



**CATALOGUE**  
**ROUES**  
**ABRASIVES**


**CONTACT**

**Liège - BELGIUM**

-  +32 (0) 4 370 00 75
-  sales.wl@extrom.net
-  Z.I. Rue du Charbonnage, 11  
B-4020 Liège (WANDRE)



**CONTACT**

**Lichtervelde - BELGIUM**

-  +32 (0) 51 72 35 91
-  sales.vl@extrom.net
-  Industrielaan, 14  
B-8810 Lichtervelde

**CONTACT**

**Valenciennes - FRANCE**

-  +33 (0) 3 27 21 00 27
-  id@extrom.net

# CATALOGUE

*ROUES ABRASIVES*

---

# 2 ATELIERS DE PRODUCTION

1 SPÉCIALISÉ DANS LA PRODUCTION DE BANDES ABRASIVES ET L'AUTRE SPÉCIALISÉ  
DANS LA PRODUCTION DE ROUES ABRASIVES ET ROUES D'ÉBAVURAGE.

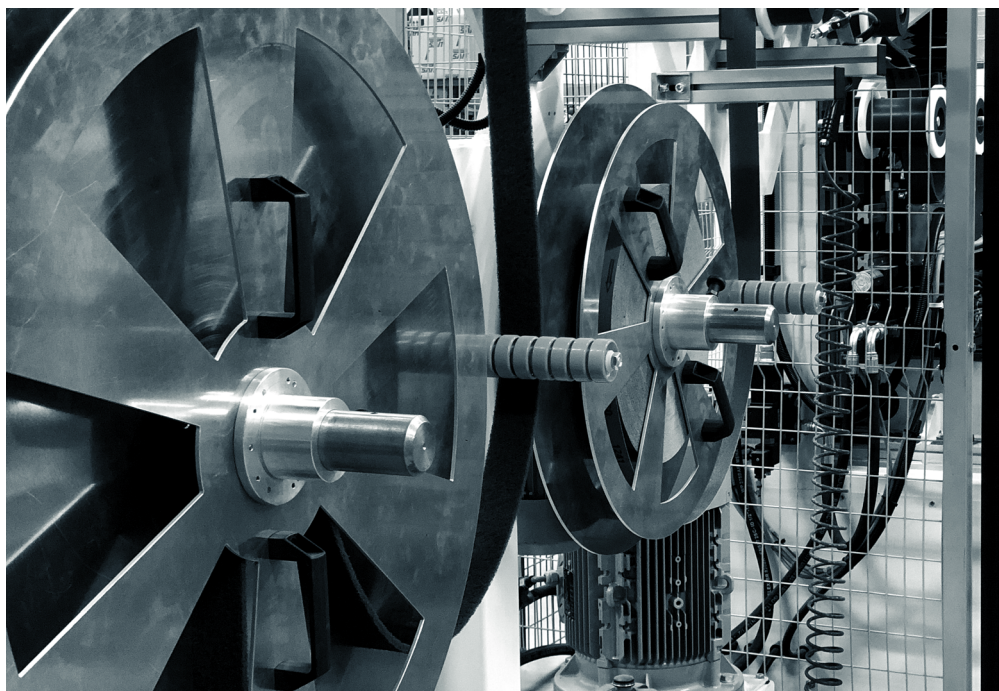
## 2 ATELIERS DE PRODUCTION

Extrom dispose de deux ateliers de production CERTIFIÉS ISO 9001, un situé à Lichtervelde spécialisé dans la production de bandes abrasives et l'autre situé à Liège spécialisé dans la production de roues abrasives et roues d'ébavurage. Nous créons, transformons ou adaptons des produits selon les spécifications du client.

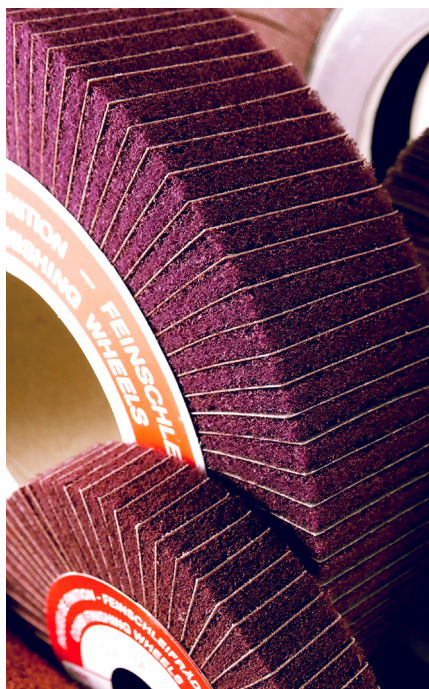


## LA ALL-JOB

L'indispensable... Fabriquée dans nos ateliers. Dispositif à bande abrasive.



*Machine destinée à la fabrication des roues abrasives, petit bijou de technologie et d'une précision hors pair...*



## ROUES DE FINITION COMBINÉES

Constituées de lamelles de toile abrasive et de lamelles de fibres de nylon imprégnées d'abrasifs.

Ces roues ne sont pas comparables aux roues à lamelles de toile abrasive. Pour les travaux de finition, elles permettent d'obtenir aisément, sans trace de reprise, un état de surface uniformément satiné souvent difficile à réaliser.

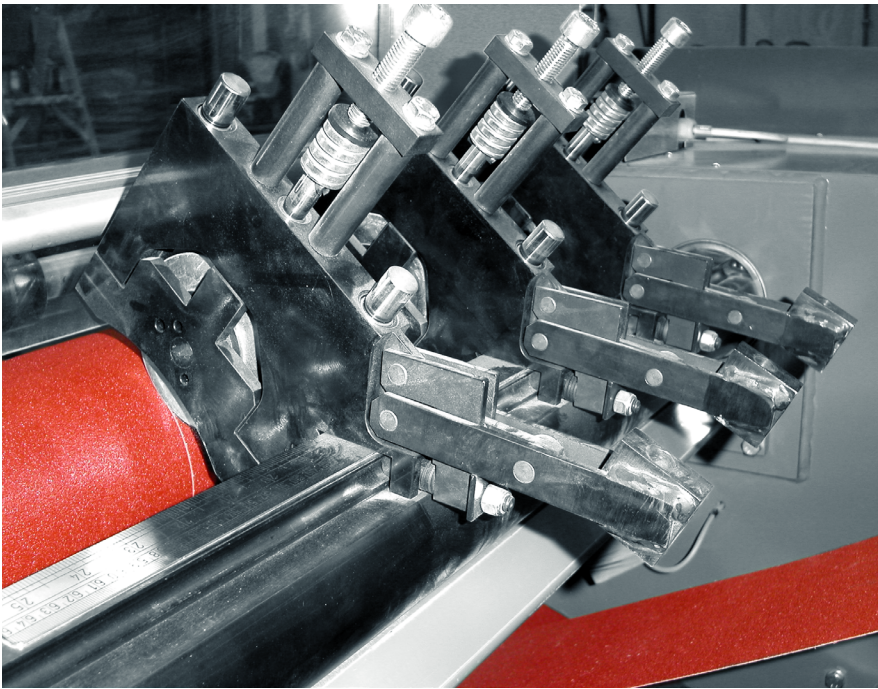
Pour les pièces de forme, la grande souplesse des roues de finition résout beaucoup de problèmes.

Ces roues réduisent les temps de fabrication dans des proportions souvent considérables.

**CONCEPT CRÉÉ ET INVENTÉ DANS NOS ATELIERS À LIÈGE !**

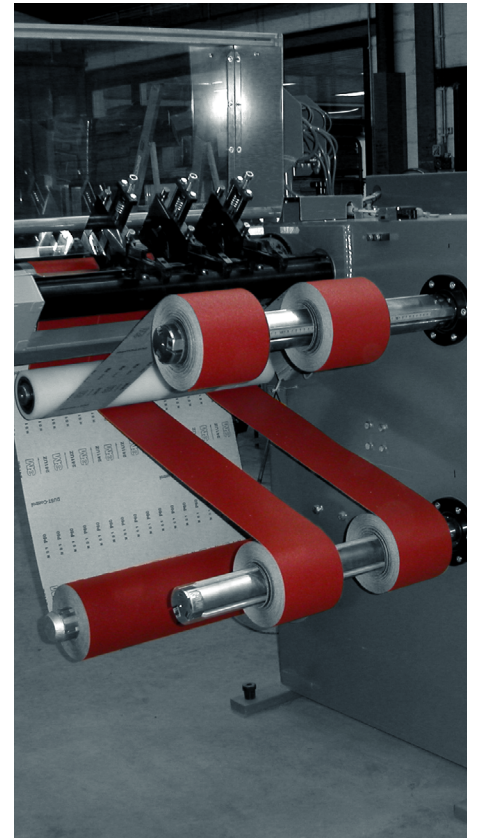
*Nous fabriquons sur mesure, selon vos besoins, vos spécifications et avec le matériau que vous souhaitez... Notre équipe de technico-commerciaux se fera un plaisir de vous conseiller !*

# FABRICATION ET TRANSFORMATION DE BANDES ABRASIVES

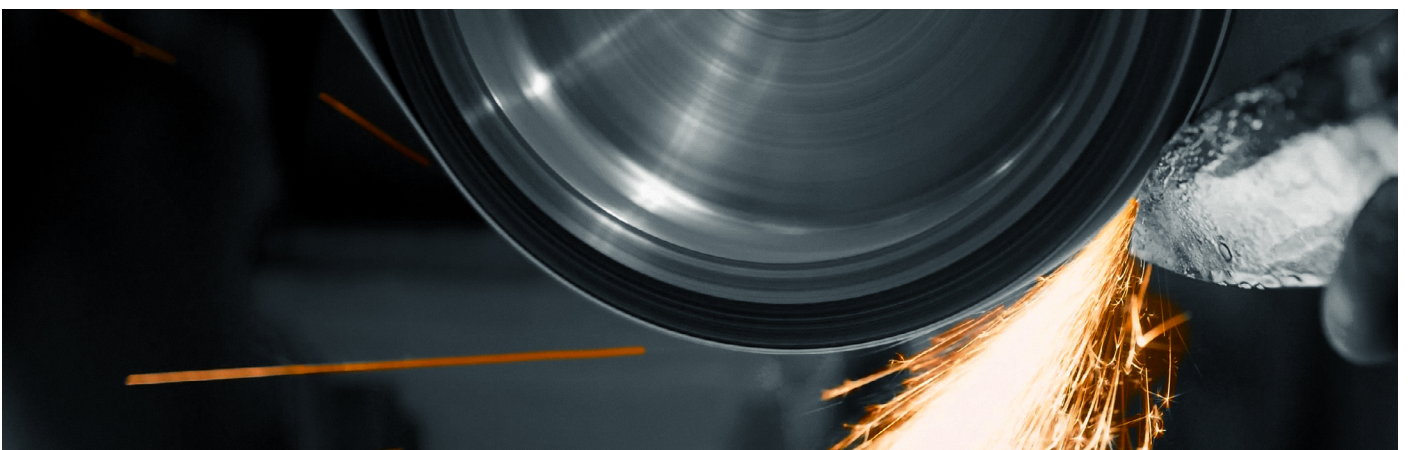


## FABRICATION ET TRANSFORMATION DE BANDES ABRASIVES

Nous produisons, transformons ou distribuons différents types de bandes, qu'il s'agisse de bandes courtes et étroites, bandes larges ou encore de manchons abrasifs et bandes longues. Ces produits sont disponibles sur des supports en toile ou papier. Ils conviennent pour l'arasage de cordons de soudure, l'ébavurage, la rectification de pièces coulées, le polissage des défauts et l'obtention d'une finition parfaite.



# LA PRODUCTION EXTROM FABRICATION & TRANSFORMATION





FINECHLE  
FEINWHEELS

FINECHLE  
FEINWHEELS

# ROUES

## ABRASIVES

---

<b>Roues</b> .....	<b>6 - 25</b>
<b>I Informations générales</b> .....	8 - 9
<b>I Sur tige</b> .....	10 - 15
□ Toile .....	10 - 13
□ Croix & Étoiles abrasives .....	12
□ Nylon .....	13
□ De Finition Combinées .....	14
□ De Finition FLAP .....	15
<b>I Avec alésage</b> .....	15 - 19
□ Toile .....	15 - 17
□ Nylon .....	17
□ De Finition Combinées .....	18
□ De Finition FLAP .....	19
<b>I Ebavurage</b> .....	20 - 23
□ Roues pour ébavurage de précision .....	20 - 22
□ Roues pour tous ébavurages .....	23
<b>I Roues caoutchouc</b> .....	24
<b>I Roues comprimées SCOTCH BRITE</b> .....	24
<b>I Roues avec système ROLOC</b> .....	25 - 26

# ROUES ABRASIVES

Extrom production

## CONCEPT CRÉÉ ET INVENTÉ DANS NOS ATELIERS À LIÈGE !

### I ROUES DE FINITION COMBINÉES

Constituées de lamelles de toile abrasive et de lamelles de fibres de nylon imprégnées d'abrasifs.

Ces roues ne sont pas comparables aux roues à lamelles de toile abrasive. Pour les travaux de finition, elles permettent d'obtenir aisément, sans trace de reprise, un état de surface uniformément satiné souvent difficile à réaliser.

Pour les pièces de forme, la grande souplesse des roues de finition résout beaucoup de problèmes.

Ces roues réduisent les temps de fabrication dans des proportions souvent considérables.

**CONCEPT CRÉÉ ET INVENTÉ DANS NOS ATELIERS À LIÈGE !**



Elles feront chuter vos coûts de toilettage et de finition de pièces.

**Composition :** Fibres de nylon imprégnées d'abrasifs fins  
• Roue de dureté  $\pm 45$  shore.

**Utilisations :** Ébavurage fin et de précision, polissage de tubes, profilés,... Diminution de la rugosité.

- Aciers inoxydables
- Aciers traités et non traités
- Métaux précieux.
- Pré-polissage et ébavurage des matières synthétiques, plexis,...
- Émarger le verre
- Pièces aéronautiques
- Armement, prothèses.

### Roues pour ébavurage de précision

Ces roues denses sont constituées de fibres de nylon imprégnées d'abrasifs. Elles sont plus ou moins abrasives, selon le choix, et toutes recommandées pour le meulage, l'ébavurage, le pré-polissage de tous les aciers, des inox, des alliages.





# ROUES ABRASIVES

## Informations générales

### Roues à lamelles de toile sur tige

Pour utilisation sur toutes les machines portatives électriques ou pneumatiques, foreuses, arbres flexibles,... pour autant que la vitesse maximum ne soit pas dépassée.



### Roues à lamelles abrasif TRIZACT sur tige

Fabrication sur mesure possible en abrasif TRIZACT,

- Les pyramides auto-affûtées sont tranchantes tout au long de leur utilisation et s'échauffent moins que les abrasifs conventionnels.
- Un endos flexible garantit une finition homogène sur les contours
- Idéal pour la finition intermédiaire et le polissage fin avant placage ou lustrage
- Pour une finition plus fine que celle des abrasifs distribués électrostatiquement traditionnels

### Roues de finition FLAP

Composées uniquement de lamelles de fibre de nylon imprégnées d'abrasifs.  
Satinage de l'acier inoxydable, cuivre, laiton, acier, aluminium, étain,...  
Objets décoratifs. Dépolissage fin de peinture, polyester, boiserie, ...  
Entretien de mobiliers urbains, escalators, ascenseurs, garde-corps,...




# ROUES ABRASIVES


## Sur tige - Toile

### Roues à lamelles de toile sur tige

Pour utilisation sur toutes les machines portatives électriques ou pneumatiques, foreuses, arbres flexibles,... pour autant que la vitesse maximum ne soit pas dépassée. Alox.



DIMENSIONS MM						
Ø	LARG.	Ø TIGE	MAX. T/MIN.	P	ORDER NR	
10	15	3	30.000	120	H19/112	10
				180	H19/118	10
15	15	3	30.000	60	H19/161	10
				80	H19/162	10
				120	H19/164	10
				180	H19/166	10
				240	H19/168	10
20	5	3	26.000	80	H19/128	10
				100	H19/130	10
				120	H19/132	10
				180	H19/138	10
				320	H19/143	10
20	10	6	26.000	40	H19/204W	10
				60	H19/206W	10
				80	H19/208	10
				120	H19/212	10
				180	H19/218	10
25	15	3	26.000	60	H19/306	10
				80	H19/308	10
				120	H19/312	10
				240	H19/324	10
30	5	3	26.000	60	H20/005	10
				80	H20/006	10
				120	H20/009	10
				240	H20/013	10
				320	H20/015	10
30	10	3	26.000	60	H20/023	10
				80	H20/024	10
				120	H20/028	10
30	10	3	26.000	180	H20/030	10
				240	H20/032	10
30	10	6	26.000	40	H20/022W	10
				60	H20/026W	10
				80	H20/025	10
				120	H20/029	10
				180	H20/031	10
30	15	6	26.000	80	H20/020W2	10
30	25	6	26.000	60	H20/033W	1
40	5	3	20.000	80	H20/034	10
				120	H20/036	10
40	10	6	20.000	80	H20/040	10
				120	H20/044	10
				240	H20/048	10

DIMENSIONS MM						
Ø	LARG.	Ø TIGE	MAX. T/MIN.	P	ORDER NR	
40	10	6	20 000	320	H20/050	10
40	15	6	20 000	40	H20/056	10
				60	H20/057	10
				80	H20/058	10
				100	H20/060	10
				120	H20/062	10
				150	H20/063W	10
				240	H20/066	10
40	20	6	20 000	60	H20/077	10
				80	H20/078W	10
				120	H20/080	10
50	5	6	16 000	60	H20/081W	10
				80	H20/084	10
				120	H20/085	10
				180	H20/082	10
				240	H20/083	10
50	10	6	16 000	60	H20/086	10
				80	H20/088	10
50	15	6	16 000	40	H20/091W	10
				60	H20/092W	10
				80	H20/089W1	10
				120	H20/089W2	10
				240	H20/089W3	10
50	20	6	16 000	40	H20/093W	10
				60	H20/090	10
				80	H20/094W	10
				120	H20/096	10
				240	H20/100	10
60	10	6	13 500	60	H20/103	10
				180	H20/105	10
60	15	6	13 500	60	H20/107W	1
				80	H20/108	10
60	20	6	13 500	40	H20/129W	10
				60	H20/130	10
				80	H20/132	10
				100	H20/134	10
				120	H20/136	10
				240	H20/140	10




# ROUES ABRASIVES

## Sur tige - Toile

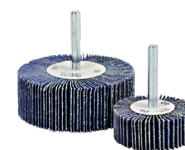
### I Roues à lamelles de toile sur tige


Pour utilisation sur toutes les machines portatives électriques ou pneumatiques, foreuses, arbres flexibles,... pour autant que la vitesse maximum ne soit pas dépassée. AloX.

DIMENSIONS MM						
Ø	LARG.	Ø TIGE	MAX. T/MIN.	P	ORDER NR	
60	30	6	13 500	40	H20/150	10
				60	H20/152	10
				80	H20/154	10
				120	H20/158	10
				150	H20/159W	10
				180	H20/160	10
				240	H20/159W2	10
80	5	6	10 000	60	H20/168	10
				80	H20/169	10
				120	H20/171	10
				180	H20/172	10
				240	H20/173	10
80	20	6	10 000	60	H20/177	10
				80	H20/178	10
				100	H20/180	10
				180	H20/184	10
				240	H20/186	10
				320	H20/188	10
80	30	6	10 000	40	H20/200	10
				60	H20/202	10
				80	H20/204	10
				100	H20/206	10
				120	H20/208	10
				180	H20/210	10
				240	H20/212	10
				320	H20/214	10
80	50	6	10 000	40	H20/248	10
				60	H20/249	10
				80	H20/250	10
				120	H20/261	10
				240	H20/264	10
				320	H20/265	10
				100	H20/265	10
100	10	6	7 000	40	H20/304	10
				60	H20/306	10
				80	H20/308	10
				120	H20/312	10
				180	H20/318	10
100	25	6	7 000	40	H20/334	10
				60	H20/336	10
				80	H20/338	10
				120	H20/342	10
				180	H20/344	10

### I Roues à lamelles de toile ZIRCON pour inox

Zirconium.




DIMENSIONS MM						
Ø	LARG.	Ø TIGE	MAX. T/MIN.	P	ORDER NR	
50	20	6	16 000	40	H22/084	10
				60	H22/086	10
				80	H22/088	10
60	30	6	13 500	40	H22/150	10
				60	H22/152	10
				80	H22/154	10
80	30	6	10 000	40	H22/200	10
				60	H22/202	10
				80	H22/204	10
80	50	6	10 000	40	H22/240	10
				60	H22/260	10
				80	H22/280	10
100	25	6	7 000	40	H22/214	10
				60	H22/216	10
				80	H22/218	10

### I Roues à lamelles de toile ZIRCON

Forme boule.



DIMENSIONS MM						
Ø	Ø TIGE	MAX. T/MIN.	P	ORDER NR		
20	6	22 000	60	H23/026	10	
			80	H23/028	10	
			120	H23/029	10	
30	6	19 500	40	H23/034	10	
			60	H23/036	10	
			80	H23/038	10	
			120	H23/039	10	
40	6	14 800	40	H23/044	10	
			60	H23/046	10	
			80	H23/048	10	
			120	H23/049	10	
50	6	11 500	40	H23/054	10	
			60	H23/056	10	
			80	H23/058	10	
60	6	9 800	40	H23/064	10	
			60	H23/066	10	
			80	H23/068	10	
			120	H23/069	10	

# ROUES ABRASIVES

Sur tige - Toile

## Roues à lamelles à visser

Utilisable à 25.000 t/min. mais la "raison" obligera l'opérateur à choisir une vitesse bien inférieure en tenant compte de la longueur exceptionnelle de la tige.



Ø 6 x long. totale 100 mm - V. Max. = 25.000 t/min.

H21/372 1

Ø 6 x long. totale 200 mm - V. Max. = 10/15.000 t/min.

H21/370 1

### DIMENSIONS MM

Ø	ÉP.	FILET	P	TYPE DE GRAIN	ORDER NR	
15	15	M4	60	ALOX	H21/160	1
			80		H21/162	1
			120		H21/163	1
			180		H21/165	1
			240		H21/167	1
20	10	M4	60	ALOX	H21/260	1
			80		H21/262	1
			120		H21/264	1
			150		H21/265	1
			180		H21/268	1
			240		H21/269	1
25	10	M4	60	ALOX	H21/460	1
			80		H21/462	1
			120		H21/463	1
			180		H21/465	1
			240		H21/467	1
30	10	M4	40	ALOX	H21/358	1
			60		H21/360	1
			80		H21/362	1
			120		H21/364	1
			180		H21/368	1
			240		H21/369	1
40	15	M4	40	ALOX	H21/504	1
			60		H21/506	1
			80		H21/508	1
			120		H21/512	1
			180		H21/518	1
			240		H21/519	1

# ROUES ABRASIVES

Sur tige - Croix & étoiles abrasives

## Roues en étoile sur tige de 6mm



### DIMENSIONS MM

Ø	TIGE	MAX. T/MIN.	P	TYPE DE GRAIN	ORDER NR	
76	6	6500	240	SICAR	C36/240	10

### DIMENSIONS MM

Ø	TIGE	MAX. T/MIN.	P	TYPE DE GRAIN	ORDER NR	
40	6	11 200	80	ALOX	C36/054	10
60	6	7500	80		C36/064	10
			120		C36/065	10
			80		C36/074	10
80	6	5600	120		C36/075	10
			240		C36/076	10
			100	C36/084	10	
100	6	4500	80	C36/085	10	
			240	C36/086	10	



# ROUES ABRASIVES

Sur tige - Toile

## Roues contour

Les roues à lamelles peuvent être utilisées sur toutes les machines portatives électriques ou pneumatiques, foreuses, arbres flexibles, ... Il est cependant très important de ne pas dépasser la vitesse maximum.



DIMENSIONS MM							
Ø	ÉP.	TIGE	MAX. T/MIN.	P	TYPE DE GRAIN	ORDER NR	
125	25	6	4200	80	ALOX	C36/008	1
				120		C36/012	1
				180		C36/018	1
				240		C36/024	1
200	50	8	1500	60	ALOX	C36/186	1
				80		C36/188	1
				120		C36/192	1
				180		C36/198	1

# ROUES ABRASIVES

Sur tige - Non woven

## Roues en nylon abrasif (Non woven)

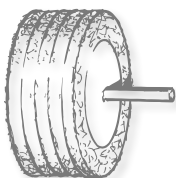
Pour la finition satinée de toutes pièces en inox, alu, acier, laiton, non ferreux, matières synthétiques, composites, entretien actif d'ensembles inox, ... Vos fabrications exigent un fini qui fait vendre.

## Roues à lamelles



DIMENSIONS MM							
Ø	ÉP.	TIGE	MAX. T/MIN.	P	TYPE DE GRAIN	ORDER NR	
50	25	6	12 000	A MEDIUM	ALOX	F19/008	25
75	45	6	8500	A MEDIUM		F19/010	10
				A VERY FINE		F19/012	10
100	45	6	6000	A MEDIUM	F19/015	10	
				A VERY FINE	F19/017	10	

## Roues à 5 disques - Cutting polish



DIMENSIONS MM							
Ø	ÉP.	TIGE	MAX. T/MIN.	P	TYPE DE GRAIN	ORDER NR	
50	32	6	15 000	A MEDIUM	ALOX	F19/002	25
75	32	6	10 000	A MEDIUM		F19/004	10
100	32	6	8000	A MEDIUM		F19/006	10
100	35	6	8000	A FINE		F19/005W	100

## Roues Crantées forme boule sur tige de 6 mm



DIM. MM				
Ø	P	TEINTE	TYPE DE GRAIN	ORDER NR
150	LIGHT CLEAN	BLANC	ALOX	D23/001 1
	A FINE	BORDEAUX		D23/007 1
	A MEDIUM CUT & POLISH	BRUN		D23/009 1

# ROUES ABRASIVES

Sur tige - De finition combinée

## Roues de finition combinées

Constituées de lamelles de toile abrasive et de lamelles de fibres de nylon imprégnées d'abrasifs. Ces roues ne sont pas comparables aux roues à lamelles de toile abrasive. Pour les travaux de finition, elles permettent d'obtenir aisément, sans trace de reprise, un état de surface uniformément satiné souvent difficile à réaliser. Pour les pièces de forme, la grande souplesse des roues de finition résout beaucoup de problèmes. Ces roues réduisent les temps de fabrication dans des proportions souvent considérables.



DIMENSIONS MM			MAX. T/MIN.		SOUPLE			EXTRA-SOUPLE		ORDER NR		
Ø	H	TIGE	RECOMM.	MAX.	A 60 F	A 100 F	A 150 F	C 150 F	C 240 F			
30	25	6	3000/8000	14 000	•					D21/010	25	
							•				D21/014	25
					•						D21/019	25
						•					D21/020	25
50	25	6	3000/8000	12 000			•			D21/022	25	
								•			D21/030	25
									•		D21/034	25
										•		D21/049
63	32	6	2000/6000	9000	•					D21/050	25	
						•					D21/052	25
							•				D21/060	25
								•			D21/062	25
75	45	6	2000/5000	8000	•					D21/065	10	
						•					D21/070	10
							•				D21/075	10
								•			D21/085	10
100	45	6	1500/4000	6500					•	D21/087	10	
					•						D21/100	10
						•					D21/105	10
							•				D21/110	10
								•		D21/130	10	
									•		D21/132	10

## Roues combinées de haute densité

Pour utilisation sur perceuse portative.



DIMENSIONS MM			MAX. T/MIN.	P	TYPE DE GRAIN	ORDER NR	
Ø	H	TIGE					
50	30	6	12 000	80	ALOX	D22/508	25
				180		D22/518	25
60	30	6		180	ALOX	D22/618	10
80	50	6	8000	60	ALOX	D22/806	10
				80		D22/808	10
				120		D22/812	10
				180		D22/818	10
100	50	6	6500	60	ALOX	D22/906	10
				120		D22/912	10
				180		D22/918	10

# ROUES ABRASIVES

Sur tige - De finition Flap

## Roues de finition Flap

Composées uniquement de lamelles de fibre de nylon imprégnées d'abrasifs. Satinage de l'acier inoxydable, cuivre, laiton, acier, aluminium, étain,... Objets décoratifs, dépolissage fin de peinture, polyester, boiseries, ... Entretien de mobiliers urbains, escalators, ascenseurs, garde-corps,...



DIMENSIONS MM			MAX. T/MIN.		ABRASIVE NYLON QUALITY	ORDER NR	
Ø	H	TIGE	RECOMM.	MAX.			
30	25	6	3000/8000	14 000	SUPER CUT	D20/002	25
50	25	6	3000/8000	12 000	A VERY FINE	D20/010	25
					A FINE	D20/011	25
					SUPER CUT	D20/012	25
					S.MEDIUM	D20/013	25
					S.FINE	D20/014	25
63	32	6	2000/6000	9000	A VERY FINE	D20/020	25
					A FINE	D20/021	25
					SUPER CUT	D20/022	25
					S.MEDIUM	D20/023	25
					S.FINE	D20/024	25
75	45	6	2000/5000	8000	A VERY FINE	D20/030	10
					A FINE	D20/031	10
					SUPER CUT	D20/032	10
					S.MEDIUM	D20/033	10
					S.FINE	D20/034	10
100	45	6	1500/4000	6500	A VERY FINE	D20/040	10
					A FINE	D20/041	10
					A MEDIUM	D20/042	10
					SUPER CUT	D20/043	10
					S.MEDIUM	D20/045	10
					S.FINE	D20/044	10

# ROUES ABRASIVES

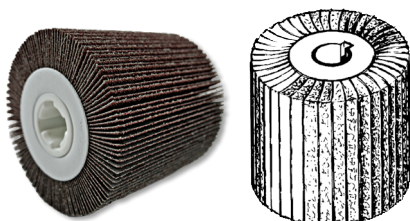
Avec alésage - Toile

## Roues à lamelles pour utilisation sur meuleuse

Alliez la capacité de coupe de la roue à lamelles à la maniabilité de votre disquuse.

DIMENSIONS MM			MAX. T/MIN.	P	TYPE DE GRAIN	ORDER NR	
Ø	H	TIGE					
125	20	M14	12 500	40	ALOX	H49/004	1
				60		H49/006	1
				80		H49/008	1
				120		H49/012	1

## Roues à lamelles avec alésage et rainure de cale



DIMENSIONS MM			MAX. T/MIN.	P	TYPE DE GRAIN	ORDER NR	
Ø	H	TIGE					
100	100	Ø 19/6		40	ALOX	C27/241	1
				60		C27/261	1
				80		C27/281	1
				120		C27/283W	1
100	100	M14		40	ALOX	C27/242	1
				60		C27/262	1
				80		C27/282	1
				120		C27/284	1

# ROUES ABRASIVES

Avec alésage - Toile

## Roues à lamelles de toile

Avec alésage de Ø25 mm



DIMENSIONS MM			MAX. T/MIN.	P	TYPE DE GRAIN	ORDER NR	
Ø	H	ÉP AU SERRAGE					
165	25	18	5800	40	ALOX	C23/104	1
				60		C23/106	1
				80		C23/108	1
				120		C23/112	1
165	30	22	5800	40	C23/134	1	
				80	C23/138	1	
				120	C23/142	1	
165	50	43	5800	40	C23/154	1	
				60	C23/156	1	
				80	C23/158	1	
				120	C23/162	1	
200	25	18	4800	40	C23/174	1	
				60	C23/176	1	
				80	C23/178	1	
				120	C23/182	1	
				240	C23/188	1	
200	50	43	4800	40	C23/194	1	
				60	C23/196	1	
				80	C23/198	1	

## Roues à lamelles avec alésage pour montage avec flasques

Utilisez les roues C24 avec les flasques récupérables, en acier, avec bord emboîtable



DIMENSIONS MM			MAX. T/MIN.	P	TYPE DE GRAIN	ORDER NR	
Ø	ÉP.	Ø					
100	50	21	9500	80	ALOX	C24/039	1
165	25	43	5800	60		C24/184	1
				80		C24/186	1
				100		C24/188	1
				120		C24/190	1
				150		C24/191	1
				180		C24/192	1
				240		C24/194	1
320	C24/196	1					
165	30	43	5800	40		C24/212	1
80	C24/216	1					
165	50	43	5800	40	C24/225	1	
				60	C24/227	1	
				80	C24/228	1	
				120	C24/230	1	
				240	C24/233	1	
165	50	54	5800	80	C24/229W	1	
200	50	68	4800	40	C24/238	1	
				60	C24/240	1	
				80	C24/241	1	
				120	C24/244	1	
250	50	68	3800	40	C23/254	1	
				60	C23/256	1	
				80	C23/258	1	
				120	C23/262	1	
				240	C24/253	1	
350	50	132	2700	60	C24/275	1	
				150	C24/280	1	



# ROUES ABRASIVES

Avec alésage - Toile

## Accessoires

Jeux de flasques et jeux de bagues



### Jeu de 2 flasques avec alésage...

Montage : L'alésage de la meule doit être parfaitement adapté au diamètre de l'axe de la machine

DIMENSIONS MM		ORDER NR	
DÉSIGNATION		ORDER NR	
Avec alésage Ø 20 mm pour roues Ø 165		C26/006	1
Avec alésage Ø 20 mm pour roues Ø 200 et 250		C26/008	1
Avec alésage Ø 32 mm pour roues Ø 350		C26/010	1

### Jeux de 2 Bagues nylon pour réduction de l'alésage

Montage : L'alésage de la meule doit être parfaitement adapté au diamètre de l'axe de la machine

DIM. MM	ORDER NR	DIM. MM	ORDER NR	DIM. MM	ORDER NR	DIM. MM	ORDER NR
Ø 20 x Ø 12,7	M00/201	Ø 20 x Ø 14	M00/214	Ø 32 x Ø 20	M00/320	Ø 25 x Ø 13	M00/713
Ø 20 x Ø 8	M00/208	Ø 20 x Ø 15	M00/215	Ø 32 x Ø 22	M00/322	Ø 25 x Ø 15	M00/715
Ø 20 x Ø 10	M00/210	Ø 20 x Ø 16	M00/216	Ø 32 x Ø 25	M00/325	Ø 25 x Ø 16	M00/716
Ø 20 x Ø 12	M00/212	Ø 20 x Ø 17	M00/217	Ø 32 x Ø 25,4	M00/326	Ø 25 x Ø 20	M00/720
Ø 20 x Ø 13	M00/213	Ø 20 x Ø 18	M00/218	Ø 51 x Ø 32	M00/532	Ø 25 x Ø 22	M00/722

## Roues à lamelles crantées

Excellente pénétration des fines languettes abrasives dans les rainures, nervures, etc...  
Ponçage des moules - profilés - Ailettes



DIMENSIONS MM			MAX. T/MIN.	P	TYPE DE GRAIN	ORDER NR	
Ø	LARG.	Ø					
250	50	44	3000	100	ALOX	C35/010	1
				180		C35/018	1
250	100	44	3000	100		C35/110	1
				180		C35/118	1



### Jeu de flasques en acier avec alésage Ø 20 mm

ORDER NR	
C26/006	1

# ROUES ABRASIVES

Avec alésage - Non woven

## Roues non woven avec alésage



DIMENSIONS MM			MAX. T/MIN.		GRAIN	TEINTE	ORDER NR	
Ø	ÉP.		RECOMM.	MAX.				
100	100	⊕ 19/6	2000/5000	6500	CPA MEDIUM	BRUN	F64/025	2
					SUPERCUT	BRUN	D20/813	2
					A MEDIUM	ROUGE	D20/812	2
					A FINE	ROUGE	D20/811	2
					A VERY FINE	ROUGE	D20/810	2

## Roues non woven avec alésage, abrasif haute densité



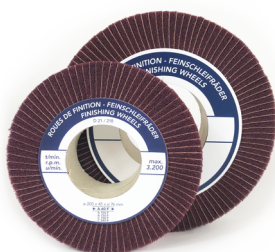
DIMENSIONS MM			MAX. T/MIN.		GRAIN	TEINTE	ORDER NR	
Ø	ÉP.		RECOMM.	MAX.				
100	100	⊕ 19/6	2000/5000	6500	CS COARSE	NOIR	F64/022	1
					CPA MEDIUM	BRUN	F64/024	1
					S MEDIUM	GRIS	F64/027	1
					A FINE	ROUGE	F64/029	1

# ROUES ABRASIVES

Avec alésage - Finition combinées

## Roues de finition combinées

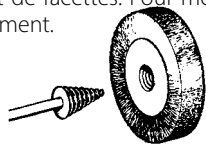
Constituées de lamelles de toile abrasive et de lamelles de fibres de nylon imprégnées d'abrasifs. Ces roues ne sont pas comparables aux roues à lamelles de toile abrasive. Pour les travaux de finition, elles permettent d'obtenir aisément, sans trace de reprise, un état de surface uniformément satiné souvent difficile à réaliser. Pour les pièces de forme, la grande souplesse des roues de finition résous beaucoup de problèmes. Ces roues réduisent les temps de fabrication dans des proportions souvent considérables.



DIMENSIONS MM			MAX. T/MIN.	SOUPLE			EXTRA-SOUPLE		ORDER NR			
Ø	H	Ø		A 60 F	A 100 F	A 150 F	C 150 F	C 240 F				
150	25	32	3200	•					D21/150	10		
					•					D21/154	10	
						•					D21/158	10
								•			D21/160	10
175	45	50	3200	•					D21/175	3		
					•					D21/180	3	
						•					D21/185	3
								•			D21/195	3
200	45	76	3200	•					D21/218	3		
					•					D21/222	3	
						•					D21/226	3
								•			D21/230	3
										•		D21/237
250	60	100	3000	•					D21/250	2		
					•						D21/260	2
						•					D21/270	2

## Roues de finition combinée avec alésage cône

composées de lamelles de toile abrasive extra-souple et de nylon abrasif. Recommandées pour toutes semi-finitions et pour l'obtention d'un satiné uniforme. Leur souplesse garantit un pré-polissage exempt de facettes. Pour montage à droite uniquement.



DIMENSIONS MM		MAX. T/MIN.	EXTRA-SOUPLE			ORDER NR		
Ø	ÉP.		C 150 F	C 240 F	TYPE DE GRAIN			
100	25	▷16/6	6500	•		SICAR	D21/715	1
					•		D21/724	1

## Roues de finition combinées avec alésage en croix



DIMENSIONS MM			MAX. T/MIN.	SOUPLE			ORDER NR	
Ø	ÉP.	Ø		P	TYPE DE GRAIN			
100	100	⊕19/6	6500	A 40 F	ALOX		D21/816	2
				A 60 F			D21/817	2
				A 100 F			D21/821	2
				A 150 F			D21/825	2

## + Jeu de 2 flasques avec réduction

DÉSIGNATION	ORDER NR	
Ø 50 à Ø 20 pour roue Ø 175	D21/211	1 JEU
Ø 50 à Ø 32 pour roue Ø 175	D21/212	1 JEU
Ø 76 à Ø 20 pour roue Ø 200	D21/245	1 JEU
Ø 76 à Ø 32 pour roue Ø 200	D21/246	1 JEU
Ø 100 à Ø 32 pour roue Ø 250	D21/305	1 JEU

# ROUES ABRASIVES

Avec alésage - Finition Flap

## I Roues de finition FLAP avec alésage

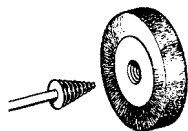
Composées uniquement de lamelles de fibre de nylon imprégnées d'abrasifs. Satinage de l'acier inoxydable, cuivre, laiton, acier, aluminium, étain... Objets décoratifs. Dépolissage fin de peinture, polyester, boiseries, ... Entretien de mobiliers urbains, escalators, ascenseurs, garde-corps,...



DIMENSIONS MM			MAX. T/MIN.		ABRASIVE NYLON QUALITY	ORDER NR	
Ø	H	Ø	RECOMM.	MAX.			
150	25	32	1400/3000	3200	A VERY FINE	D20/046	10
					A FINE	D20/047	10
					SUPERCUT	D20/048	10
					S.MEDIUM	D20/049	10
					S.FINE	D20/039	10
175	45	50	1400/3000	3200	A VERY FINE	D20/050	3
					A FINE	D20/051	3
					A MEDIUM	D20/052	3
					SUPERCUT	D20/053	3
					S.MEDIUM	D20/058	3
					S.FINE	D20/054	3
200	45	50	1400/3000	3200	A VERY FINE	D20/055	3
					A FINE	D20/056	3
					A MEDIUM	D20/057	3
					SUPERCUT	D20/059	3
					S.MEDIUM	D20/065	3
					S.FINE	D20/066	3
250	60	100	1400/3000	3000	A VERY FINE	D20/060	2
					A FINE	D20/061	2
					SUPERCUT	D20/062	2
					S.MEDIUM	D20/063	2
					S.FINE	D20/064	2

## I Roues de finition flap avec alésage cône

Pour montage sur tous mandrins coniques filetés.



DIMENSIONS MM			MAX. T/MIN.	NYLON ABRASIF	TYPE DE GRAIN	ORDER NR	
Ø	ÉP.						
100	25	16/6	6500	S ULTRA FINE	SICAR	D20/119	1
				A VERY FINE		D20/120	1
				A FINE		D20/121	1
				SUPERCUT		D20/122	1

## I Roues de finition flap avec alésage en croix



DIMENSIONS MM			MAX. T/MIN.	NYLON ABRASIF	TYPE DE GRAIN	ORDER NR	
Ø	ÉP.						
100	100	19/6	6500	A VERY FINE	ALOX	D20/810	2
				A FINE		D20/811	2
				A MEDIUM		D20/812	2
				SUPERCUT		D20/813	2



I Jeu de 2 flasques avec réduction

# ROUES ABRASIVES

Ébavurage - De précision

## Petites roues pour ébavurages de précision

Ces roues denses sont constituées de fibres de nylon imprégnées d'abrasifs. Elles sont plus ou moins abrasives, selon le choix, et toutes recommandées pour le meulage, l'ébavurage, le pré-polissage de tous les aciers, des inox, des alliages. Pour faciliter votre choix, nous les avons classées de haut = les roues les plus abrasives en bas = les roues les moins abrasives.

### Roues E.X.L.



DIMENSIONS EN MM			MAX. T/MIN.	DENSITÉ	GRAINS/QUALITÉ	TEINTE	ORDER NR		TIGE MM	SUPPORT	
Ø	ÉP.	Ø									
76	3	6,35	10 000	5	A MEDIUM	BLEU	F18/070	10			1
75	6	10	10 000	6	A MEDIUM	ROSE	F18/076	10			1
75	6	10	10 000	2	A MEDIUM	NOIR	F18/074	10	6	F25/006	1
75	6	10	10 000	2	S FINE	MAUVE	F18/072	10			1
76	12	6,3	10 000	2	S FINE	ROUGE	F54/315	10			1

### Roues L.C.



DIMENSIONS EN MM			MAX. T/MIN.	GRAINS/QUALITÉ	TEINTE	ORDER NR		TIGE MM	SUPPORT	
Ø	ÉP.	Ø								
50	3	10	20 000	CP-5AF	BRUN	F54/050	10	6	F25/006	1
75	3	10	18 000	CP-5AF	BRUN	F54/075	10	6	F25/006	1
75	6	0	18 000	CP-5AF	BRUN	F54/127	10	6	F25/007	1



## Dressage des roues d'ébavurage

Pour un ébavurage efficace exempt de vibrations, ces roues devraient être dressées et régulièrement retouchées à l'aide de notre dresseur rotatif à main RONDOR. C'est aussi avec le RONDOR que l'on va biseauter ou rayonner ces roues.

### Dresseurs Rondor

Le dresseur Rondor est monté sur roulements à billes. Il permet de réduire les balourds des meules de tous les diamètres. Le dresseur est présenté à 45° et mis en contact sur la face et/ou sur le flanc de la meule à rectifier. Une légère pression suffit pour donner au dresseur une vitesse de rotation élevée. Le Rondor est parfait pour toutes les meules d'ébavurage de précision.



	ORDER NR	
Petit modèle de longueur totale de 135mm	P03/060	1
Meule de rechange pour dito	P03/061	6
Grand modèle de longueur totale de 290mm	P03/064	1
Meule de rechange pour dito	P03/065	3



Montage : pour chaque roue, nous recommandons le support avec tige lisse de Ø 6 mm pour montage dans toutes machines portatives.  
Dressage : avant utilisation et après montage, il est recommandé de dresser toutes ces roues.

# ROUES ABRASIVES

Ébavurage - De précision

## I Dresseur diamanté pour roues et disques EXL

Après montage et avant utilisation, toute roue doit être correctement dressée pour parfaire la concentricité des roues découpées à la presse "hors plaque". En cours d'utilisation, il sera toujours judicieux de "rectifier" la face et les flancs, de rayonner ou de profiler la roue suivant les besoins de l'opération et ce, à l'aide de notre dresseur diamanté.



		ORDER NR	
Dresseur diamanté 19x69mm		<b>F18/150</b>	<b>1</b>

## I Roues pour ébavurages de précision

Elles feront chuter vos coûts de toilettage et de finition de pièces.

**Composition :** Fibres de nylon imprégnées d'abrasifs fins • Roue de dureté ± 45 shore.



### Utilisations :

- I Ebavurages fins et de précision
- I Polissage de tubes, profilés, ...  
Diminution de la rugosité
- I Aciers inoxydables
- I Aciers traités et non traités
- I Métaux précieux

- I Pré-polissage et ébavurage des matières synthétiques, plexis, ...
- I Emarger le verre
- I Pièces aéronautiques
- I Armement, prothèses
- I Et tous ébavurages de pièces mécaniques.

## I F14 => Plus fine que F13



DIMENSIONS EN MM							
Ø	ÉP.	Ø	MAX. T/MIN.	GRAINS/QUALITÉ	TEINTE	ORDER NR	
150	25	25,4	4500	6A FINE	ROSE	F14/152	1
200	25	76,2	3400	6SIC FINE	ROSE	F14/202	1
200	50	76,2	3400	7A FINE	ROSE	F14/205	1

## I F13 => La plus courante



DIMENSIONS EN MM							
Ø	ÉP.	Ø	MAX. T/MIN.	GRAINS/QUALITÉ	TEINTE	ORDER NR	
150	7	25,4	4500	8S FINE	GRIS	F13/157	1
150	12	25,4	4500			F13/158	1
150	25	25,4	4500			F13/160	1
200	9	76,2	3400			F13/165	1
200	15	76,2	3400			F13/173	1
200	25	76,2	3400			F13/175	1
200	50	76,2	3400			F13/178	1

# ROUES ABRASIVES

Ébavurage - De précision

## F98

Même grain que F13 mais de densité supérieure pour une meilleure tenue



DIMENSIONS EN MM							
Ø	ÉP.	Ø	MAX. T/MIN.	GRAINS/QUALITÉ	TEINTE	ORDER NR	
150	7	25,4	4500	9S FINE	GRIS	F98/157	1
150	25	25,4	4500			F98/160	1
200	8	76,2	3400			F98/208	1
200	9	76,2	3400			F98/209	1
200	10	76,2	3400			F98/210	1
200	15	76,2	3400			F98/215	1
200	20	76,2	3400			F98/220	1
200	24	76,2	3400			F98/224	1
200	50	76,2	3400			F98/178	1
300	25	127	2400			F98/330	1
300	50	127	2400			F98/332	1

## F15 => Plus abrasive que F13



DIMENSIONS EN MM							
Ø	ÉP.	Ø	MAX. T/MIN.	GRAINS/QUALITÉ	TEINTE	ORDER NR	
150	12	25,4	4500	8S MEDIUM	GRIS	F15/035	1
150	25	25,4	4500	8S MEDIUM		F15/038	1
200	25	76,2	3400	8S MEDIUM		F15/049	1
200	50	76,2	3400	8S MEDIUM		F15/051	1

## F16 => Plus abrasive que F15



DIMENSIONS EN MM							
Ø	ÉP.	Ø	MAX. T/MIN.	GRAINS/QUALITÉ	TEINTE	ORDER NR	
150	7	25,4	4500	6A MEDIUM	ROUGE	F16/118	1
150	10	25,4	4500			F16/119	1
150	12	25,4	4500			F16/120	1
150	25	25,4	4500			F16/158	1
200	10	76,2	3400			F16/192	1
200	15	76,2	3400			F16/193	1
200	22	76	3400			F16/198	1
200	25	76,2	3400			F16/195	1
200	50	76,2	3400			F16/206	1
200	74	76,2	3400			F16/207	1

Jeu de 2 flasques en acier pour réduction de l'alésage Ø 76,2 à Ø 20 mm

D21/245 1

# ROUES ABRASIVES

Ébavurage - Pour tous ébavurages

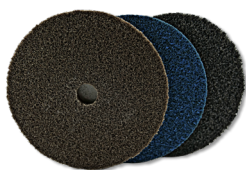
## I Roues EXL pour tous ébavurages - Extra Long Life Deburring wheel

### Cinq qualités se déclinent en roues et en disques

Pour un ébavurage ou un meulage fin des aciers et alliages de toutes duretés.  
Très bonne coupe dans l'aluminium sans colmatage de la roue ou du disque  
2 = Souples et très réactives à l'écrasement entre le pouce et l'index, elles ébavurent en douceur en épousant les profils et les rayons sans déformer, sans changer les "cotes".  
6 = Denses, donc peu réactives à l'écrasement entre le pouce et l'index, elles ébavurent avec étincelles, elles "mangent" en douceur.  
S = Sicar A = Alox



## I Roues EXL avec alésage



\* COMMANDEZ LES JEUX DE 2 BAGUES POUR RÉDUCTION DE L'ALÉSAGE DE Ø 50,8 À Ø ...

DIMENSIONS EN MM			MAX. T/MIN.	GRAINS/QUALITÉ	ORDER NR	
Ø	ÉP.	Ø				
150	25	51*	4500	2S FINE	F18/032	1
				2A MEDIUM	F18/034	1
200	25	51*	3500	2S FINE	F18/022	1
				2A MEDIUM	F18/024	1
				6A MEDIUM	F18/026	1

## I Roues EXL avec petit alésage

Ces roues denses sont constituées de fibres de nylon imprégnées d'abrasifs. Elles sont plus ou moins abrasives, selon le choix, et toutes recommandées pour le meulage, l'ébavurage, le pré-polissage de tous les aciers, des inox, des alliages. Pour faciliter votre choix, nous les avons classées de haut (les roues les plus abrasives), en bas (les roues les moins abrasives).

DIMENSIONS EN MM			MAX. T/MIN.	GRAINS/QUALITÉ	ORDER NR	
Ø	ÉP.	Ø				
75	3	6,35	10 000	5A MEDIUM	F18/070	10
75	6	10	10 000	2S FINE	F18/072	10
				2A MEDIUM	F18/074	10
				6A MEDIUM	F18/076	10
75	12	10	10 000	2S FINE	F54/315	10
150	6	25,4	6000	2S FINE	F18/082	1
				2A MEDIUM	F18/083	1
				6A FINE	F18/085	1
Support pour disque de 6 ou 12 mm d'épaisseur					F18/080	1

## I Mini bobs EXL



DIMENSIONS EN MM			MAX. T/MIN.	GRAINS/QUALITÉ	ORDER NR	
Ø	ÉP.	Ø				
25	25	4,76	25 000	2S FINE	F18/112	10
				2A MEDIUM	F18/114	10
				6A MEDIUM	F18/116	10
Support en acier à tige de 6 mm x longueur 100 mm					F18/120	1

## I Roues unifiées

Densité de 5 à 10




DIMENSIONS EN MM			MAX. T/MIN.	DENSITÉ ENLÈVEMENT DE MATIÈRE FINITION	ORDER NR	
Ø	ÉP.	Ø				
150	3	25,4	6000	7	F18/090	1
				8	F18/092	1
				10	F18/094	1
150	6	25,4	6000	5	F18/095	1
				6	F18/095-1	1
				7	F18/096	1
				8	F18/098	1
				10	F18/100	1

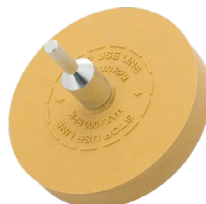
# ROUES ABRASIVES

## Caoutchouc

### Roues caoutchouc

Pour adhésif et résidus de colle.  
Élimine tous types d'adhésifs.

DIMENSIONS EN MM				
Ø	ÉP.	GRAINS/QUALITÉ	ORDER NR	
88	15	CAOUTCHOUC	L06/500	1
Tige de 6mm pour roue L06/500			L06/501	1




# ROUES ABRASIVES

## Comprimées - Scotch-Brite™ Rapid cut

Enlèvement rapide et facile de soudure La coupe rapide, la souplesse et le parfait contrôle des Roues Scotch-Brite Rapid Cut les rendent idéales pour enlever des soudures. Elles réduisent le temps de travail grâce à leur rapidité de coupe et la réduction des changements d'outils. Conclusion? Plus facile à l'emploi pour l'opérateur – productivité améliorée pour votre entreprise. Ébavurage rapide et facile La puissance de coupe et la consistance des grains abrasifs céramiques triangulaires précalibrés 3M vous permettent de réaliser sans peine les applications d'ébavurages les plus difficiles. La conformabilité permet à l'opérateur d'exercer la juste quantité de pression. Ainsi il y a moins de risques d'enlever trop de matière ou d'endommager la pièce travaillée.


### Scotch-brite™ Rapid Cut Unitized Roues d'ébavurage



DIMENSIONS EN MM									
Ø	ÉP.	Ø	MAX. T/MIN.	+ TENDRE		+ DUR		ORDER NR	
				7C CRS+	7C XCRS+	9C CRS+	9C XCRS+		
76,2	6,4	9,5*	10 000			•		F18/203	1
							•	F18/204	1
152,4	3,2	25,4	4500			•		F18/211	1
152,4	6,4	25,4	4500		•			F18/311	1
						•		F18/312	1
152,4	25,4	25,4	4500	•			•	F18/313	1
					•			F18/410	1
							•	F18/411	1
* Support avec tige de 6mm									F18/080 1

### Mini Bobs Rapid Cut



DIMENSIONS EN MM									
Ø	ÉP.	Ø	MAX. T/MIN.	+ TENDRE		+ DUR		ORDER NR	
				7C CRS+	7C XCRS+	9C CRS+	9C XCRS+		
25	25	4,76	4500	•				F18/500	1
					•			F18/501	1
* Support en acier à tige de 6mm x longueur 100 mm									F18/120 1

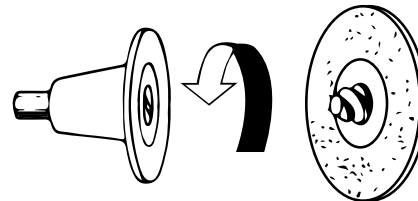


# ROUES ABRASIVES

Systeme ROLOC+



**La fixation ROLOC + permet le montage et le démontage en 1/4 de tour. Sans clés, ni vis.**



## Roues combinées - ROLOC

Roues de finition combinées souples pour l'obtention aisée d'un fini satiné uniforme et/ou un ébavurage fin de pièces mécaniques.



DIMENSIONS EN MM						
Ø	ÉP.		MAX. T/MIN.	GRAINS/QUALITÉ	ORDER NR	
63	32	R+	9000	A 80	F53/233	10
				A 120	F53/243	10
				A 180	F53/253	10

## Roues non woven - ROLOC

Vos fabrications métalliques et pièces de chaudronnerie exigent un fini qui fait vendre, ces roues à lamelles de nylon abrasif vous y aideront.



DIMENSIONS EN MM						
Ø	ÉP.		MAX. T/MIN.	GRAINS/QUALITÉ	ORDER NR	
50	25	R+	12 000	A MEDIUM CUT & POLISH	F53/009	25
63	32	R+	9000		F53/012	10
75	35	R+	7500		F53/015	10

## Roues à lamelles de non woven

Finition toujours plus fine que celle obtenue avec les abrasifs du tableau ci-dessus.



**N'oubliez pas de commander les supports adéquats !**

DIMENSIONS EN MM						
Ø	ÉP.		MAX. T/MIN.	GRAINS/QUALITÉ	ORDER NR	
50	25	R+	12 000	S FINE	F53/073	25
				A VERY FINE	F53/070	25
63	32	R+	9000	S FINE	F53/083	10
				A VERY FINE	F53/080	10
75	35	R+	7500	A COARSE	F53/050	10
				S FINE	F53/093	10
				A VERY FINE	F53/090	10

# ROUES ABRASIVES

## Systeme ROLOC+

### Supports + VIS pour Roues ROLOC

Le support R+ avec tige de 6 mm est la liaison entre votre machine et les outils du système abrasif ROLOC +.



DÉSIGNATION	ORDER NR	
Support R+ avec tige de 6mm	F25/001	1
Support R+ pour roues avec alésage Ø 10mm + épaisseur 3mm	F25/006	1
Support R+ pour roues avec alésage Ø 10mm + épaisseur 6mm	F25/007	1

### Roues à 5 disques non woven abrasif ROLOC

Nettoyage de cadres et profilés en bois. Enlèvement de peintures, de laques, d'imperfections et de décolorations sur métal. Travaux de satinage et de matage sur des surfaces métalliques. Matériaux travaillés : Tous types de métaux et bois

DIMENSIONS EN MM						
Ø	ÉP.		MAX. T/MIN.	GRAINS/QUALITÉ	ORDER NR	
50	32	R+	10 000	A MEDIUM CUT & POLISH	F53/150	25
75	32	R+	7500		F53/155	10
100	32	R+	6000		F53/165	10

### Roues de finition flap polissage non woven ROLOC

DIMENSIONS EN MM						
Ø	ÉP.		MAX. T/MIN.	GRAINS/QUALITÉ	ORDER NR	
75	35	R+	7500	POLISHING	F53/775	10



# MACHINE - ALL JOB

*Extrom production*

## All - Job

*Dispositif à bande abrasive*

*Largeur bande : 32mm*

*Longueur bande : 1080mm*

*Vitesse défilement : 27 m/sec*

## ALL - JOB

### L'INDISPENSABLE

### FABRIQUÉE DANS NOS ATELIERS À LIÈGE !





**CONTACT**

**Liège - BELGIUM**

- +32 (0) 4 370 00 75
- sales.wl@extrom.net
- Z.I. Rue du Charbonnage, 11  
B-4020 Liège (WANDRE)

**CONTACT**

**Lichtervelde - BELGIUM**

- +32 (0) 51 72 35 91
- sales.vl@extrom.net
- Industrielaan, 14  
B-8810 Lichtervelde

**CONTACT**

**Valenciennes - FRANCE**

- +33 (0) 3 27 21 00 27
- id@extrom.net

[www.extrom.net](http://www.extrom.net)