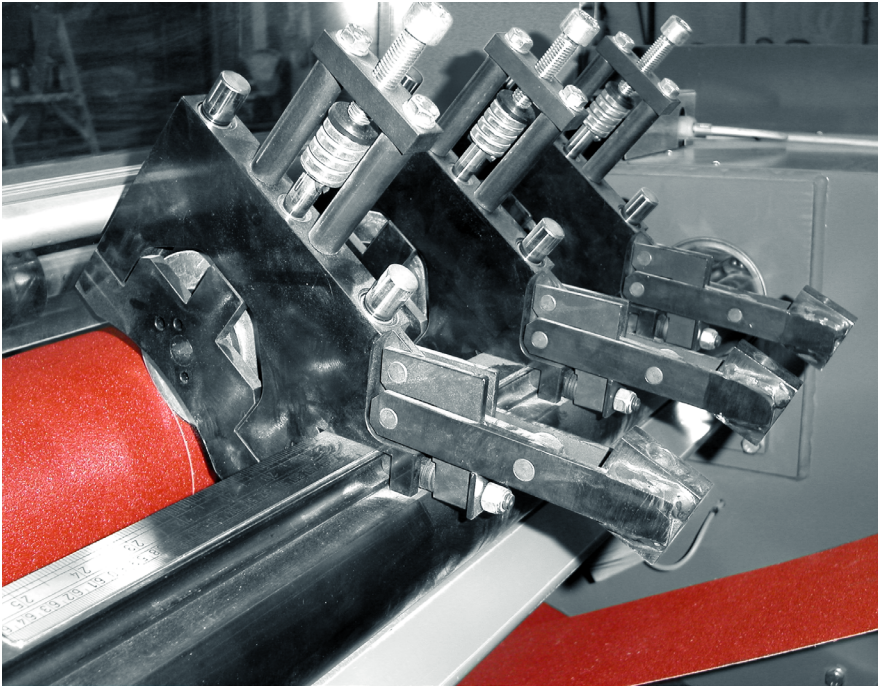
## GECOMBINEERDE FIJNSLIIPWIELEN

Samengesteld uit schuurlinnenlamellen en met schuurkorrels geïmpregreerde nylonvezellamellen. Deze wielen zijn niet vergelijkbaar met de uitsluitend uit schuurlinnenlamellen samengestelde wielen. Ze geven een gelijkmatig afgewerkt oppervlak, zonder onderbrekingen en een vaak moeilijk te verkrijgen satijn glans. Zeer soepel van uitvoering laten zij toe menig probleem op te lossen bij het bewerken van grillig gevormde stukken. De fijnslijpwielen zijn droog te gebruiken, zijn zeer veilig en hun gebruik verkort in veel gevallen, de arbeidsduur op zeer gevoelige wijze.

**UITVINDING ONTWERPEN EN BEDACHT IN ONZE WERKPLAATS TE LUIK !**

*Wij vervaardigen op maat, volgens uw wensen, uw specificaties en met het materiaal dat u wenst ... Ons team technisch commerciële specialisten staat klaar om u te adviseren !*

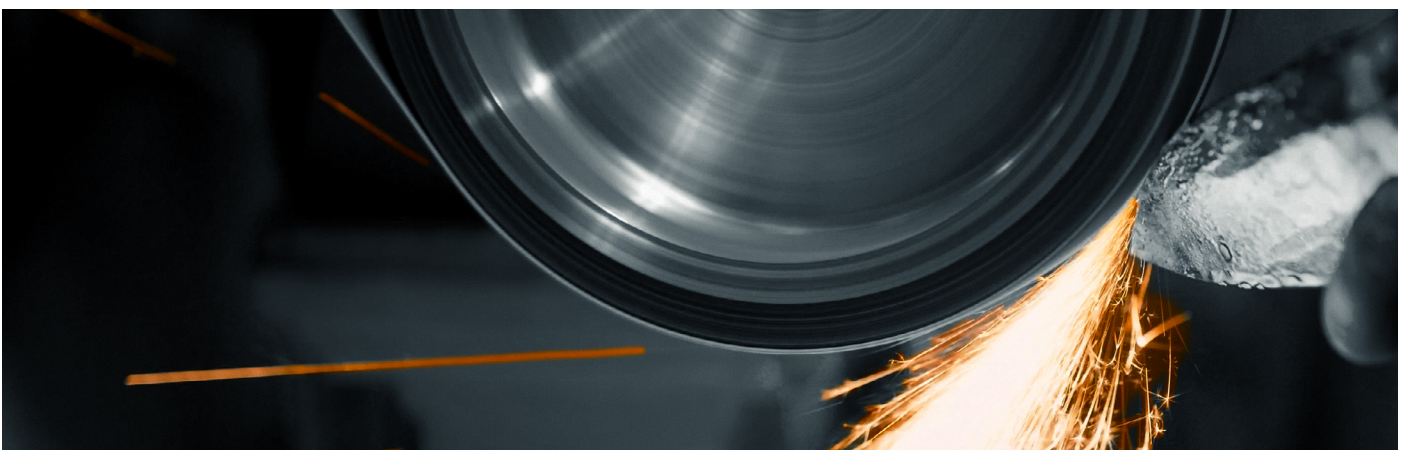
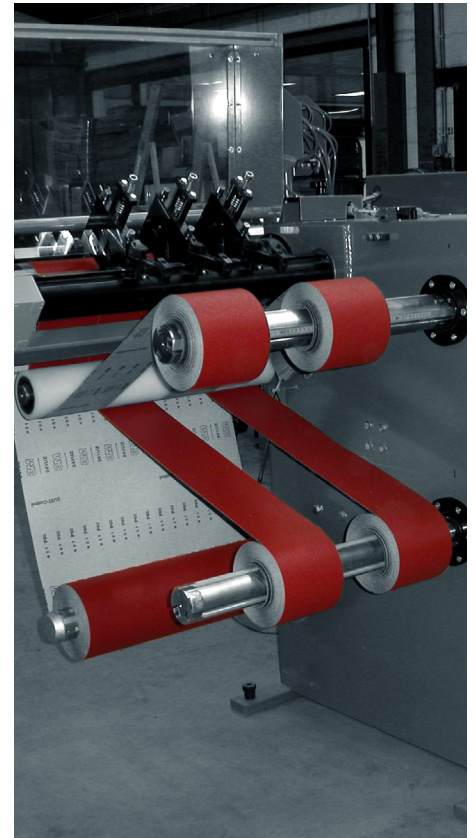
# PRODUCTIE EN TRANSFORMATIE VAN SCHUURBANDEN



## PRODUCTIE EN TRANSFORMATIE OP MAAT IN ONZE WERKPLAATS TE LICHTERVELDE

Wij vervaardigen, transformeren of verdelen verschillende types schuurbanden. Of het nu om korte, smalle banden gaat, brede banden, schuurhulzen of lange banden. Deze producten zijn beschikbaar op papieren of linnen dragers. Ze zijn geschikt voor het wegschuren van lasslakken, ontbramen, bijwerken van gegoten stukken, polieren van onvolmaaktheden en het bekomen van een perfecte afwerking.

# EXTROM PRODUCTIE & TRANSFORMATIE





FEINSCHE  
FEINWHEELS

FEINSCHE  
FEINWHEELS

# ABRASIEVE WIELEN

---

<b>Wielen</b> .....	<b>6 - 25</b>
Algemene informatie .....	8 - 9
Op stift .....	10 - 15
□ Linnen .....	10 - 13
□ Schuurkruisen .....	12
□ No woven .....	13
□ Gecombineerd Fijnslijpwielen .....	14
□ Flap Fijnslijpwielen .....	15
Met asgat .....	15 - 19
□ Linnen .....	15 - 17
□ No woven .....	17
□ Gecombineerd Fijnslijpwielen .....	18
□ Flap Fijnslijpwielen .....	19
Afbraamwerk .....	20 - 23
□ Wielen voor fijn afbraamwerk .....	20 - 22
□ Wielen voor alle afbraamwerk .....	23
Rubber wiel .....	24
Geperste wielen Scotch-Brite .....	24
Wielen - ROLOC+ systeem .....	25 - 26

# ABRASIEVE WIELEN

Productie Extrom

## UITVINDING ONTWORPEN EN BEDACHT IN ONZE WERKPLAATS TE LUIK

### I GECOMBINEERDE FIJNSLIJPWIELEN

Samengesteld uit schuurlinnenlamellen en met schuurkorrels geïmpregneerde nylonvezellamellen. Deze wielen zijn niet vergelijkbaar met de uitsluitend uit schuurlinnenlamellen samengestelde wielen. Ze geven een gelijkmatig afgewerkt oppervlak, zonder onderbrekingen en een vaak moeilijk te verkrijgen satijnglans. Zeer soepel van uitvoering laten zij toe menig probleem op te lossen bij het bewerken van grillig gevormde stukken. De fijnslijpwielen zijn droog te gebruiken, zijn zeer veilig en hun gebruik verkort in veel gevallen, de arbeidsduur op zeer gevoelige wijze.

### UITVINDING ONTWORPEN EN BEDACHT IN ONZE WERKPLAATS TE LUIK

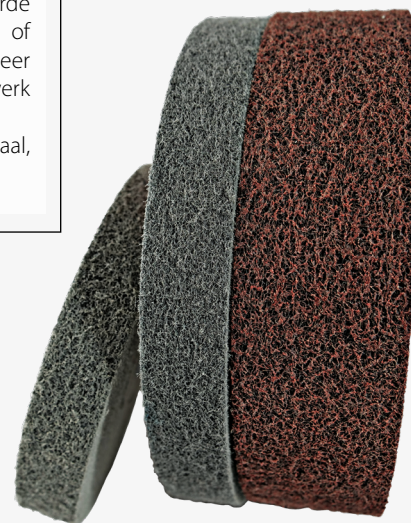


Uitsluitend samengesteld uit lamellen van nylonvezels geïmpregneerd met schuurkorrels.

- Satineren van roestvrij staal, koper, messing, staal, aluminium, tin,...
- Siervoorwerpen.
- Fijn ontglanzen van lak, poluëster, hout,...
- Onderhoud in stedelijke gebouwen, liftpanelen, trappenhuizen, borstweringen,...

### Abrasieve wielen : Afraamwerk

Deze dichte wielen zijn vervaardigd uit met schuurkorrels geïmpregneerde nylonvezels. Naar keuze, geringe of grote schuurkracht, maar allen zeer aanbevolen voor slijp- en afraamwerk of vóórpolijsten van alle staalsoorten, roestvrij staal, legeringen.





# ABRASIEVE WIELEN

## Algemene informatie

### Lamellenwielen

kunnen op alle draagbare elektrische of pneumatische machines, boormachines, gereedschappen met flexibele aandrijving gemonteerd worden, voor zover de maximum snelheid niet overschreden wordt.



### TRIZACT - Lamellenwielen

Maatwerk mogelijk in TRIZACT schuurmiddel,

- Zelfslijpende piramiden beginnen scherp, blijven scherp en blijven koeler dan conventionele schuurmaterialen
- Flexibele rug voor consistente finish over speciale contouren
- Ideaal voor tussenfinishing en fijn polijsten voordat het platen worden aangebracht of het werkstuk wordt gepolijst
- Levert een fijnere finish dan conventionele elektrostatisch gecoate schuurmaterialen

### Flap fijnslijpwielen

Uitsluitend samengesteld uit lamellen van nylonvezels geïmpregneerd met schuurkorrels. - Satineren van roestvrij staal, koper, messing, staal, aluminium, tin,... - Siervoorwerpen. - Fijn ontglanzen van lak, polyester, hout, ... - Onderhoud in stedelijke gebouwen, liftpanelen, trappenhuizen, borstweringen,...




# ABRASIEVE WIELEN


Op stift - Linnen

## I Lamellenwielen

De lamellenwielen H19-20-22 kunnen op alle draagbare elektrische of pneumatische machines, boormachines, gereedschappen met flexibele aandrijving gemonteerd worden, voor zover de maximum snelheid niet overschreden wordt.



AFMETING IN MM						
Ø	BREEDTE	Ø STIFT	MAX. T/MIN.	P	ORDER NR	
10	15	3	30.000	120	H19/112	10
				180	H19/118	10
				60	H19/161	10
15	15	3	30.000	80	H19/162	10
				120	H19/164	10
				180	H19/166	10
				240	H19/168	10
20	5	3	26.000	80	H19/128	10
				100	H19/130	10
				120	H19/132	10
				180	H19/138	10
				320	H19/143	10
20	10	6	26.000	40	H19/204W	10
				60	H19/206W	10
				80	H19/208	10
				120	H19/212	10
				180	H19/218	10
25	15	3	26.000	60	H19/306	10
				80	H19/308	10
				120	H19/312	10
				240	H19/324	10
30	5	3	26.000	60	H20/005	10
				80	H20/006	10
				120	H20/009	10
				240	H20/013	10
30	10	3	26.000	60	H20/023	10
				80	H20/024	10
				120	H20/028	10
				180	H20/030	10
30	10	6	26.000	40	H20/022W	10
				60	H20/026W	10
				80	H20/025	10
				120	H20/029	10
30	15	6	26.000	80	H20/020W2	10
				60	H20/033W	1
				80	H20/034	10
				120	H20/036	10
40	5	3	20.000	80	H20/034	10
				120	H20/036	10
				80	H20/040	10
40	10	6	20.000	80	H20/040	10
				120	H20/044	10
				240	H20/048	10

AFMETING IN MM						
Ø	BREEDTE	Ø STIFT	MAX. T/MIN.	P	ORDER NR	
40	10	6	20 000	320	H20/050	10
				40	H20/056	10
				60	H20/057	10
				80	H20/058	10
				100	H20/060	10
40	15	6	20 000	120	H20/062	10
				150	H20/063W	10
				240	H20/066	10
				60	H20/077	10
				80	H20/078W	10
40	20	6	20 000	120	H20/080	10
				60	H20/081W	10
				80	H20/084	10
				120	H20/085	10
				180	H20/082	10
50	5	6	16 000	240	H20/083	10
				60	H20/086	10
				80	H20/088	10
				40	H20/091W	10
				60	H20/092W	10
50	10	6	16 000	80	H20/089W1	10
				120	H20/089W2	10
				240	H20/089W3	10
				40	H20/093W	10
				60	H20/090	10
50	15	6	16 000	80	H20/094W	10
				120	H20/096	10
				240	H20/100	10
				40	H20/093W	10
				60	H20/090	10
60	10	6	13 500	60	H20/103	10
				180	H20/105	10
				60	H20/107W	1
60	15	6	13 500	80	H20/108	10
				40	H20/129W	10
				60	H20/130	10
60	20	6	13 500	80	H20/132	10
				100	H20/134	10
				120	H20/136	10
				240	H20/140	10




# ABRASIEVE WIELEN

Op stift - Linnen

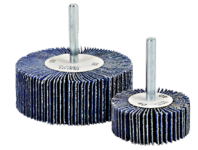
## Lamellenwielen


De lamellenwielen H19-20-22 kunnen op alle draagbare elektrische of pneumatische machines, boormachines, gereedschappen met flexibele aandrijving gemonteerd worden, voor zover de maximum snelheid niet overschreden wordt.

AFMETING IN MM						
Ø	BREEDTE	Ø STIFT	MAX. T/MIN.	P	ORDER NR	
60	30	6	13 500	40	H20/150	10
				60	H20/152	10
				80	H20/154	10
				120	H20/158	10
				150	H20/159W	10
				180	H20/160	10
80	5	6	10 000	60	H20/168	10
				80	H20/169	10
				120	H20/171	10
				180	H20/172	10
				240	H20/173	10
				80	20	6
80	H20/178	10				
100	H20/180	10				
180	H20/184	10				
240	H20/186	10				
320	H20/188	10				
80	30	6	10 000	40	H20/200	10
				60	H20/202	10
				80	H20/204	10
				100	H20/206	10
				120	H20/208	10
				180	H20/210	10
				240	H20/212	10
				320	H20/214	10
				40	H20/248	10
				60	H20/249	10
80	50	6	10 000	40	H20/248	10
				60	H20/249	10
				80	H20/250	10
				120	H20/261	10
				240	H20/264	10
				320	H20/265	10
100	10	6	7000	40	H20/304	10
				60	H20/306	10
				80	H20/308	10
				120	H20/312	10
				180	H20/318	10
				100	25	6
60	H20/336	10				
80	H20/338	10				
120	H20/342	10				
180	H20/344	10				

## Wielen met ZIRCONIUM lamellen

Voor roestvrij staal.




AFMETING IN MM						
Ø	BREEDTE	Ø STIFT	MAX. T/MIN.	P	ORDER NR	
50	20	6	16 000	40	H22/084	10
				60	H22/086	10
				80	H22/088	10
60	30	6	13 500	40	H22/150	10
				60	H22/152	10
				80	H22/154	10
80	30	6	10 000	40	H22/200	10
				60	H22/202	10
				80	H22/204	10
80	50	6	10 000	40	H22/240	10
				60	H22/260	10
				80	H22/280	10
100	25	6	7000	40	H22/214	10
				60	H22/216	10
				80	H22/218	10

## Lamellenwielen «bolvormig» ZIRCON

Bolvormig.



AFMETING IN MM						
Ø	Ø STIFT	MAX. T/MIN.	P	ORDER NR		
20	6	22 000	60	H23/026	10	
			80	H23/028	10	
			120	H23/029	10	
30	6	19 500	40	H23/034	10	
			60	H23/036	10	
			80	H23/038	10	
40	6	14 800	40	H23/044	10	
			60	H23/046	10	
			80	H23/048	10	
50	6	11 500	40	H23/054	10	
			60	H23/056	10	
			80	H23/058	10	
60	6	9800	40	H23/064	10	
			60	H23/066	10	
			80	H23/068	10	
120	6	9800	40	H23/069	10	
			60	H23/066	10	

# ABRASIEVE WIELEN

Op stift - Linnen

## Lamellenwielen met boring voorzien van schroefdraad voor montage op lange stift

Onze lamellenwielen kunnen worden gebruikt aan 25.000 t/min., doch «redelijkheid» verplicht de gebruiker tot overgaan naar een aanzienlijk lagere snelheid, gezien de uitzonderlijke lengte van de stift.



Ø 6 x totale lengte 100 mm - Max. snelh. = 25.000 t/min.	H21/372	1
Ø 6 x totale lengte 200 mm - Max. snelh. = 10/15.000 t/min.	H21/370	1

AFMETING IN MM						
Ø	H.	SCHROEFDR.	P	KWALITEIT	ORDER NR	
15	15	M4	60	ALOX	H21/160	1
			80		H21/162	1
			120		H21/163	1
			180		H21/165	1
			240		H21/167	1
20	10	M4	60	ALOX	H21/260	1
			80		H21/262	1
			120		H21/264	1
			150		H21/265	1
			180		H21/268	1
			240		H21/269	1
			320		H21/270	1
25	10	M4	60	ALOX	H21/460	1
			80		H21/462	1
			120		H21/463	1
			180		H21/465	1
			240		H21/467	1
30	10	M4	40	ALOX	H21/358	1
			60		H21/360	1
			80		H21/362	1
			120		H21/364	1
			180		H21/368	1
			240		H21/369	1
40	15	M4	40	ALOX	H21/504	1
			60		H21/506	1
			80		H21/508	1
			120		H21/512	1
			180		H21/518	1
			240		H21/519	1

# ABRASIEVE WIELEN

Op stift - Schuursterren op stift

## Schuursterren op stift 6mm



AFMETING IN MM						
Ø	STIFT	MAX. T/MIN.	P	KWALITEIT	ORDER NR	
76	6	6500	240	SICAR	C36/240	10

AFMETING IN MM						
Ø	STIFT	MAX. T/MIN.	P	KWALITEIT	ORDER NR	
40	6	11 200	80	ALOX	C36/054	10
60	6	7500	80		C36/064	10
			120		C36/065	10
			240		C36/076	10
80	6	5600	80		C36/074	10
			120		C36/075	10
			240		C36/076	10
100	6	4500	80		C36/084	10
			120		C36/085	10
			240		C36/086	10



# ABRASIEVE WIELEN

Op stift - Linnen

## Omteer wiel

De lamellenwielen kunnen op alle draagbare elektrische of pneumatische machines, boormachines, gereedschappen met flexibele aandrijving gemonteerd worden, voor zover de maximum snelheid niet overschreden wordt.



AFMETING IN MM							
Ø	H.	STIFT	MAX. T/MIN.	P	KWALITEIT	ORDER NR	
125	25	6	4200	80	ALOX	C36/008	1
				120		C36/012	1
				180		C36/018	1
				240		C36/024	1
200	50	8	1500	60	ALOX	C36/186	1
				80		C36/188	1
				120		C36/192	1
				180		C36/198	1

# ABRASIEVE WIELEN

Op stift - Non woven

## Lamellenwiel van nylonvezels geïmpregneerd met schuurkorrels.

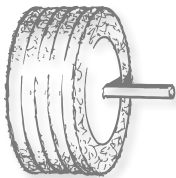
Voor het satineren van alle werkstukken uit roestvrij staal, aluminium, staal, messing, non-ferro metalen, synthetische materialen, composietmaterialen, actief onderhoud van inrichtingen en gerei uit rvs, ... Uw producten vergen een afwerkingsgraad die doet verkopen!

## Lamellenwiel



AFMETING IN MM							
Ø	H.	STIFT	MAX. T/MIN.	P	KWALITEIT	ORDER NR	
50	25	6	12 000	A MEDIUM	ALOX	F19/008	25
75	45	6	8500	A MEDIUM		F19/010	10
				A VERY FINE		F19/012	10
100	45	6	6000	A MEDIUM	F19/015	10	
				A VERY FINE	F19/017	10	

## Wielen met 5 schijven - Cutting polish



AFMETING IN MM							
Ø	H.	STIFT	MAX. T/MIN.	P	KWALITEIT	ORDER NR	
50	32	6	15 000	A MEDIUM	ALOX	F19/002	25
75	32	6	10 000	A MEDIUM		F19/004	10
100	32	6	8000	A MEDIUM		F19/006	10
100	35	6	8000	A FINE		F19/005W	100

## Bolvormige lamellenwielen op stift 6mm



AFMETING. MM					
Ø	P	KLEUR	KWALITEIT	ORDER NR	
150	LIGHT CLEAN	WIT	ALOX	D23/001	1
	A FINE	ROOD		D23/007	1
	A MEDIUM CUT & POLISH	BRUIN		D23/009	1

# ABRASIEVE WIELEN

Op stift - Gecombineerde fijnslipwielen

## I Gecombineerd Fijnslipwiel

Samengesteld uit schuurlinnenlamellen en met schuurkorrels geïmpregreerde nylonvezellamellen. Deze wielen zijn niet vergelijkbaar met de uitsluitend uit schuurlinnenlamellen samengestelde wielen. Ze geven een gelijkmatig afgewerkt oppervlak, zonder onderbrekingen en een vaak moeilijk te verkrijgen satijnglans. Zeer soepel van uitvoering laten zij toe menig probleem op te lossen bij het bewerken van grillig gevormde stukken. De fijnslipwielen zijn droog te gebruiken, zijn zeer veilig en hun gebruik verkort in veel gevallen, de arbeidsduur op zeer gevoelige wijze.



AFMETING IN MM			MAX. T/MIN.		SOEPEL			EXTRA-SOEPEL		ORDER NR	
Ø	H	STIFT	AANBEVOLEN	MAX.	A 60 F	A 100 F	A 150 F	C 150 F	C 240 F		
30	25	6	3000/8000	14 000	•					D21/010	25
							•			D21/014	25
50	25	6	3000/8000	12 000	•					D21/019	25
						•				D21/020	25
							•			D21/022	25
								•		D21/030	25
									•	D21/034	25
63	32	6	2000/6000	9000	•					D21/049	25
						•				D21/050	25
							•			D21/052	25
								•		D21/060	25
									•	D21/062	25
										•	D21/065
75	45	6	2000/5000	8000	•					D21/070	10
						•				D21/075	10
							•			D21/085	10
								•		D21/087	10
									•	D21/100	10
100	45	6	1500/4000	6500	•					D21/105	10
						•				D21/110	10
							•			D21/130	10
								•		D21/132	10
									•		

## I Gecombineerde fijnslipwielen met een hoge dichtheid



AFMETING IN MM			MAX. T/MIN.	P	KWALITEIT	ORDER NR	
Ø	H	STIFT					
50	30	6	12 000	80	ALOX	D22/508	25
				180		D22/518	25
60	30	6		180		D22/618	10
80	50	6	8000	60		D22/806	10
				80		D22/808	10
				120		D22/812	10
				180		D22/818	10
100	50	6	6500	60		D22/906	10
				120		D22/912	10
				180	D22/918	10	



# ABRASIEVE WIELEN

Op stift - Flap Fijnslijpwielen

## Flap Fijnslijpwiel

Uitsluitend samengesteld uit lamellen van nylonvezels geïmpregneerd met schuurkorrels. Satineren van roestvrij staal, koper, messing, staal, aluminium, tin,... Siervoorwerpen. Fijn ontglimmen van lak, poluëster, hout,... Onderhoud in stedelijke gebouwen, liftpanelen, trappenhuizen, borstweringen,...



AFMETING IN MM			MAX. T/MIN.		ABRASIEVE NYLON QUALITY	ORDER NR	
Ø	H	STIFT	RECOMM.	MAX.			
30	25	6	3000/8000	14 000	SUPER CUT	D20/002	25
50	25	6	3000/8000	12 000	A VERY FINE	D20/010	25
					A FINE	D20/011	25
					SUPER CUT	D20/012	25
					S.MEDIUM	D20/013	25
					S.FINE	D20/014	25
63	32	6	2000/6000	9000	A VERY FINE	D20/020	25
					A FINE	D20/021	25
					SUPER CUT	D20/022	25
					S.MEDIUM	D20/023	25
					S.FINE	D20/024	25
75	45	6	2000/5000	8000	A VERY FINE	D20/030	10
					A FINE	D20/031	10
					SUPER CUT	D20/032	10
					S.MEDIUM	D20/033	10
					S.FINE	D20/034	10
100	45	6	1500/4000	6500	A VERY FINE	D20/040	10
					A FINE	D20/041	10
					A MEDIUM	D20/042	10
					SUPER CUT	D20/043	10
					S.MEDIUM	D20/045	10
					S.FINE	D20/044	10

# ABRASIEVE WIELEN

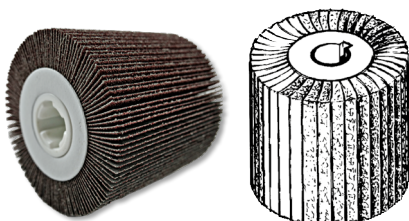
Met asgat - Linnen

## lamellenwielen voor gebruik op een haakse slijpmachine

Maak gebruik van de schuurcapaciteit van het lamellenwiel en de hanteerbaarheid van uw haakse slijpmachine.

AFMETING IN MM			MAX. T/MIN.	P	KWALITEIT	ORDER NR	
Ø	H	STIFT					
125	20	M14	12 500	40	ALOX	H49/004	1
				60		H49/006	1
				80		H49/008	1
				120		H49/012	1

## Lamellenwielen uit schuurlijnen



AFMETING IN MM			P	KWALITEIT	ORDER NR	
Ø	H	STIFT				
100	100	Ø 19/6	40	ALOX	C27/241	1
			60		C27/261	1
			80		C27/281	1
			120		C27/283W	1
100	100	M14	40	ALOX	C27/242	1
			60		C27/262	1
			80		C27/282	1
			120		C27/284	1

# ABRASIEVE WIELEN

Met asgat - Linnen

## Lamellenwielen uit schuurlinnen

Met asgat van 25 mm



AFMETING IN MM			MAX. T/MIN.	P	KWALITEIT	ORDER NR	
Ø	H.	SPANDIKTE					
165	25	18	5800	40	ALOX	C23/104	1
				60		C23/106	1
				80		C23/108	1
				120		C23/112	1
165	30	22	5800	40	C23/134	1	
				80	C23/138	1	
				120	C23/142	1	
165	50	43	5800	40	ALOX	C23/154	1
				60		C23/156	1
				80		C23/158	1
				120		C23/162	1
200	25	18	4800	40	ALOX	C23/174	1
				60		C23/176	1
				80		C23/178	1
				120		C23/182	1
				240		C23/188	1
200	50	43	4800	40	ALOX	C23/194	1
				60		C23/196	1
				80		C23/198	1

## Lamellenwielen met asgat, te gebruiken met klemflenzen

Gebruik de C24-wielen met de herbruikbare stalen klemflenzen, speciaal ontworpen, met aansluitende randen.



AFMETING IN MM			MAX. T/MIN.	P	KWALITEIT	ORDER NR	
Ø	H.	Ø					
100	50	21	9500	80	ALOX	C24/039	1
165	25	43	5800	60		C24/184	1
				80		C24/186	1
				100		C24/188	1
				120		C24/190	1
				150		C24/191	1
				180		C24/192	1
				240		C24/194	1
320	C24/196	1					
165	30	43	5800	40		C24/212	1
80	C24/216	1					
165	50	43	5800	40	ALOX	C24/225	1
				60		C24/227	1
				80		C24/228	1
				120		C24/230	1
				240		C24/233	1
165	50	54	5800	80	C24/229W	1	
200	50	68	4800	40	ALOX	C24/238	1
				60		C24/240	1
				80		C24/241	1
				120		C24/244	1
250	50	68	3800	40	ALOX	C23/254	1
				60		C23/256	1
				80		C23/258	1
				120		C23/262	1
				240		C24/253	1
350	50	132	2700	60	ALOX	C24/275	1
				150		C24/280	1





# ABRASIEVE WIELEN

Met asgat - Linnen

## Accessoires

Stel klemflenzen et jeux de bagues



### Stel klemflenzen (2) met boring

AFMETING IN MM		ORDER NR	
BESCHRIJVING		ORDER NR	
Met boring Ø 20 mm voor wielen Ø 165		C26/006	1
Met boring Ø 20 mm voor wielen Ø 200 en 250		C26/008	1
Met boring Ø 32 mm voor wielen Ø 350		C26/010	1

### Stel nylon verkleiningsringen voor asgaten

Monteren : Het asgat van de slijpstenen moet perfect aangepast zijn aan de asdiameter van de gebruikte machine.

AF. MM	ORDER NR	AF. MM	ORDER NR	AF. MM	ORDER NR	AF. MM	ORDER NR
Ø 20 x Ø 12,7	M00/201	Ø 20 x Ø 14	M00/214	Ø 32 x Ø 20	M00/320	Ø 25 x Ø 13	M00/713
Ø 20 x Ø 8	M00/208	Ø 20 x Ø 15	M00/215	Ø 32 x Ø 22	M00/322	Ø 25 x Ø 15	M00/715
Ø 20 x Ø 10	M00/210	Ø 20 x Ø 16	M00/216	Ø 32 x Ø 25	M00/325	Ø 25 x Ø 16	M00/716
Ø 20 x Ø 12	M00/212	Ø 20 x Ø 17	M00/217	Ø 32 x Ø 25,4	M00/326	Ø 25 x Ø 20	M00/720
Ø 20 x Ø 13	M00/213	Ø 20 x Ø 18	M00/218	Ø 51 x Ø 32	M00/532	Ø 25 x Ø 22	M00/722

## Wielen met lamellen uit schuurrepen

Goede penetratie van de smalle schuurrepen in gleuven, rondingen, groeven, enz ... Schuren van sierlijsten, profielen, rondingen, koelvinnen.



AFMETING IN MM			MAX. T/MIN.	P	KWALITEIT	ORDER NR	
Ø	BREEDTE.	Ø					
250	50	44	3000	100	ALOX	C35/010	1
				180		C35/018	1
250	100	44	3000	100		C35/110	1
				180		C35/118	1



### Stel stalen klemflenzen met boring Ø 20 mm

ORDER NR	
C26/006	1

# ABRASIEVE WIELEN

Met asgat - Non woven

## Wielen in schuurnylon met asgat



AFMETING IN MM			MAX. T/MIN.		KORREL	KLEUR	ORDER NR	
Ø	ÉP.		AANBEVOLEN.	MAX.				
100	100	⊕ 19/6	2000/5000	6500	CPA MEDIUM	BRUIN	F64/025	2
					SUPERCUT	BRUIN	D20/813	2
					A MEDIUM	ROOD	D20/812	2
					A FINE	ROOD	D20/811	2
					A VERY FINE	ROOD	D20/810	2

## Wielen in schuurnylon "Hoge Densiteit"



AFMETING IN MM			MAX. T/MIN.		KORREL	KLEUR	ORDER NR	
Ø	ÉP.		AANBEVOLEN.	MAX.				
100	100	⊕ 19/6	2000/5000	6500	CS COARSE	ZWART	F64/022	1
					CPA MEDIUM	BRUIN	F64/024	1
					S MEDIUM	GRIJS	F64/027	1
					A FINE	ROOD	F64/029	1

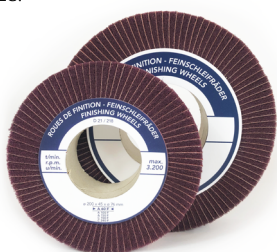
# ABRASIEVE WIELEN

Met asgat - Gecombineerde fijnslijpwielen

## I Gecombineerd Fijnslijp wiel

Samengesteld uit schuurinnenlamellen en met schuurkorrels geïmpregneerde nylonvezellamellen. Deze wielen zijn niet vergelijkbaar met de uitsluitend uit schuurinnenlamellen samengestelde wielen. Ze geven een gelijkmatig afgewerkt oppervlak, zonder onderbrekingen en een vaak moeilijk te verkrijgen satijnglans.

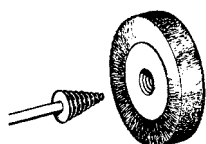
Zeer soepel van uitvoering laten zij toe menig probleem op te lossen bij het bewerken van grillig gevormde stukken. De fijnslijpwielen zijn droog te gebruiken, zijn zeer veilig en hun gebruik verkort in veel gevallen, de arbeidsduur op zeer gevoelige wijze.



AFMETING IN MM				SOEPEL			EXTRA-SOEPEL		ORDER NR	
Ø	H	Ø	MAX. T/MIN.	A 60 F	A 100 F	A 150 F	C 150 F	C 240 F		
150	25	32	3200	•					D21/150	10
					•				D21/154	10
						•			D21/158	10
							•		D21/160	10
175	45	50	3200	•					D21/175	3
					•				D21/180	3
						•			D21/185	3
							•		D21/195	3
200	45	76	3200	•					D21/218	3
					•				D21/222	3
						•			D21/226	3
							•		D21/230	3
250	60	100	3000	•					D21/237	3
					•				D21/250	2
						•			D21/260	2
							•		D21/270	2

## I Gecombineerde fijnslijpwielen

Samengesteld uit schuurlinnen en -nylon zijn deze uiterst geschikt voor een halfglanzende afwerking of voor een uniforme satijnafwerking. Hun soepelheid garandeert een voorpolijsten zonder facetten. Opgepast, enkel rechts monteerbaar.



AFMETING IN MM			EXTRA-SOEPEL					
Ø	H.		MAX. T/MIN.	C 150 F	C 240 F	KWALITEIT	ORDER NR	
100	25	▷ 16/6	6500	•		SICAR	D21/715	1
					•		D21/724	1

## I Gecombineerde wielen nylon/linnen



AFMETING IN MM				SOEPEL			
Ø	H		MAX. T/MIN.	P	KWALITEIT	ORDER NR	
100	100	⊕ 19/6	6500	A 40 F	ALOX	D21/816	2
				A 60 F		D21/817	2
				A 100 F		D21/821	2
				A 150 F		D21/825	2



## I Stel van 2 reductieflenzen

DÉSIGNATION	ORDER NR	
Ø 50 à Ø 20 pour roue Ø 175	D21/211	1 JEU
Ø 50 à Ø 32 pour roue Ø 175	D21/212	1 JEU
Ø 76 à Ø 20 pour roue Ø 200	D21/245	1 JEU
Ø 76 à Ø 32 pour roue Ø 200	D21/246	1 JEU
Ø 100 à Ø 32 pour roue Ø 250	D21/305	1 JEU



# ABRASIEVE WIELEN

Met asgat - Flap Fijnslijpwielen

## Flap Fijnslijpwiel

Uitsluitend samengesteld uit lamellen van nylonvezels geïmpregneerd met schuurkorrels.

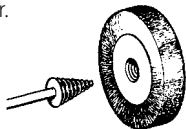
Satineren van roestvrij staal, koper, messing, staal, aluminium, tin,... Siervoorwerpen. Fijn ontglanzen van lak, poluëster, hout,... Onderhoud in stedelijke gebouwen, liftpanelen, trappenhuizen, borstwingen,...



AFMETING IN MM			MAX. T/MIN.		ABRASIVE NYLON QUALITY	ORDER NR	
Ø	H	Ø	AANBEVOLEN.	MAX.			
150	25	32	1400/3000	3200	A VERY FINE	D20/046	10
					A FINE	D20/047	10
					SUPERCUT	D20/048	10
					S.MEDIUM	D20/049	10
					S.FINE	D20/039	10
175	45	50	1400/3000	3200	A VERY FINE	D20/050	3
					A FINE	D20/051	3
					A MEDIUM	D20/052	3
					SUPERCUT	D20/053	3
					S.MEDIUM	D20/058	3
200	45	50	1400/3000	3200	A VERY FINE	D20/055	3
					A FINE	D20/056	3
					A MEDIUM	D20/057	3
					SUPERCUT	D20/059	3
					S.MEDIUM	D20/065	3
250	60	100	1400/3000	3000	A VERY FINE	D20/060	2
					A FINE	D20/061	2
					SUPERCUT	D20/062	2
					S.MEDIUM	D20/063	2
					S.FINE	D20/064	2

## Flap fijnslijpwielen uit schuurnylon

Geschikt voor een mooie satijnafwerkingen het lichtjes schuren van bijvoorbeeld verf, vernis, tussen twee lagen, maar ook voor de afwerking van hout, RVS., goud en zilver, plastic en polyester.



AFMETING IN MM			MAX. T/MIN.	NYLON ABRASIF	KWALITEIT	ORDER NR	
Ø	H.						
100	25	▷16/6	6500	S ULTRA FINE	SICAR	D20/119	1
				A VERY FINE		D20/120	1
				A FINE		D20/121	1
				SUPERCUT		D20/122	1

## Wielen in schuurnylon



AFMETING IN MM			MAX. T/MIN.	NYLON ABRASIF	KWALITEIT	ORDER NR	
Ø	H.						
100	100	⊕19/6	6500	A VERY FINE	ALOX	D20/810	2
				A FINE		D20/811	2
				A MEDIUM		D20/812	2
				SUPERCUT		D20/813	2

**+** Stel van 2 reductieflenzen

# ABRASIEVE WIELEN

## Precisie-afbraamwerk

### Kleine wielen voor precisie-afbraamwerk

Deze dichte wielen zijn vervaardigd uit met schuurkorrels geïmpregneerde nylonvezels. Naar keuze, geringe of grote schuurkracht, maar allen zeer aanbevolen voor slijp- en afbraamwerk of vóórpolijsten van alle staalsoorten, roestvrij staal, legeringen. Om uw keuze te vereenvoudigen, is naargelang de schuurkracht, een klassering gegeven van boven naar beneden. **Boven = de schuurkrachtigste wielen, beneden = de minder schuurkrachtige wielen.**

### E.X.L. wielen



AFMETING IN MM			MAX. T/MIN.	DENSITÉ	KWALITEIT	KLEUR	ORDER NR	STIFT MM	SUPPORT
Ø	H.	Ø							
76	3	6,35	10 000	5	A MEDIUM	BLAUW	F18/070	10	1
75	6	10	10 000	6	A MEDIUM	ROZE	F18/076	10	1
75	6	10	10 000	2	A MEDIUM	ZWART	F18/074	10	6 F25/006
75	6	10	10 000	2	S FINE	PAARS	F18/072	10	1
76	12	6,3	10 000	2	S FINE	ROOD	F54/315	10	1

### L.C. wielen



AFMETING IN MM			MAX. T/MIN.	KWALITEIT	KLEUR	ORDER NR	STIFT MM	SUPPORT
Ø	H.	Ø						
50	3	10	20 000	CP-5AF	BRUIN	F54/050	10	1
75	3	10	18 000	CP-5AF	BRUIN	F54/075	10	6 F25/006
75	6	0	18 000	CP-5AF	BRUIN	F54/127	10	6 F25/007



### Het afdraaien van afbraamwielen

Voor een doeltreffende afwerking, zonder trillingen, zouden deze wielen regelmatig afgedraaid en bijgewerkt moeten worden met behulp van ons draaiend handafdraaiapparaat RONDOR. Het is ook met de RONDOR dat men deze wielen gaat afschuiven of afronden.

### Rondor africhtwerktuig

Het Rondor africhtwerktuig is op kogellagers gemonteerd. Het is in staat de onbalans weg te nemen van slijpstenen in alle diameters. Het africhtwerktuig wordt onder 45° aangebracht tegen de voorkant of de flank van de te bewerken slijpsteen. Een zachte druk volstaat om aan de africhter een hoge rotatiesnelheid te geven. Het Rondor africhtwerktuig is ook geschikt voor alle wielen voor eindafwerking.



	ORDER NR	
Klein model totale lengte van 135 mm	P03/060	1
Vervangsteen voor dito	P03/061	6
Groot model totale lengte van 290 mm	P03/064	1
Vervangsteen voor dito	P03/065	3



**Gebruik :** voor ieder type wiel raden wij de houder met 6 mm gladde stift aan, voor gebruik op alle draagbare machines.

**Afritsen :** na montage, en alvorens gebruik, is het aangeraden alle wielen af te ritsen.



# ABRASIEVE WIELEN

Precisie-afbraamwerk

## I Diamant africhtwerktuig voor EXL-wielen en schijven

Na montage en alvorens gebruik, dient elk EXL-wiel, zorgvuldig afgedraaid te worden om het perfect concentrisch te maken, daar zij nl. gestanst zijn uit "platen". Tevens is het gewenst tijdens gebruik diameter en flanken bij te werken, of naargelang de werkzaamheden het gewenste profiel of ronding op te frissen, dit alles met ons gediamanteerd africhtwerktuig.



		ORDER NR	
Diamant africhtwerktuig	F18/150	1	

## I Wielen voor fijn afbraamwerk

Zij zullen uw kosten voor afbramen en afwerken sterk verminderen

**Samenstelling :** Met fijne schuurkorrels doordrenkte nylonvezels • Hardheid wiel ± 45 shore.



### Toepassing :

I Fijn en precies afbraamwerk

I Polijsten van buizen, profielijzer,...

I Verbeteren van oppervlakterutheid

I Roestvrij staal

I Gehard en ongehard staal

I Edele metalen

I Geschikt voor het margeren van glas

I Vóórpolijsten en afbramen van kunststoffen, plexi,...

I Werkstukken en onderdelen in de vliegtuigbouw

I Wapens, prothesen

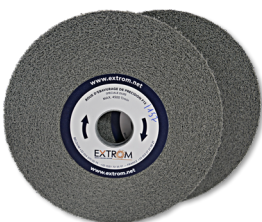
I Afbramen van mechanische stukken

## I F14: fijnere korr el dan F13



AFMETING IN MM							
Ø	H.	Ø	MAX. T/MIN.	KWALITEIT	KLEUR	ORDER NR	
150	25	25,4	4500	6A FINE	ROZE	F14/152	1
200	25	76,2	3400	6SIC FINE	ROZE	F14/202	1
200	50	76,2	3400	7A FINE	ROZE	F14/205	1

## I F13: de meest gangbare



AFMETING IN MM							
Ø	H.	Ø	MAX. T/MIN.	KWALITEIT	KLEUR	ORDER NR	
150	7	25,4	4500	8S FINE	GRIJS	F13/157	1
150	12	25,4	4500			F13/158	1
150	25	25,4	4500			F13/160	1
200	9	76,2	3400			F13/165	1
200	15	76,2	3400			F13/173	1
200	25	76,2	3400			F13/175	1
200	50	76,2	3400			F13/178	1

# ABRASIEVE WIELEN

Precisie-afbraamwerk

## F98

Dezelfde korrel als de F13 maar in een superieure densiteit voor een betere vormstandvastigheid



AFMETING IN MM			MAX. T/MIN.	KWALITEIT	KLEUR	ORDER NR	
Ø	H.	Ø					
150	7	25,4	4500	9S FINE	GRIJS	F98/157	1
150	25	25,4	4500			F98/160	1
200	8	76,2	3400			F98/208	1
200	9	76,2	3400			F98/209	1
200	10	76,2	3400			F98/210	1
200	15	76,2	3400			F98/215	1
200	20	76,2	3400			F98/220	1
200	24	76,2	3400			F98/224	1
200	50	76,2	3400			F98/178	1
300	25	127	2400			F98/330	1
300	50	127	2400			F98/332	1

## F15: groter schuurvermogen dan F13



AFMETING IN MM			MAX. T/MIN.	KWALITEIT	KLEUR	ORDER NR	
Ø	H.	Ø					
150	12	25,4	4500	8S MEDIUM	GRIJS	F15/035	1
150	25	25,4	4500	8S MEDIUM		F15/038	1
200	25	76,2	3400	8S MEDIUM		F15/049	1
200	50	76,2	3400	8S MEDIUM		F15/051	1

## F16: groter schuurvermogen dan F15



AFMETING IN MM			MAX. T/MIN.	KWALITEIT	KLEUR	ORDER NR			
Ø	H.	Ø							
150	7	25,4	4500	6A MEDIUM	ROOD	F16/118	1		
150	10	25,4	4500			F16/119	1		
150	12	25,4	4500			F16/120	1		
150	25	25,4	4500			F16/158	1		
200	10	76,2	3400			F16/192	1		
200	15	76,2	3400			F16/193	1		
200	22	76	3400			F16/198	1		
200	25	76,2	3400			F16/195	1		
200	50	76,2	3400			F16/206	1		
200	74	76,2	3400			F16/207	1		
Stel reductieflezen Ø 76,2 tot Ø 20 mm						D21/245	1		



# ABRASIEVE WIELEN

Afbraamwerk - Voor alle afbraamwerk

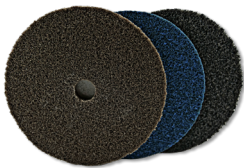
## I Exl-wielen voor alle afbraamwerk- *Extra Long Life Deburring wheel*

### Vijf kwaliteiten ondergebracht in wielen en schijven

Voor fijn afbraam- en schuurwerk op staal en legeringen van alle hardheden.  
 Zeer goede snede op aluminium, zonder dichtzetten van schuurwiel of -schijf.  
 2 = Soepel, weinig weerspanning aan druk tussen duim en wijsvinger. Voor zacht afbramen, passen zich aan, aan vormen en contouren zonder aantasting van de "maten".  
 6 = Van grotere dichtheid, dus weerspanniger aan druk tussen duim en wijsvinger.  
 Veroorzaken vonken bij het afbramen, zij "vreten" het materiaal weg op zachte wijze.  
 S = Sicar. A = Alox



## I EXL - Wielen met asgat



\* COMMANDEZ LES JEUX DE 2 BAGUES POUR RÉDUCTION DE L'ALÉSAGE DE Ø 50,8 À Ø ...

AFMETING IN MM			MAX. T/MIN.	KWALITEIT	ORDER NR	
Ø	H.	Ø				
150	25	51*	4500	2S FINE	F18/032	1
				2A MEDIUM	F18/034	1
200	25	51*	3500	2S FINE	F18/022	1
				2A MEDIUM	F18/024	1
				6A MEDIUM	F18/026	1

## I EXL - Wielen

Deze dichte wielen zijn vervaardigd uit met schuurkorrels geïmpregneerde nylonvezels. Naar keuze, geringe of grote schuurkracht, maar allen zeer aanbevolen voor slijp- en afbraamwerk of vóórpolijsten van alle staalsoorten, roestvrij staal, legeringen. Om uw keuze te vereenvoudigen, is naargelang de schuurkracht, een klassering gegeven van boven naar beneden. Boven = de schuurkrachtigste wielen, beneden = de minder schuurkrachtige wielen.

AFMETING IN MM			MAX. T/MIN.	KWALITEIT	ORDER NR	
Ø	H.	Ø				
75	3	6,35	10 000	5A MEDIUM	F18/070	10
75	6	10	10 000	2S FINE	F18/072	10
				2A MEDIUM	F18/074	10
				6A MEDIUM	F18/076	10
75	12	10	10 000	2S FINE	F54/315	10
150	6	25,4	6000	2S FINE	F18/082	1
				2A MEDIUM	F18/083	1
				6A FINE	F18/085	1
Support pour disque de 6 ou 12 mm d'épaisseur					F18/080	1

## I Mini bobs EXL



AFMETING IN MM			MAX. T/MIN.	KWALITEIT	ORDER NR	
Ø	H.	Ø				
25	25	4,76	25 000	2S FINE	F18/112	10
				2A MEDIUM	F18/114	10
				6A MEDIUM	F18/116	10
Stift-houder - Ø 6 x 100 mm					F18/120	1

## I Geperste wielen (unitized)

Densiteit van 5 tot 10




AFMETING IN MM			MAX. T/MIN.	DENSITÉ ENLÈVEMENT DE MATIÈRE FINITION	ORDER NR	
Ø	H.	Ø				
150	3	25,4	6000	7	F18/090	1
				8	F18/092	1
				10	F18/094	1
150	6	25,4	6000	5	F18/095	1
				6	F18/095-1	1
				7	F18/096	1
				8	F18/098	1
				10	F18/100	1

# ABRASIEVE WIELEN

## Rubber

### I Rubber wiel

Verwijdert alle soorten lijmresten. Voor iedere elektrische boormachine. Zonder het oppervlak te beschadigen : verf, vernis, glas, ...

AFMETING IN MM				
Ø	H.	KWALITEIT	ORDER NR	
88	15	RUBBER	L06/500	1
Stift 6mm voor wiel L06/500			L06/501	1



# ABRASIEVE WIELEN

## Geperste wielen (unitized) Scotch-Brite™ Rapid Cut

### Snel en gemakkelijk wegwerken van lassen


De verbeterde snelheid, soeplesse en uitstekende beheersing maken Scotch-Brite Rapid Cut wielen ideaal voor het wegwerken van lassen. Bespaart tijd door sneller te slijpen en minder wisselen van gereedschap. Conclusie? Makkelijker in gebruik - een hogere productiviteit voor uw bedrijf.

### Snel en gemakkelijk ontbramen

Door de toegevoegde capaciteit en consistentie van 3M Precision Shaped Grain kunt u nu moeiteloos de meest uitdagende toepassingen op het gebied van ontbramen aan - sneller dan ooit tevoren! De vervormbaarheid van het nylon web maakt het mogelijk om precies de juiste hoeveelheid druk uit te oefenen, wat de kans op teveel snijden of beschadigen van het werkstuk aanzienlijk kleiner maakt.


### I Scotch-brite™ Rapid Cut Unitized Wielen



AFMETING IN MM									
Ø	H.	Ø	MAX. T/MIN.	+ ZACHTER		+ HARDER		ORDER NR	
				7C CRS+	7C XCRS+	9C CRS+	9C XCRS+		
76,2	6,4	9,5*	10 000			•		F18/203	1
							•	F18/204	1
152,4	3,2	25,4	4500			•		F18/211	1
152,4	6,4	25,4	4500		•			F18/311	1
						•		F18/312	1
							•	F18/313	1
152,4	25,4	25,4	4500	•				F18/410	1
					•			F18/411	1
* Stalen steunhouder voor schijven van 6 of 12 mm dik								F18/080	1

### I Mini Bobs Rapid Cut



AFMETING IN MM									
Ø	H.	Ø	MAX. T/MIN.	+ ZACHTER		+ HARDER		ORDER NR	
				7C CRS+	7C XCRS+	9C CRS+	9C XCRS+		
25	25	4,76	4500	•				F18/500	1
					•			F18/501	1
* Stalen steunhouder met 6 mm-stift x lengte 100 mm								F18/120	1



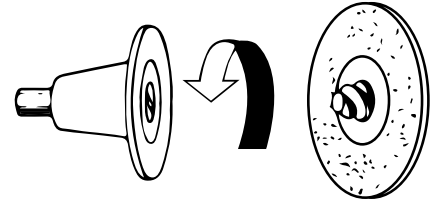


# ABRASIEVE WIELEN

Roloc+ Systeem



**Dit systeem laat een gemakkelijke montering en demontage toe door 1/4 draai. Zonder sleutels, noch schroeven**



## ROLOC + SYSTEEM

Samengestelde, soepele afwerkingswielen, voor een moeiteloos verkrijgen van een gelijkmatige satijnafwerking en/of voor fijn afbraamwerk van mechanische werkstukken.



AFMETING IN MM						
Ø	H.		MAX. T/MIN.	KWALITEIT	ORDER NR	
63	32	R+	9000	A 80	F53/233	10
				A 120	F53/243	10
				A 180	F53/253	10

## Wielen non woven - ROLOC + SYSTEEM

Uw metalen werkstukken, uw realisaties van plaat- en ketelwerk vergen een afwerking die verkoopbevorderlijk is; deze lamellenwielen helpen u hierbij.



AFMETING IN MM						
Ø	H.		MAX. T/MIN.	KWALITEIT	ORDER NR	
50	25	R+	12 000	A MEDIUM CUT & POLISH	F53/009	25
63	32	R+	9000		F53/012	10
75	35	R+	7500		F53/015	10

## Wielen uit lamellen van schuurnylon. ROLOC + SYSTEEM

Wielen uit lamellen van schuurnylon. Voor een nog fijnere afwerkings- graad dan die verkregen door de gereedschappen der 5 voorafgaande vakken.



**Vergeet niet de aangepaste houders te bestellen.**

AFMETING IN MM						
Ø	H.		MAX. T/MIN.	KWALITEIT	ORDER NR	
50	25	R+	12 000	S FINE	F53/073	25
				A VERY FINE	F53/070	25
63	32	R+	9000	S FINE	F53/083	10
				A VERY FINE	F53/080	10
75	35	R+	7500	A COARSE	F53/050	10
				S FINE	F53/093	10
				A VERY FINE	F53/090	10

# ABRASIEVE WIELEN

## Roloc+ Systeem

### 3M™ Roloc™+ Houder

De R+ houder met 6 mm stift is het verbindingsstuk tussen uw machine en de gereedschappen van het ROLOC + schuurstelsel.



BESCHRIJVING	ORDER NR	
R+ houder met 6 mm stift	F25/001	1
R+ houder voor wielen met een asgat van Ø 10 mm + dikte 3 mm	F25/006	1
R+ houder voor wielen met een asgat van Ø 10 mm + dikte 6 mm	F25/007	1

### Cut and Polish Borstel - Scotch-Brite

Wielen uit schuurnylon A. MEDIUM, voor fijn polijstwerk van alle staalsoorten, non-ferro metalen, kunststoffen, hout en houtderivaten.

Perfect voor werkstukken met grillige vormen, gleuven, lijsten,...

AFMETING IN MM						
Ø	H.		MAX. T/MIN.	KWALITEIT	ORDER NR	
50	32	R+	10 000	A MEDIUM CUT & POLISH	F53/150	25
75	32	R+	7500		F53/155	10
100	32	R+	6000		F53/165	10

### FLAP-wiel - ROLOC

FLAP-wiel uit NIET schurende nylonlamellen, te gebruiken voor polijstwerk met polijstpasta op staal, roestvrij staal, koper en alle kunststoffen.

Moderne en niet pluizende versie van polijstkatoen en- vilt.



AFMETING IN MM						
Ø	H.		MAX. T/MIN.	KWALITEIT	ORDER NR	
75	35	R+	7500	POLISHING	F53/775	10

# MACHINE - ALL JOB

*Extrom production*

## All - Job Bandschuurmachine

**Bandbreedte** : 32mm

**Bandlengte** : 1080mm

**Snelheid v/d schuurband** : 27 m/sec

**ALL - JOB**  
**DE ESSENTIËLE**  
**GEMAAKT IN ONZE**  
**WERKPLAATSEN TE LUIK !**





**CONTACT**

**Luik - BELGIUM**

- +32 (0) 4 370 00 75
- sales.wl@extrom.net
- Z.I. Rue du Charbonnage, 11  
B-4020 Liège (WANDRE)

**CONTACT**

**Lichtervelde - BELGIUM**

- +32 (0) 51 72 35 91
- sales.vl@extrom.net
- Industrielaan, 14  
B-8810 Lichtervelde

**CONTACT**

**Valenciennes - FRANCE**

- +33 (0) 3 27 21 00 27
- id@extrom.net

[www.extrom.net](http://www.extrom.net)